



Your Global Marking Partner since 1940



MARCADO LÁSER

Máquinas y sistemas para el marcado industrial

www.automator.com

¿POR QUÉ ELEGIR AUTOMATOR?



Desde sus inicios en 1940, AUTOMATOR se ha dedicado exclusivamente a la fabricación de sistemas de marcado industrial convirtiéndose en el mayor fabricante de equipos de marcado en el mundo.

Nuestra red mundial de empresas (no solo distribuidores) cubre 102 países y más de 100 sectores diferentes. En cualquier lugar del mundo, nos encontrará ayudando y facilitando el marcado de sus productos.

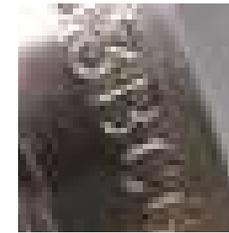
¡Somos vuestra empresa de marcado desde 1940!



Láser



Micropunto



Rodadura



Impacto



Prensas



Rayado



Caliente



Electrolítica

EN TODOS LOS MATERIALES, SIEMPRE CON LA SOLUCIÓN PERFECTA PARA RESOLVAR LAS EXIGENCIAS DE MARCADO

Potencia	Fuente	Clase I modelo	Clase 4 modelo	Material
2W	UV @ 355 nm Blue laser	SUPERIOR • OMEGA REX ^{II}	ALPHA	Cerámica • Diamantes • Plásticos • Silicio
3-5-10W	Green @ 532 nm Green laser	SUPERIOR • ARENA REGINA • OMEGA	VIS	Anodizado • Pulido • Metal y aleaciones • Plásticos (no transparentes) • Silicio • Barniz
10-20-30-40 W	YVO4 @ 1064 nm	SUPERIOR • REGINA ARENA • OMEGA	VIS	Anodizado • Pulido • Cerámica • Papel Negro • Madera • Metal y aleaciones • Piel • Plásticos (no transparentes) • Policarbonato • Silicio • Barniz
20W	Intra @ 1064 nm	SUPERIOR • ARENA OMEGA	ALPHA	Materiales transparentes (plásticos, cristal...)
21-31-52 W	ND:YB @ 1064 nm	ARENA • REGINA SUPERIOR • OMEGA	FYBRA ^{II}	Anodizado • Pulido • Cerámica • Papel Negro • Madera • Metal y aleaciones • Piel • Plásticos (no transparentes) • Policarbonato • Silicio • Barniz
10-25-50-100 W	CO2 @ 10640 nm	SUPERIOR • OMEGA REX ^{II}	ALPHA	Anodizado • Pulido • Papel • Cerámica • Plástico • Tejido • Barniz • Cristal
aWave Technology	YV04 @ 1060 nm	SUPERIOR • ARENA OMEGA • REGINA	nanoVIS	Anodizado • Pulido • Metal y aleaciones • Plásticos (no transparentes) • Silicio • Barniz • Algunas Maderas • Cerámicas

Automator esta certificada con CISQ,
en consorcio con IT Software Quality



El grupo Automator cree en el uso racional
de la energía como entrada en el diseño y desarrollo
de sistemas de marcado



Automator está certificada con ISO 9001 IQ Net



Automator está certificada con la ISO 9001/2008 ICIM
(2768/4) de Gestión de Servicio



El grupo Automator cree en el consumo energético
racional como input para el desarrollo de los productos



El grupo Automator cree que todas nuestras máquinas
tienen que ser desarrolladas y producidas según los criterios
de la filosofía "verde"



Potencia 21-31-52W

FYBRA^{II}™

SISTEMA LÁSER YB DE FIBRA ACTIVA

NB: Yb 1064 NM

Láser de fibra activa Dual Block

Ideal para el mercado profundo, el láser Fybra genera un haz de alta potencia desde la fuente al cabezal, a través de fibra flexible. El resultado es un marcado de alta calidad y una mejor eficiencia del sistema

Material

Anodizado • Metal • Aleaciones • Pulido
Cerámica • Eban • Barniz • Plástico •
Policarbonato • Silicio





Software Automator EuGENIUS

Ver detalles en página 34

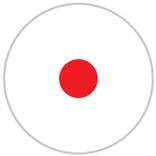


Conexión

Conexión a PC mediante Ethernet

Señales digitales PLC I/O

Gestión de entradas y salidas



Puntero

Vista previa del marcado

Alimentación

24VDC 100/240V 50/60Hz

Fuente

Refrigeración por aire



Placa Stand alone

Uso del láser sin necesidad PC



Lectores Opcionales

Lector fijo o portátil, DataMatrix, 2D Code y Qr-Code



Eje Opcional

Eje X,Y,Z,Theta hasta 32 ejes externos



Opcional MOTF

Marcado "on the fly" de piezas en movimiento



Autofocus opcional

Dispositivo que detecta la distancia entre el cabezal y la pieza a marcar

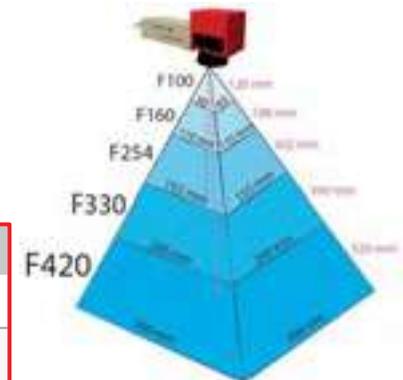


Shutter de Seguridad

Shutter mecánico completo de sensor electrónico con Pack de Seguridad (ver pág 36)

Lentes

	F100	F163	F254	F330	F420
Distancia focal	120 mm	198 mm	302 mm	390 mm	520 mm
Área de marcado	60x60 mm	110x110 mm	155x155 mm	200x200 mm	300x300 mm



Potencia 20 W

FYBRA MOPA™

SISTEMA LÁSER MOPA (MASTER OSCILLATOR POWER AMPLIFIER)

NB:Yb 1064nm

Láser de fibra activa Dual Block

Gracias al láser Mopa es posible marcar en materiales como plástico con elevado contraste y precisión, en negro sobre aluminio o color en acero

Material

Anodizado • Metal • Aleaciones • Bruñido
Cerámica • Ebano • Barniz • Plástico
Policarbonato • Silicio





Software Automator EuGENIUS



Conexión
Conexión a PC mediante Ethernet

Señales digitales PLC I/O
Gestión de entradas y salidas



Puntero
Vista previa del marcado

Alimentación
24VDC 100/240V 50/60Hz

Fuente
Refrigeración por aire



Lectores Opcionales

Lector fijo o portátil, DataMatrix, 2D Code y Qr-Code

Eje Opcional

Eje X,Y,Z, Theta hasta 32 ejes externos

Opcional MOTF

Marcado "on the fly" de piezas en movimiento

Autofocus opcional

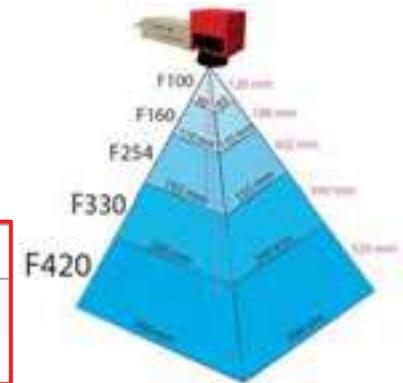
Dispositivo que detecta la distancia entre el cabezal y la pieza a marcar

Shutter de Seguridad

Shutter mecánico completo de sensor electrónico con Pack de Seguridad (ver pág 36)

