

LAAPSA

HIGH-PERFORMANCE LUBRICANTS **ALWAYS.**



FLENDER

mejores soluciones en Lubricación Industrial

Desarrollamos y producimos lubricantes con acento en tecnología de máxima calidad, eficiencia y rendimiento para las industrias. Acompañamos, desde hace más de 35 años, el permanente avance tecnológico y los crecientes niveles de exigencias y performance en los nuevos procesos productivos.

Sita en el Parque Industrial de Tigre, a tan solo 35 km de la ciudad de Buenos Aires y con 13.000 m² para investigación y desarrollo, producción, almacenamiento y logística, **LAAPSA** es hoy el mayor productor nacional de lubricantes especiales, mayor productor local de lubricantes homologados para las industrias de farmacéutica, alimentaria y bebidas -habiendo sido el primer productor argentino en obtener certificación internacional NSF H1- y referente internacional en nuevas tecnologías en la lubricación industrial.

Promovemos mejores prácticas en lubricación industrial y ofrecemos una completa gama de productos con el fin de optimizar seguridad y rendimientos en la industria.

- ▶ **Compromiso LAAPSA/** brindar respuestas efectivas y soluciones específicas a fin de transformar las necesidades de nuestros clientes en recursos que mejoren procesos productivos.
- ▶ **Calidad LAAPSA/ Certificación ISO 9001/2015** garantizando enfoque al cliente, trabajo en equipo, mejora continua y relaciones beneficiosas para clientes y proveedores.
- ▶ **Trabajo en Equipo/** nuestros consultores técnicos y laboratoristas altamente capacitados desarrollan, sugieren y promueven mejores productos para mejores prácticas en lubricación industrial.
- ▶ **Presencia Global LAAPSA/** presencia activa en Argentina, Brasil, Caribe, México, Uruguay sumado a una red de distribuidores y relaciones comerciales en más de 45 países.



Creamos y redefinimos impulsores tecnológicos que motorizan la superación permanente y sustentan nuestra oferta de soluciones en lubricación industrial:

_OBCS | Overbased Calcium Sulfonate | Sulfonato de Calcio Sobrebasado/ avance esencial en el propósito de dotar al espesante de la mayor cantidad de propiedades que reemplacen las que habitualmente se adquieren a través de los aditivos.

_HVSG | High Viscosity Synthetic Gels | Geles de Ultra Alta Viscosidad/ importante progreso en tecnología sintética que combina bases ultra puras de muy alta viscosidad y componentes aditivos EP/AW, de acción sinérgica, apropiados para uso en la industria azucarera y otras exigencias de servicio pesado.

_RISTech | Roughness Improvement Surface Technology®/ creada y desarrollada en su totalidad por **LAAPSA**, representa una **significativa evolución respecto a la tecnología PD/Plastic Deformation**. Exclusiva tecnología de aditivos que mejoran la rugosidad superficial de los elementos sometidos a alta carga y fricción. **Logra hasta 4 veces más superficie de apoyo.**

_H1H23H Food Grade | Grado Alimenticio/ constante aumento de exigencias sanitarias que conciernen tanto a la industria alimenticia, procesamiento de bebidas y farmacéutica.

_BioTech/ creamos un completo portafolio de productos que satisfacen las más exigentes regulaciones de lubricantes aceptables para el medioambiente (EAL) indicadas por EPA (USA) y el Eco-Label de Europa.