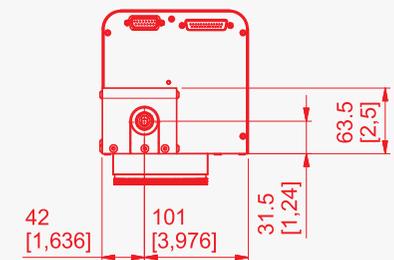
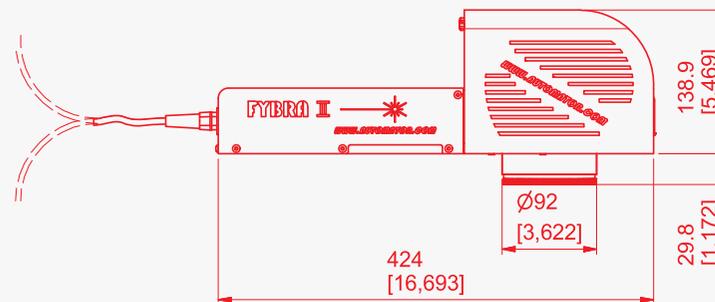
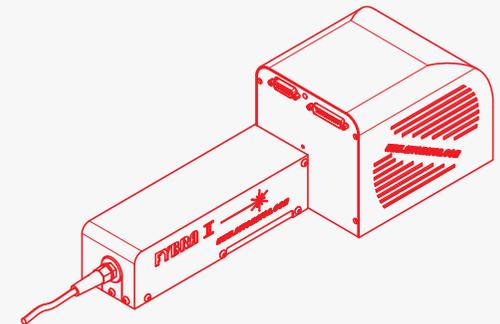
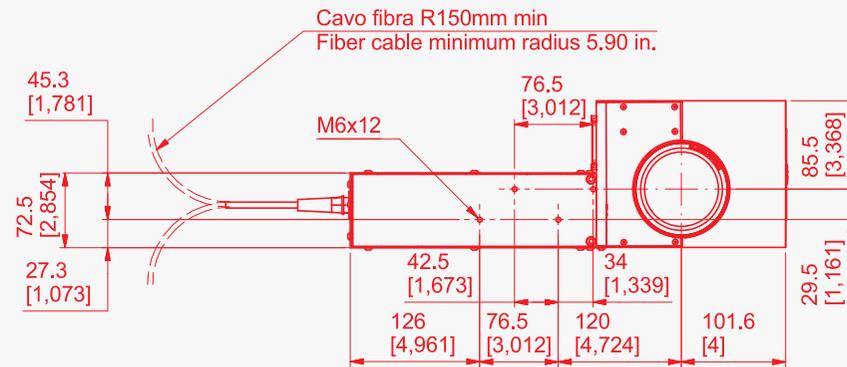
Lentes

Distancia focal	120 mm	198 mm	302 mm	390 mm	520 mm
Área de marcado	60x60 mm	110x110 mm	155x155 mm	200x200 mm	300x300 mm



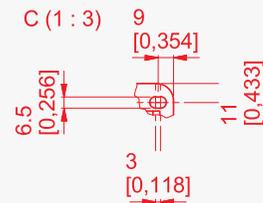
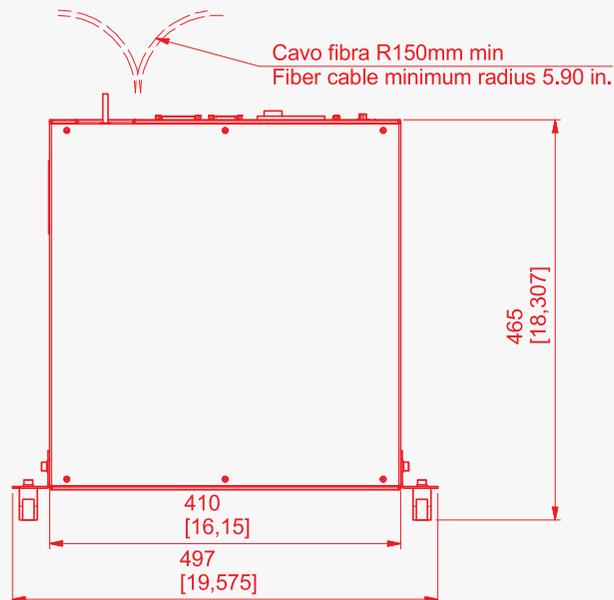
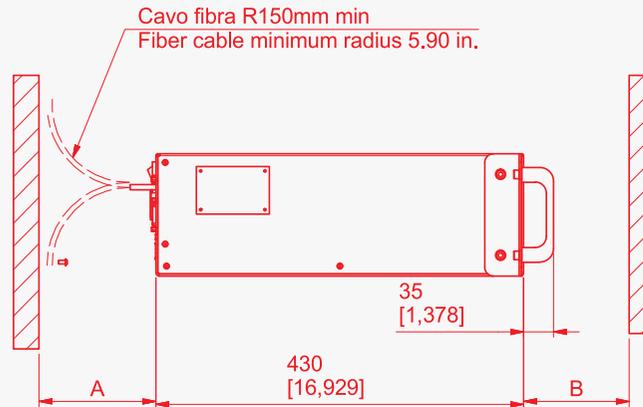
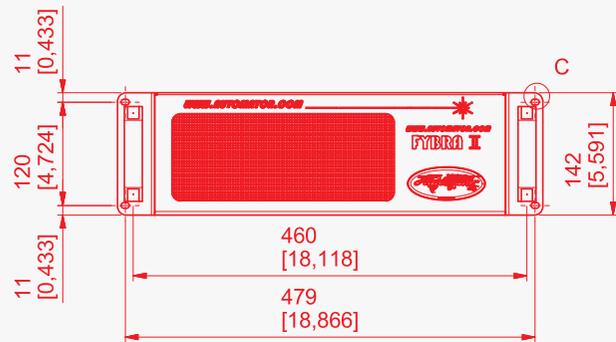
FYBRA II™

FYBRA MOPA™

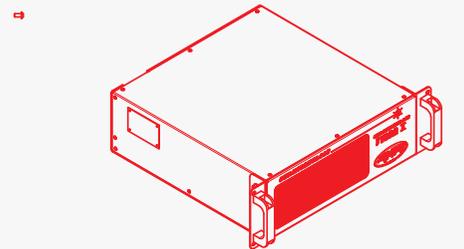


FYBRA^{II}™

FYBRA MOPA™



DATA	VALUE
A	200
B	150



Revolucionaria
tecnología aWave™

nanoVIS^{II}™

¡el láser de marcado más
pequeño del mundo!

Unidad láser compacta con autoregulación
de la frecuencia, obtiene resultados simila-
res a la de láser de mayor potencia.
Una solución láser muy económica para una
amplia gama de aplicaciones

Material

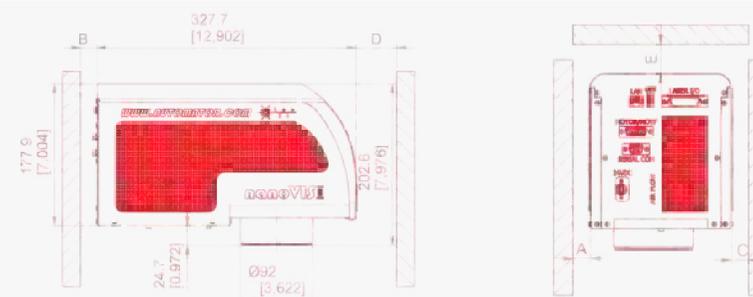
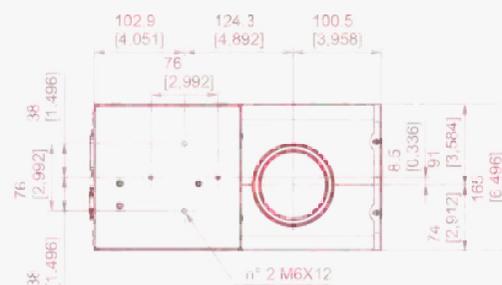
Metal • Aleaciones • Anodizado • Papel Negro
Cerámicas • Ébano • Barniz
Piel • Plástico • Policarbonato
Silicio • Madera



¡Ver video aquí!



Sistema preliminar
de diagnosis



A B C D E = Distanza massima



aWave

Tecnología revolucionaria de Automator con auto regulación de la frecuencia



Software EuGENIUS™

Ver detalles en página 34



Conexión

Conexión a PC mediante Ethernet

Señales digitales PLC I/O

Gestión de entradas y salidas



Puntero

Vista previa del marcado

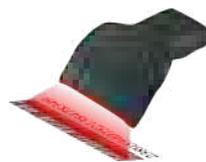


Alimentación

24VDC 100/240V 50/60Hz

Fuente

Refrigeración por aire



Lectores Opcionales

Lector fijo o portátil, DataMatrix, 2D Code y Qr-Code



Eje Opcional

Eje X,Y,Z,Theta hasta 32 ejes externos



Placa Stand alone

Uso del láser sin necesidad PC

Shutter de Seguridad

Shutter mecánico completo de sensor electrónico con Pack de Seguridad (ver pág 36)



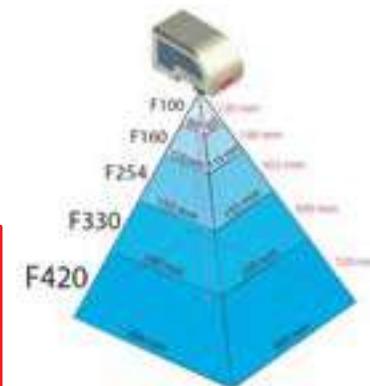
Autofocus opcional

Dispositivo que detecta la distancia entre el cabezal y la pieza a marcar



Lente

	F100	F163	F254	F330	F420
Distancia focal	120 mm	198 mm	302 mm	390 mm	520 mm
Área de marcado	60x60 mm	110x110 mm	155x155 mm	200x200 mm	300x300 mm



Potencia
10-20-30-40 W

VIS™

TODO EN UNO

YVO₄ @1064 nm

Láser Yvo4 “all in one”

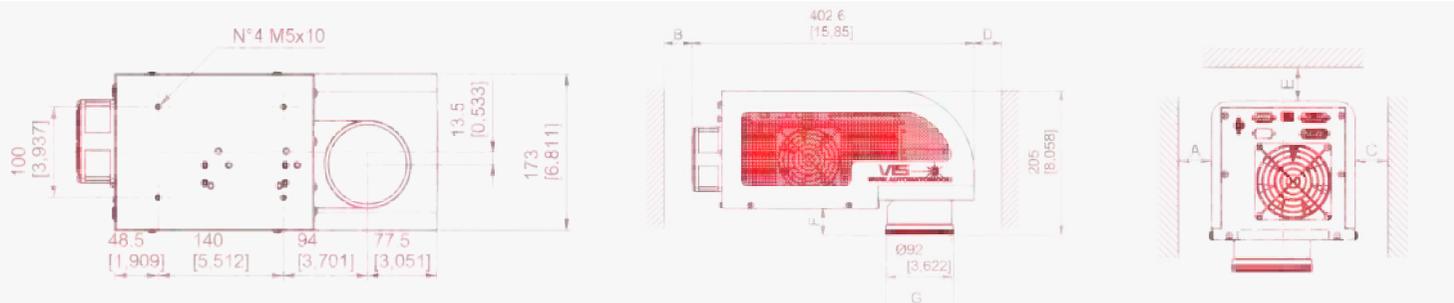
Sistema láser de clase 4 de seguridad, ideal para el marcado industrial, formado por una única unidad extremadamente compacta y ligera, eso hace que se adapte a cualquier integración en línea
¡Fácil de instalar y fácil de utilizar!

Materiales

- Anodizado • Aleaciones • Metales • Cerámica
- Ebano • Barniz • Plástico
- Policarbonato • Silicio



¡Ver vídeo aquí!



←→ A B C D E = Distanza massima



Software GENIUS
Ver detalles en página 35



Conexión externa
Ethernet o Serial

Señales digitales PLC I/O
Uscite per diagnostica e ingressi di controllo



Puntero
Vista previa del marcado



Alimentación
24VDC 100/240V 50/60Hz

Fuente
Refrigeración por aire



Lectores Opcionales
Lector fijo o portátil, DataMatrix, 2D Code y Qr-Code



Eje Opcional
Eje X,Y,Z, Theta hasta 32 ejes externos



Placa Stand alone
Uso del láser sin necesidad PC



Opcional MOTF
Marcado "on the fly" de piezas en movimiento

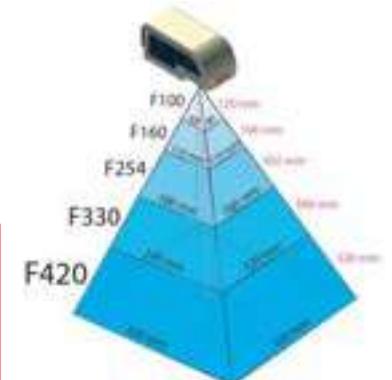


Autofocus opcional
Dispositivo que detecta la distancia entre el cabezal y la pieza a marcar



Lente

	F100	F163	F254	F330	F420
Distancia focal	120 mm	198 mm	302 mm	390 mm	520 mm
Área de marcado	60x60 mm	110x110 mm	180x180 mm	220x220 mm	320x320 mm



Potencia 3-5-10 W

greenVIS™



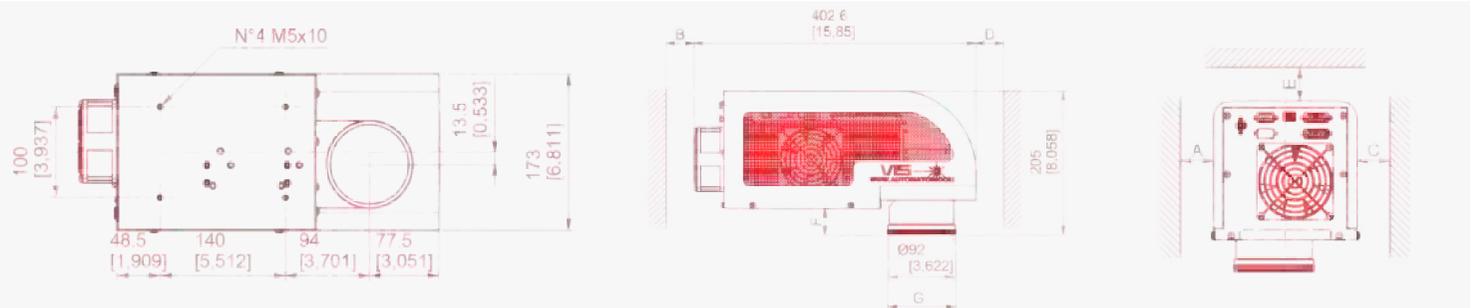
TODO EN UNO

Fuente YVO4,
“all in one” 532 nm

sistema láser en clase 4 de seguridad compuesto de una unidad extremadamente compacta y ligera. Particularmente fabricado para marcar objetos plásticos.