GRASAS PARA RODAMIENTOS

PRODUCTO	NLGI	TECNOLOGÍA	ISO VG [cSt]	RANGO DE TEMPERATURA[°C]	PUNTO DE GOTEO[°C]	CARGA DE SOLDADURA[kg]	PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS	APLICACIONES
TARMELA 9600	000 a 2	OBCS	460	-15 a 200	>300	620	Grasa Heavy Duty para industrias primarias. Sobresaliente protección en altas cargas, altas temperaturas y agua. Resiste contaminación ácida o alcalina.	Laminación de industria siderúrgica , chancadores y equipos off-road de minería . Industria vial, agrícola, molinera y papelería
TARMELA 9600 STEEL	1	OBCS +Tacky	460	-10 a 220	>300	800	Máxima resistencia al barrido de agua , muy altas temperaturas y estabilidad mecánica	Industria siderúrgica
TARMELA 9600 BIO	2	OBCS + Ester (BIO)	220	-20 a 160	>300	>500	Biodegradable. Altas cargas, altas temperaturas.	Forestal, generación de energía hidroeléctrica, agro.
TARMELA 9500	1y2	OBCS	100	-25 a 160	>300	>500	Sobresaliente protección antidesgaste y anticorrosiva para un amplio rango de temperaturas. Medias a altas RPM	Molinos, ventiladores, motores
TARMELA 9700	2	OBCS +Tacky	460	-10 a 200	>300	620	Adherente , muy resistente al barrido de agua, efecto sello	Industria papelerá, de bebidas, fabricación de alimentos balanceados.
TARMELA 9800	2	OBCS +2G	320	-15 a 180	>300	800	Altas temperaturas, resistencia al agua fría y caliente. Alta protección contra el desgaste, con propiedades para la lubricación límite.	Minería, industria del cemento
TARMELA 9800 5 MOLY	1	OBCS +2G	100	-35 a 180	>300	800	Muy bajas temperaturas, alta protección de movimientos deslizantes , muy baja atracción de polvo	Minería de altura, cemento. Equipos viales.
TARMELA 9800 HEAVY	1y2	OBCS +2G +Tacky	1000	-10 a 200	>300	800	Adherente, alta capacidad de carga , bombeable.	Industria siderúrgica, cemento.
TARMELA 9300/46	1y2	OBCS +PAO	46	-45 a 180	>300	500	Amplio rango de temperaturas con cargas vibratorias, alto factor de velocidad, mínimo par de fricción.	Rodamientos con muy altas RPM: molinos, motores, ventiladores, exhaustores, VTI/VTF
TARMELA 9300/460	2	OBCS +PAO	460	-30 a 220	>300	620	Muy altas temperaturas continuas, mínimas pérdidas por evaporación, alta capacidad de carga y estabilidad mecánica	Industria del cemento, hornos en altas temperatura
TARMELA 9000 FG	00 a 2	OBCS	150	-10 a 180	>300	>500	Grado alimenticio, certificación NSF H1, Senasa y Kosher. Resistente a altas temperaturas, altas cargas y contaminación con agua	Industria alimentaria, bebidas y/o farmacéutica.
TARMELA 9900 FG	2	OBCS +PAO (FG)	46	-45 a 200	>300	>500	Grado alimenticio, certificación NSF H1, Senasa y Kosher. Amplio rango de temperaturas, máxima carga, alto factor de velocidad, mínimo par de fricción.	

En respuesta a nuevos requisitos de lubricación, nuestros productos son actualizados frecuentemente bajo el programa de **Mejora Continua** y por tanto, esta información que presenta valores referenciales puede verse afectada como resultado del propio proceso de producción. Por tal motivo, **LAAPSA** se reserva el derecho de realizar las actualizaciones que considere necesarias en relación a la descripción de producto.

Las certificaciones **NSF H1**, **SENASA** y **Kosher** aseguran a proveedores, minoristas, entes reguladores y consumidores que los procesos de fabricación de ese producto cumplen con estándares específicos de seguridad, calidad, sostenibilidad y/o desempeño, para aplicaciones y usos donde exista riesgo de contacto accidental con alimentos.

Glosario de abreviaturas:	Al: Aluminio HVSG: High Viscosity Synthetic Gel PG: Poliglicol MLCG [®] : Modified Lithium Complex Grease y RISTech [®] : Roughness Improvement Surface Technology son marcas registradas de LAAPSA	AB: Alquíl benceno Min HT: Mineral Hidrotratado SYN: Sintético	AW: Anti Wear (antidesgaste) OBCS: Over Based Calcium Sulfonate	EP: Extrema Presión PAO: Polialfaolefina	FG: Food Grade (Grado Alimenticio) POE: Polioli ester
----------------------------------	---	--	--	---	--

Presentaciones: TAMBOR 180 Kg / 205 L | BALDE 18 Kg / 20 L / 4 Kg | BIDÓN 5 L | CARTUCHO 400 Gr | SPRAY 440 ML

PRODUCTO	NLGI	TECNOLOGÍA	ISO VG [cst]	RANGO DE TEMPERATURA [°C]	PUNTO DE GOTEO [°C]	CARGA DE SOLDADURA [kg]	PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS	APLICACIONES
TARMELA 7000	00-0-2	MLCG® + RISTech®	150	-25 a 160	>250	>315	Libre de sólidos. Mínimo coeficiente de fricción de superficie, reducción del desgaste, amplio rango de velocidades.	Reductores de robots, rodamientos con alta tasa de desgaste.
TARMELA 7200	2	MLCG® + EP	220	-20 a 150	>250	>315	Grasa Multiuso de Alta Performance (HPM). Versatilidad y alta compatibilidad con lubricantes convencionales. Excelente bombeabilidad	Rodamientos en temperaturas medias / altas y donde se desee buena protección anticorrosiva. Sistemas de lubricación centralizada.
TARMELA 8000	2	MLCG® + RISTech® + Tacky	8000	-10 a 160	>250	>315	Libre de sólidos. Mejora el asentamiento. Alta adherencia y permanencia para alta carga y de choque, excelente resistencia al agua	Minería. Rodamientos lentos, acoplamientos dentados
TARMELA 900	000 a 3	Li	150	-20 a 110	>190	>250	Universal y multipropósito. Propiedades para extrema presión	Lubricación general de rodamientos y cojinetes deslizantes.
TARMELA 905	0y2	Li +2G	150	-20 a 120	>190	>315	Universal y multipropósito. Propiedades para extrema presión y cargas de impacto.	Rodamientos con alta carga, cojinetes deslizantes
TARMELA FG	00, 1y2	Al Complex (FG)	100	-15 a 140	>250	>250	Grado alimenticio, certificación NSF H1, Senasa y Kosher. Universal y multipropósito. Propiedades extrema presión y resistencia al agua	Industria alimenticia, bebidas y/o farmacéutica.
TARMELA 500	2	Inorgánico	320	-20 a 200	SIN	>250	Sin punto de goteo, amplio rango térmico, muy buena resistencia al agua y a los productos químicos	Rodamientos en altas temperaturas
TARMELA 505	1y2	Inorgánico +2G	320	-20 a 200	SIN	>400	Sin punto de goteo, extensa amplitud térmica , muy buenas propiedades antidesgaste y de lubricación límite	
TARMELA PHS 1400	2	Poliurea	150	-30 a 160	>250	>400	Grasa larga vida. Alto factor de velocidad y altas temperaturas.	Ventiladores, VTI, VTF, exhaustores, motores eléctricos.
TARMELA 4000	2	PTFE / PFPE	500	-20 a 260	SIN	>500	Lubricación larga vida, temperaturas extremas. Permanece inerte ante la mayoría de los agentes químicos y el oxígeno.	Temperaturas extremas, Soporta contaminación con químicos.