Material

Plástico • Anodizado • Metal • Aleaciones
Bruñido 3 Cerámica • Ebano • Barniz
Plástico • Policarbonato • Silicio



← → A B C D E = Distanza massima



Software GENIUS
Ver detalles en página 35



Conexión externa
Ethernet o Serial

Señales digitales PLC I/O
Gestión de entradas y salidas



Puntero
Vista previa del marcado



Alimentación
24VDC 100/240V 50/60Hz

Fuente
Refrigeración por aire



Lectores Opcionales
Lector fijo o portátil, DataMatrix, 2D Code y Qr-Code



Eje Opcional
Eje X,Y,Z,Theta hasta 32 ejes externos



Placa Stand alone
Uso del láser sin necesidad PC



Opcional MOTF
Marcado "on the fly" de piezas en movimiento

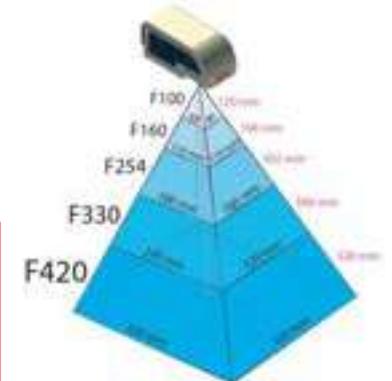


Autofocus opcional
Dispositivo que detecta la distancia entre el cabezal y la pieza a marcar



Lente

	F100	F163	F254	F330	F420
Distancia focal	120 mm	198 mm	302 mm	390 mm	520 mm
Área de marcado	60x60 mm	110x110 mm	180x180 mm	220x220 mm	320x320 mm

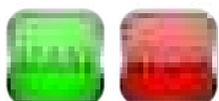




Software GENIUS
Ver detalles en página 35



Conexión externa
Ethernet o serial



Señales digitales PLC I/O
Gestión de entradas y salidas



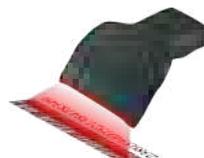
Puntero
Vista previa del marcado



Alimentación
24VDC 100/240V 50/60Hz

Fuente
Refrigeración por aire

Kit Portátil
Sistema de protección para la perfecta focalización y apoyo sobre la pieza, con doble sistema de agarre lateral.



Lectores Opcionales
Lector fijo o portátil, DataMatrix, 2D Code y Qr-Code



Placa Stand alone
Uso del láser sin necesidad PC

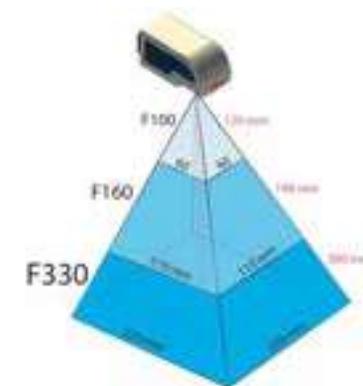


Autofocus opcional
Dispositivo que detecta la distancia entre el cabezal y la pieza a marcar



Lente

	F100	F163	F330
Distancia focal	120 mm	198 mm	390 mm
Área de marcado	60x60 mm	110x110 mm	220x220 mm



Potencia
10-25-50-100 W

ALPHA™

LASER CO2 DUAL BLOCK

CO2 @10640 nm

Potencia y eficacia.

Sistema láser de clase 4 de seguridad, ideal para integración en línea, en dos unidades extremadamente compactas. Fuente láser y cabezal galvanométrico. Perfecto para el marcado de madera y cristal.

Materiales

Pulido • Anodizado • Aleaciones
Cerámica • Ebanos • Vidrio • Barniz
Papel • Plástico • Policarbonato
Diamantes • Goma • Silicio • Madera





Software GENIUS
Ver detalles en página 35



Conexión externa
Ethernet o serial

Señales digitales PLC I/O
Gestión de entradas y salidas



Puntero
Vista previa del marcado



Alimentación
24VDC 100/240 V 50/60Hz

Fuente
Refrigeración por aire



Lectores Opcionales
Lector fijo o portátil, DataMatrix, 2D Code y Qr-Code



Eje Opcional
Eje X,Y,Z,Theta hasta 32 ejes externos



Placa Stand alone
Uso del láser sin necesidad PC



Opcional MOTF
Marcado "on the fly" de piezas en movimiento

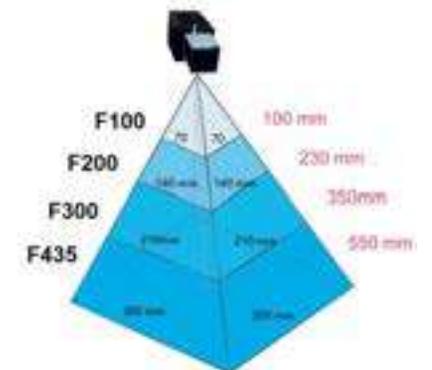


Autofocus opcional
Dispositivo que detecta la distancia entre el cabezal y la pieza a marcar



Lente

	F200	F100	F300	F435
Distanza focale	230 mm	100 mm	350 mm	550 mm
Area di marcatura	140x140 mm	70x70 mm	210x210 mm	300x300 mm



Área de carga
550x440 mm

ARENA™

Para nanoVIS II,
VIS y greenVIS

ROBUSTO, COMPACTO
Y AUTOMATIZADO

Sistema láser de sobremesa
con seguridad de clase I

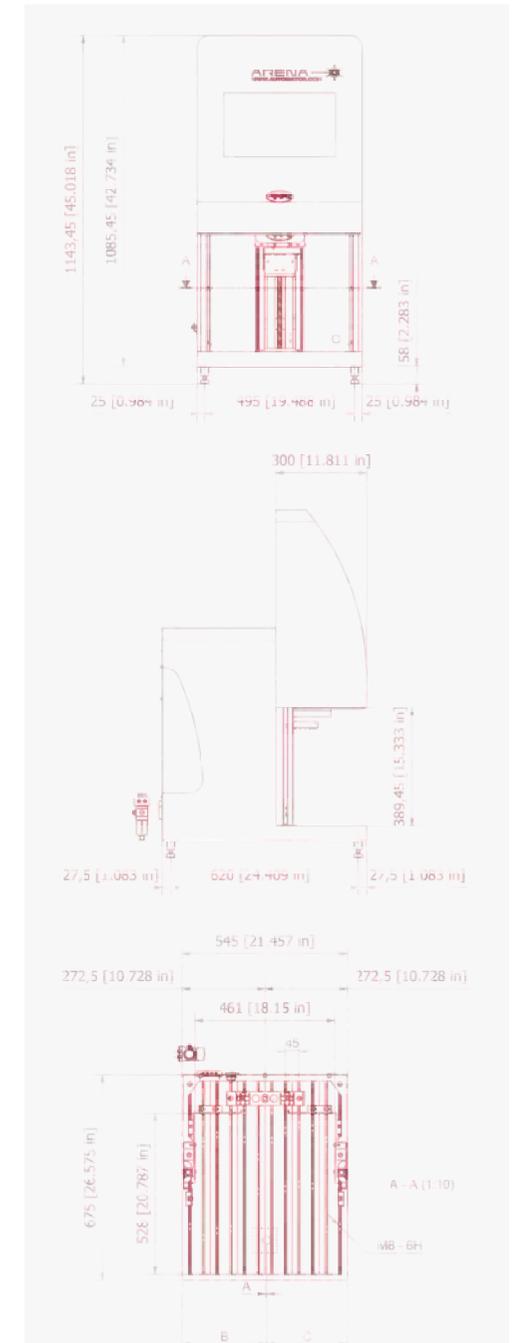
Unidad de sobremesa con eje Z y apertura
automática

Material

Anodizado • Metal • Aleaciones
Bruñido • Cerámica • Ebano • Barniz
Plástico • Policarbonato • Silicio



Mesa de trabajo para Arena





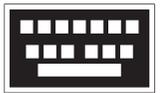
Puntero

Vista previa del marcado



Eje Z

Eléctrico o guiado por software
Altura máxima de 7,9 mm



Controller

Frontal, dotado de un mando de control de la máquina y pulsador de emergencia

Ventana de inspección

470x350mm

Alojamiento de la pieza

470x350mm

Fuente

Refrigeración por aire



Lectores Opcionales

Lector fijo o portátil, DataMatrix, 2D Code y Qr-Code



Eje Theta

Eje rotación, eléctrico, controlado por Software. Peso: 11 Kg



Placa Stand alone

Uso del láser sin necesidad PC



Autofocus opcional

Dispositivo que detecta la distancia entre el cabezal y la pieza a marcar



Conexión del área de descarga



Lente

Tipo de fuente	F100	F160	F254
Altura máxima de la pieza marcada con nanoVIS, VIS y greenVIS(mm)	310	2010	110
Área de marcado (mm)	60x60	110x110	180x180

Área de carga
700x900mm

REX^{II}™

Para FYBRA, nanoVIS^{II},
VIS y GreenVIS

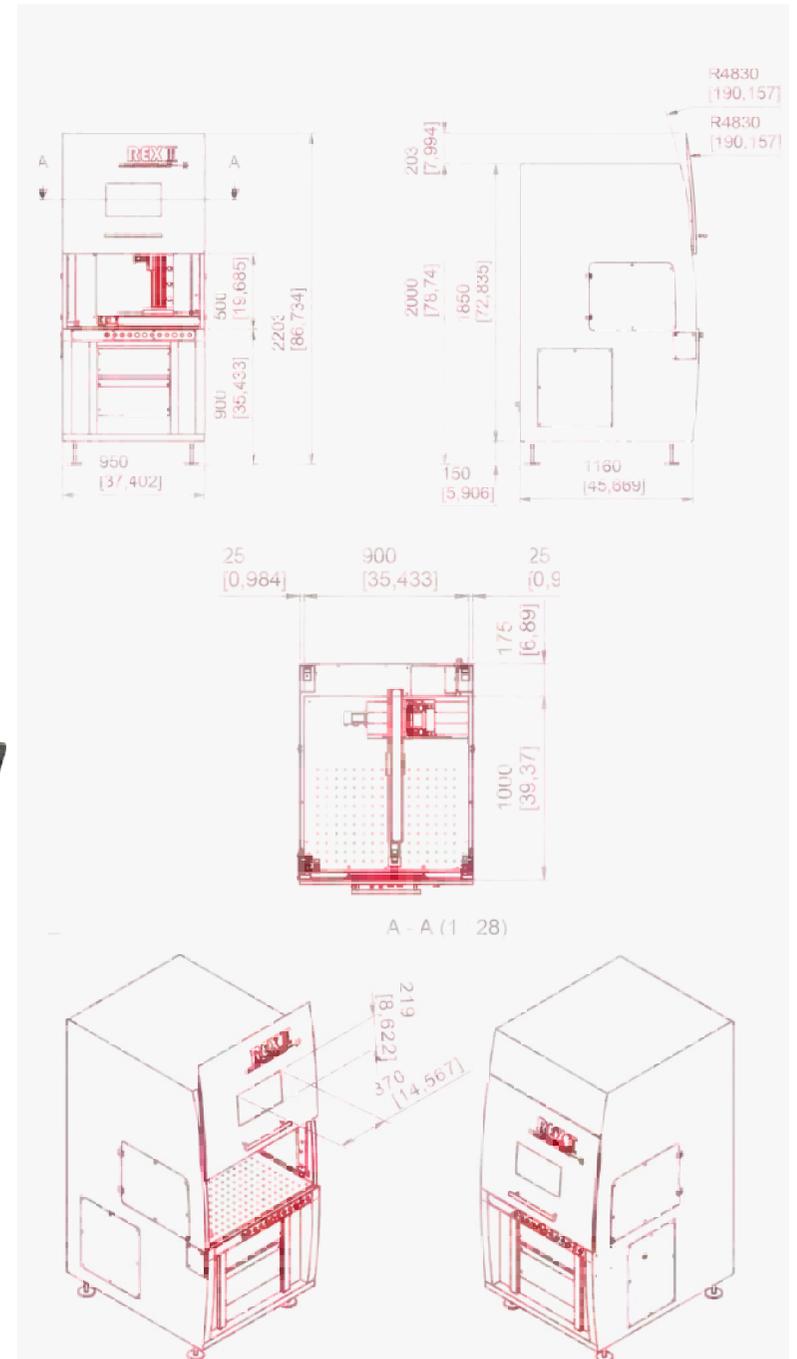
ROBUSTA,
AUTOMÁTICA Y
STAND-ALONE PARA
MEDIANAS Y GRANDES
PRODUCCIONES

Sistema láser en
Clase I de seguridad

Láser de sobremesa con apertura
electroneumática gestionada por software
del eje Z

Material

Anodizado • metal • Aleaciones
Bruñido • Cerámica • Ebano • Barniz
Plástico • Policarbonato • Silicio





Punteros

Vista previa del marcado



Eje Z

Eléctrico o guiado por software
Altura máxima de 7,9 mm

Ventana de inspección

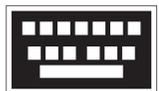
370x219mm

Alojamiento de la pieza

800x650mm

Puerta

Apertura manual



Controller

Frontal, dotado de un mando de control de la máquina y pulsador de emergencia

Fuente

Refrigeración por aire



Lectores Opcionales

Lector fijo o portátil, DataMatrix, 2D Code y Qr-Code

Ejes opcionales

X/Y,Z standard
Theta, rotante, fino 42 assi
X= 300 mm (11,8 in)
Y= 400 mm (15,7 in)
Z= 450 mm (17,7 in)

Placa Stand alone

Uso del láser sin necesidad PC

Extractor de humos

Volumen del área filtrada : 350 metros cubicos a la hora

Conexión del área de descarga

Lente

	F100	F163	F254	F330	F420
Distancia focal	120 mm	198 mm	302 mm	390 mm	520 mm
Área de marcado	60x60 mm	110x110 mm	155x155 mm	200x200 mm	300x300 mm

**Área de carga
400x400mm**

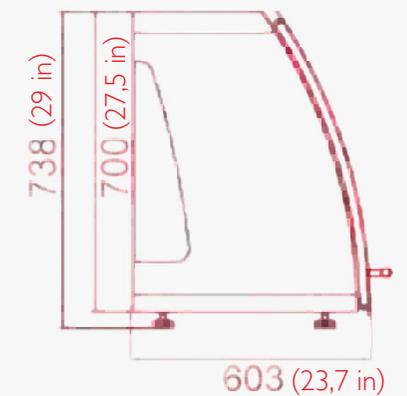
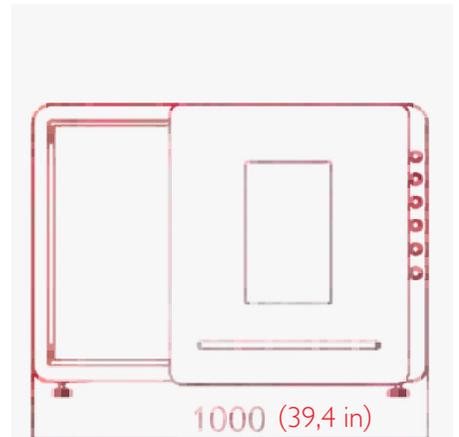
REGINA™

**Per nanoVIS II,
VIS e greenVIS**

**ELEGANTE Y
PRÁCTICA**

**Láser de sobremesa en clase
I de seguridad**

Cabina de sobremesa con abertura frontal
manual y eje Z vertical automático



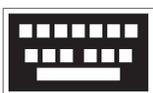


Puntero

Vista previa del marcado

Puerta

Apertura manual



Controller

Frontal, dotado de un mando de control de la máquina y pulsador de emergencia



Eje Z

Eléctrico o guiado por software
Altura máxima de 7,9 mm

Ventana de inspección

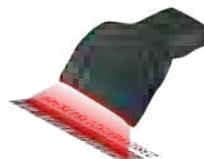
400x250mm

Alojamiento de la pieza

470x350mm

Fuente

Refrigeración por aire



Lectores Opcionales

Lector fijo o portátil, DataMatrix, 2D Code y Qr-Code



Eje Theta

Eje rotación, eléctrico, controlado por Software. Peso: 11 Kg



Placa Stand alone

Uso del láser sin necesidad PC



Autofocus opcional

Dispositivo que detecta la distancia entre el cabezal y la pieza a marcar



Lente

Tipo de fuente	F100	F160	F254
Altura máxima de la pieza marcada con nanoVIS, VIS y greenVIS(mm)	300	216	100
Área de marcado (mm)	60x60	110x110	180x180

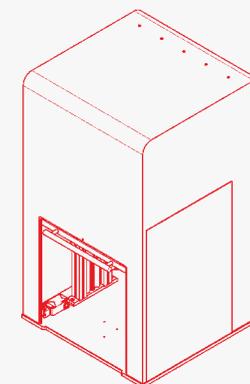
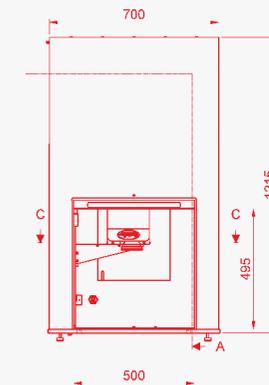
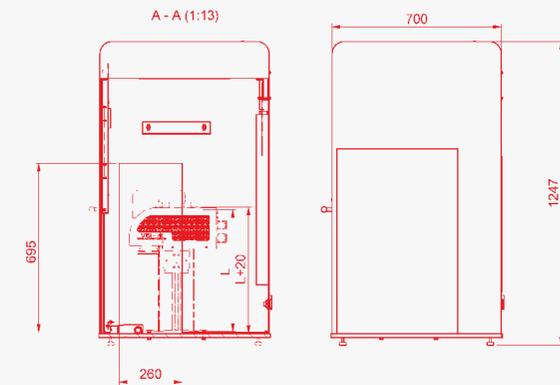
Área de carga
690x670mm

PRIMA™

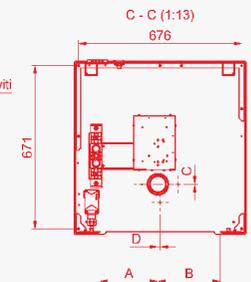


Sistema láser de sobremesa
en clase I de seguridad

Cabina de sobremesa con apertura manual
y ventana de inspección con filtro. Portones
laterales móviles, perfecta para integración
en líneas de producción



pannelli dx e sx fissati con viti
completamente asportabili

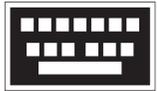


DATA	NANOVIS	VIS	FYBRA
A	250	241	241
B	250	259	259
C	3	0	0
D	0	9	8,5



Punteros

Vista previa del marcado



Controller

Frontal, dotado de un mando de control de la máquina y pulsador de emergencia

Ventana de inspección

400x250mm

Alojamiento de la pieza

690x670mm

Fuente

Refrigeración por aire



Eje Z

Eléctrico o guiado por software
Altura máxima de 7,9 mm



Lectores Opcionales

Lector fijo o portátil, DataMatrix, 2D Code y Qr-Code

Eje Theta

Eje rotación, eléctrico, controlado por Software. Peso: 11 Kg

Placa Stand alone

Uso del láser sin necesidad PC

Autofocus opcional

Dispositivo que detecta la distancia entre el cabezal y la pieza a marcar

Connessione dell'aria di scarico

Lente

Tipo de fuente	F100	F160	F254
Altura máxima de la pieza marcada con nanoVIS, VIS y greenVIS(mm)	313	243	139
Área de marcado (mm)	60x60	110x110	180x180

**Área de carga
340x340mm**

OMEGA™

**Para FYBRA, nanoVIS II,
VIS y greenVIS**

**ESTRUCTURA DE
SOBREMESA CÓMODA
Y FIABLE**

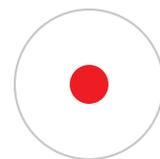
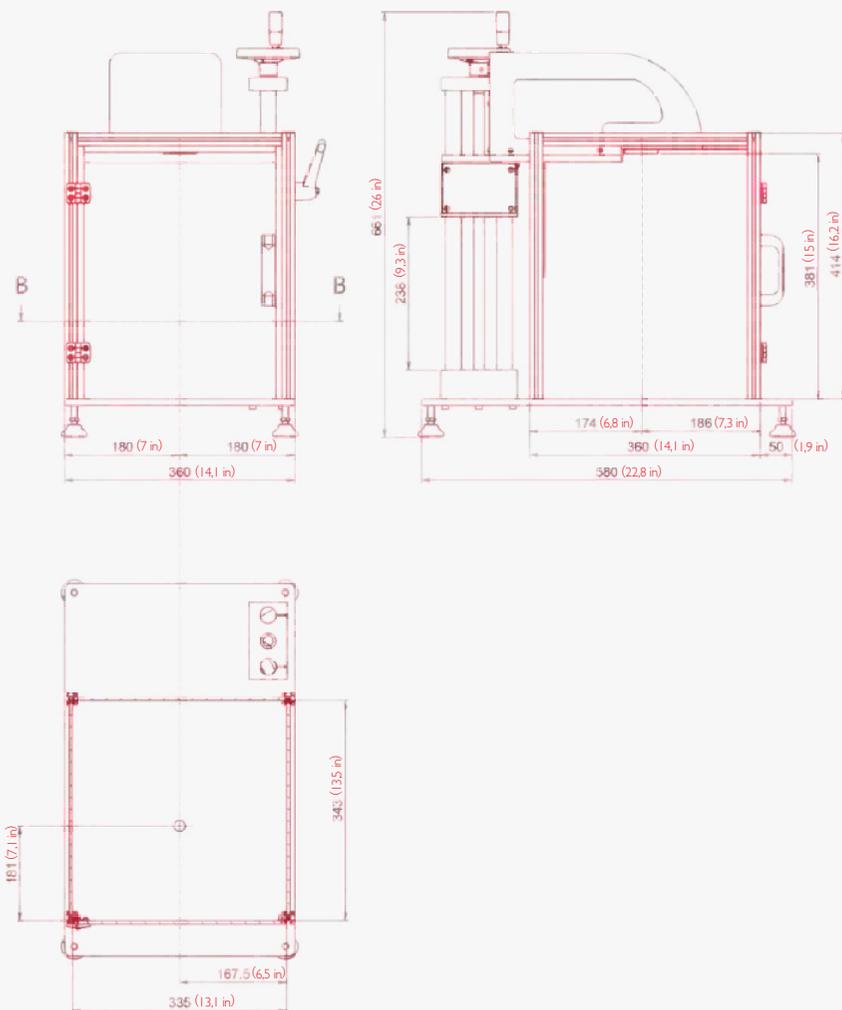
**Láser de sobremesa en
seguridad de clase I**

Centro de sobremesa con abertura frontal
manual y ventana de inspección con filtro
protector. Eficiente y económico



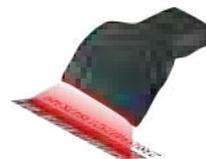
Los paneles de protección son fácilmente movibles para el marcado de objetos grandes

Puerta de acceso batiente con amplia ventana de inspección, regulación manual del eje Z con posibilidad de personalizarlo.



Puntero

Vista previa del marcado



Lectores Opcionales

Lector fijo o portátil, DataMatrix, 2D Code y Qr-Code



Autofocus opcional

Dispositivo que detecta la distancia entre el cabezal y la pieza a marcar

Fuente

Refrigeración por aire

Software

Dependiendo del cabezal de marcado



Lente

Tipo de fuente	F100	F160	F254
Altura máxima de la pieza marcado con nanoVIS, VIS y greenVIS (mm)	200	110	10
Área de marcado (mm)	60x60	110x110	180x180

Área de carga
800x800mm

SUPERIOR™

Para FYBRA, NanoVIS,
VIS y GreenVIS

PARA GRANDES
PRODUCCIONES

Láser de sobremesa para
grandes producciones en
clase I de seguridad.

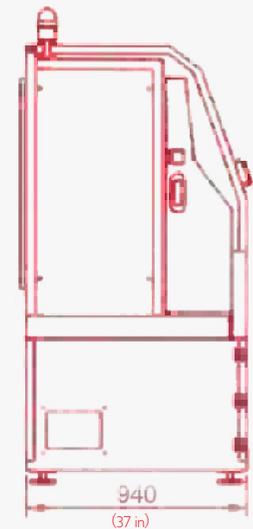
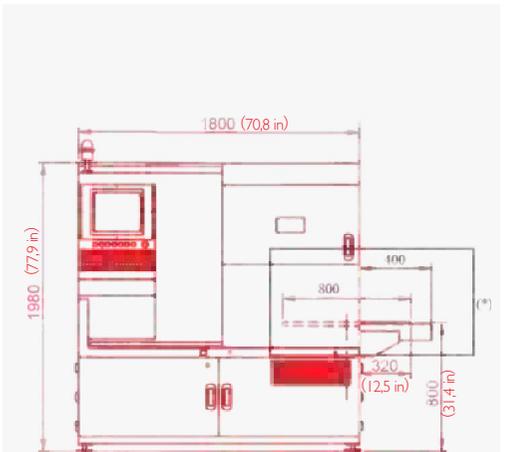
Área de carga de 31,5" x 31,5", con apertura
frontal y ventana con filtro de protección.



Eje
X/Y
opcional



Eje
theta
opcional





Puntero

Vista previa del marcado



Eje Z

Eléctrico, Altura máxima de 430 mm (16,9")

Alojamiento de la pieza

780x780mm

Luci

Segnali stato macchina

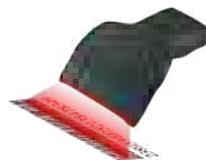
Fuente

Refrigeración por aire



Eje Theta

Eje rotación, eléctrico, controlado por Software. Peso: 11 Kg



Lectores Opcionales

Lector fijo o portátil, DataMatrix, 2D Code y Qr-Code



Eje opcional

Eje X/Y, eje theta rotante, mesa rotante, Zeta eléctrico, gestionado por software



Placa Stand alone

Uso del láser sin necesidad PC



Autofocus opcional

Dispositivo que detecta la distancia entre el cabezal y la pieza a marcar



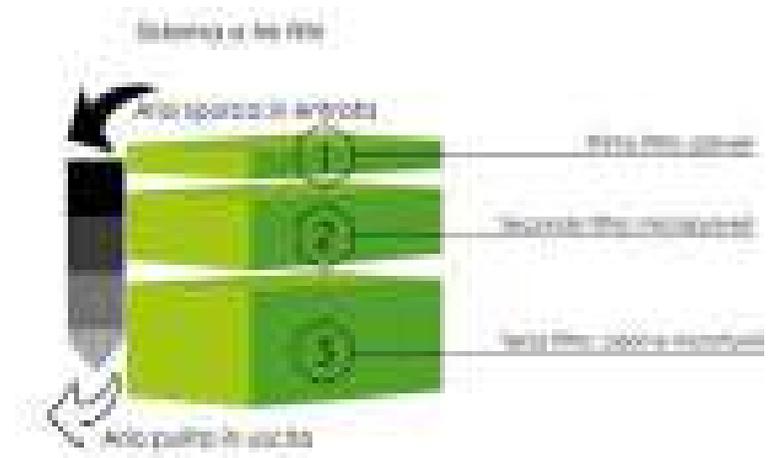
Lente

Tipo de fuente	F100	F160	F254
Altura máxima de la pieza marcada con nanoVIS, VIS y greenVIS(mm)	630	546	430
Superior con, ALPHA CO2 (mm)	730	520	-
Área de marcado (mm)	60x60	110x110	155x155
Mesa rotatoria (mm)	450	370	250

PURA 1™

Sistema de filtrado de marcado láser.

Seguro y fiable, garantiza altos estandar de calidad interna del sistema. (GB21551.1-2008 GB/T 18801). Purificación del 99,97%.





Interface del área de entrada:
diámetro 75mm



110V 220V
(50 hz - 60 Hz)



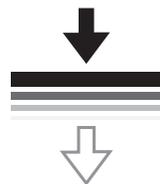
Alimentación:
80W



Velocidad del flujo del aire
12m/s



Alimentación motor “sin escobillas”:
DC200W



Volumen del área de filtrado:
350 metros cúbicos la hora



Dimensión:
424x258x440mm - 16,7x9.8x17.3”



Filtro aire 0.3 micron
con el 99,99% de limpieza del área
(HEPA)



Seguridad para todos los pulmones
Durante el marcado de algunos materiales, se puede generar polvos y humos que pueden perjudicar la salud. Automator propone **PURA I**, un sistema de filtrado de aire que garantiza seguridad al operario. El sistema de triple filtro elimina partículas, nanopartículas, polvos y micro polvos finos del 99,99% (HEPA). Además de cualquier olor desagradable gracias al filtro de carbón activo

SOFTWARE EuGENIUS™

Nuevo software desarrollado y fabricado por el equipo de Automator: este software implementa todas las necesidades de 70 años de experiencia en el sector de marcado. Aplicación versátil y de fácil uso, incluso para personal sin formación CAD.

Menú multilingüe

Gestión de códigos de barras "DataMatrix", Códigos 2D, Códigos QR, Códigos PDF

Fácil importación de diseños vectoriales DXF

Fácil importación gráfica, JPEG, JPG.

Set completo de parámetros láser como velocidad o potencia

Texto, Texto ad arco, texto en líneas curvas

Línea, rectángulo, polígono, arco

Fuentes TTF® (Propiedad de windows)

Visualización gráfica del preview

Textos con fecha, números de serie, códigos de turno y año/mes/día

Marcados con relleno o únicamente perfil

Plantilla (objetos para marcar como fondo)

Proporción en escala, movimiento, rotación,

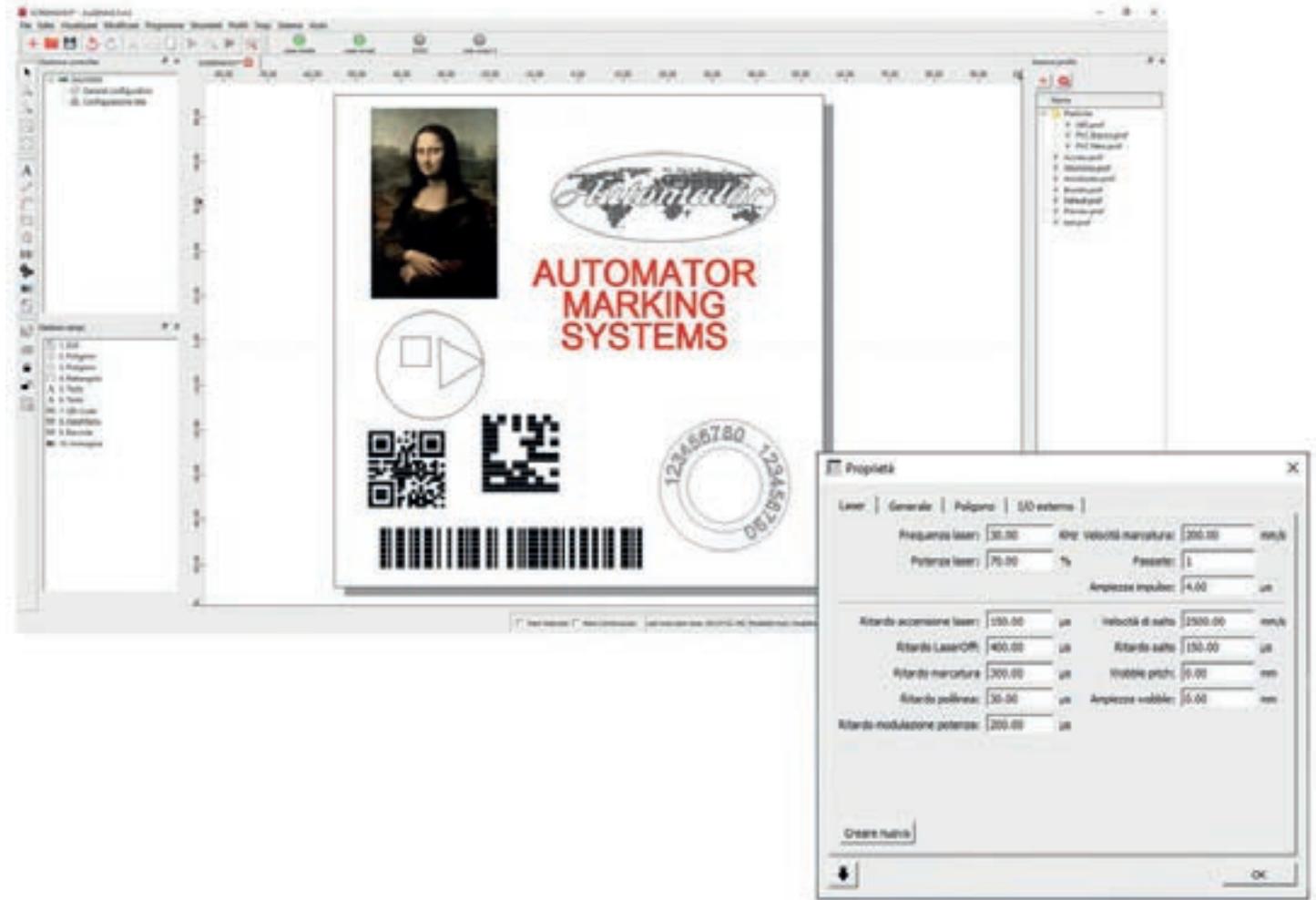
creación de grupos de objetos en pantalla

Test rápido para identificar parámetros de configuración.

Automatización de objetos

Eje externo controlado por software

Fácil diagnosis para la resolución de incidencias



Este software está protegido por una o más patentes

SOFTWARE GENIUS PLUS



Software de fácil uso, versátil y flexible aunque el usuario no tenga conocimientos de programación CAD. Con tres posibles configuraciones: BASICA, ESTANDAR, AVANZADA.

Gestión completa de textos y textos en arco, plena compatibilidad con fuentes TrueType, gestión directa de los elementos diseñados (rectángulos, círculos, polígonos, arcos, etc...) gestión de códigos de barra (Code 39 codebar, code 93, code 12 EAN/UCC128, interleaves 2 o 5 ITF, PotNet, Uple, tuples, EAN 8, EAN 13, booklan), DATAMATRIX (ECC200) y Qr codes, UID/ UDI 2D Matrix. Posibilidad de importar archivos gráficos y fotos en formato Raster (JPG,BMP,PCX,-GIF).

Diseña e importa logos en formato vectorial (DXF,DWG,AI,CDR,WMF,PLT,EMF). Gestión propia de database para el marcado de turnos, otra de sus muchas posibilidades es la del control externo del eje X/Y, eje Z, eje Theta, y todo esto de forma automática y externa.

SAFETY PACK™



Láser dotado de shutter mecánico instalado en el interior de la cabina con el sensor de seguridad de doble canal.

el shutter/obturador abre y bloquea fácilmente el rayo láser.

Centralita de seguridad.

Control del shutter, la puerta y el correcto posicionamiento de la puerta abierta.



Sistema de seguridad para máquinas láser de segunda Generación.
Con cabina Automator y máximo grado de seguridad.
Certificado de organismos independientes (TÜV Rheinland)

El láser Automator instalado en cabina consigue el grado de seguridad SIL3 PLE(A), es decir el máximo grado de seguridad. En la segunda generación el dispositivo permite al láser funcionar con total seguridad.



DISPONIBLE PARA LÁSER DE SEGUNDA GENERACIÓN Y TODAS LAS CABINAS DE AUTOMATOR

PHOTOMATOR

COMPARACIÓN DE MÁQUINAS LÁSER

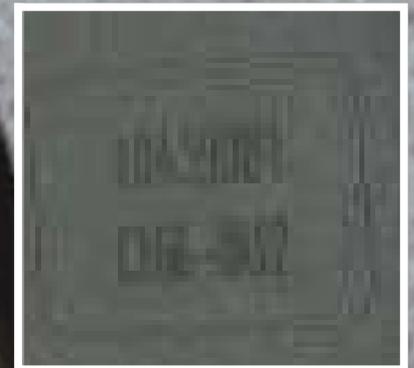
	Fuente láser						Cabinas de protección				
	nanoVIS ^{II}	VIS	ALPHA	VIS-P	FYBRA ^{II}	MOPA	ARENA	REGINA	OMEGA	SUPERIOR	REX ^{II}
Clase	4	4	4	I	4	4	I	I	I	I	I
Integración	x	x	x		x	x					
Sobremesa							x	x	x		
Grandes producciones										x	x
Portátil				x							
Ethernet		x	x	x	x	x	x	x	Variable		
YVO4	x	x	x	x			x	x	x	x	x
CO2			x				x		x	x	x
Verde		x	x				x	x	x	x	x
Itterbio					x	x					
UV			x						x	x	x
Intra							x		x	x	x
Software	nanoVIS ^{II}	Genius	EuGENIUS	Genius	Genius/ EuGENIUS	Genius/ EuGENIUS	EuGENIUS	EuGENIUS	Genius/ EuGENIUS	EuGENIUS	EuGENIUS

	nanoVIS ^{II}	VIS	ALPHA	VIS-P	FYBRA ^{II}	MOPA	ARENA	REGINA	OMEGA	SUPERIOR	REX ^{II}
X/Y	Opcional	Opcional	Opcional		Opcional	Opcional				Opcional	Opcional
Theta	Opcional	Opcional	Opcional		Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Eje X manual	Opcional	Opcional	Opcional		Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	x	Opcional	Opcional
Eje Z programable	Opcional	Opcional	Opcional		Opcional	Opcional	x	x	Opcional	x	x
Stand Alone (sin PC)		Opcional	Opcional		Opcional	Opcional	Opcional	Opcional		Opcional	Opcional
Marcado en movimiento (MOTF)		Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional					
Lector	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Previsualización	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Anodizado	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Bruñido	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Cerámica	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Ebano	x	x		x	x	x	x	x	x	x	x
Tejido			x				x		x	x	x
Vidrio			x				x		x	x	x
Piel	x						x		x	x	x
Metales	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Barniz	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Papel	x		x				x		x	x	x
Plástico	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Polycarbonato	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Piedras Preciosas			x						x	x	x
Goma			x				x		x	x	x
Silicio	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Transparente							x		x	x	x
Madera	x		x				x		x	x	x



www.automator.com

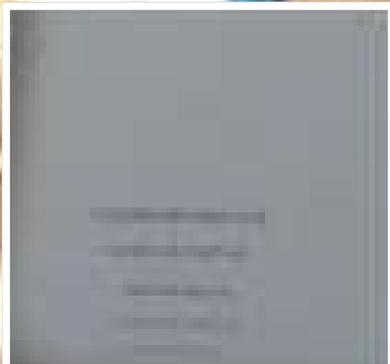
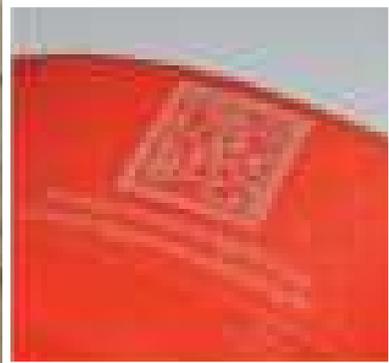






www.automator.com





LA **FAMÍLIA** MÁS GRANDE DEL MUNDO DE MERCADO



2018400001 rev.0

AUTOMATOR MARKING SYSTEMS S.L. : Calle Orient, 78 - 08172 Sant Cugat del Vallès (Barcelona) - +34 747747239 - monti@automator.com

www.automator.com