NUEVA FORMULA

En respuesta a nuevos requisitos de lubricación, nuestros productos son actualizados frecuentemente bajo el programa de **Mejora Continua** y por tanto, esta información que presenta valores referenciales puede verse afectada como resultado del propio proceso de producción. Por tal motivo, **LAAPSA** se reserva el derecho de realizar las actualizaciones que considere necesarias en relación a la descripción de producto.

Las certificaciones **NSF H1**, **SENASA** y **Kosher** aseguran a proveedores, minoristas, entes reguladores y consumidores que los procesos de fabricación de ese producto cumplen con estándares específicos de seguridad, calidad, sostenibilidad y/o desempeño, para aplicaciones y usos donde exista riesgo de contacto accidental con alimentos.

Glosario de abreviaturas:	Al: Aluminio HVSG: High Viscosity Synthetic Gel PG: Poliglicol MLCG®: Modified Lithium Complex Grease y RISTech®: Roughness Improvement Surface Technology son marcas registradas de LAAPSA	AB: Alquíl benceno Min HT: Mineral Hidrotratado SYN: Sintético	AW: Anti Wear (antidesgaste) OBCS: Over Based Calcium Sulfonate	EP: Extrema Presión PAO: Polialfaolefina	FG: Food Grade (Grado Alimenticio) POE: Poliol ester
----------------------------------	---	--	--	---	---

Presentaciones: TAMBOR 180 Kg / 205 L | BALDE 18 Kg / 20 L / 4 Kg | BIDÓN 5 L | CARTUCHO 400 Gr | SPRAY 440 ML

PARA ENGRANAJES ABIERTOS

PARA OPERACIONES ESPECIALES

NUEVO PRODUCTO

PRODUCTO	NLGI	TECNOLOGÍA	ISO VG [cSt]	RANGO DE TEMPERATURA [°C]	PUNTO DE GOTEO [°C]	CARGA DE SOLDADURA [kg]	PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS	APLICACIONES
VULCANO 3025	0	OBCS	1000	-15 a 180	>220	>800	Altamente resistentes al agua fría y caliente, ácidos, álcalis y condiciones climáticas adversas. Sin solventes ni metales pesados.	Engranajes abiertos, grandes cadenas a rodillos, cojinetes deslizantes, grúas.
VULCANO ALX 2500	0	Al Complex	2500	-10 a 160	>200	>800	Libre de metales pesados , diseñada para cumplir con las especificaciones de fabricantes de engranajes abiertos.	Engranajes abiertos en la industria del cemento y minería
VULCANO 9800	0	OBCS	4600	0 a 180	>300	>800	Grasa lubricante adherente , altas cargas y baja fricción. Muy alta permanencia de aspecto seco	Puentes grúa, deslizadores, grúas telescópicas. Hornos rotativos.
VULCANO TACKY OG	0 y 1	Litio + 2G	3500	-10 a 120	190	>800	Grasa lubricante pulverizable, adherente, resistente a muy altas cargas. Incluye sólidos	Engranajes abiertos de equipos mineros, coronas de orientación, cremalleras.
TARMELA SIL HT	2	Inorgánica	750	-40 a 210	SIN	> 200	Compatibilidad con amplia gama de sellos y elastómeros , alta estabilidad a la temperatura, mínima degradación.	Lubricación de mecanismos Metal-Goma; Goma-Goma. Para aplicar en sellos, elastómeros, lubricación de O Rings
TRANSRAIL 6042	1	OBCS + 2G + Tacky	460	-15 a 180	>300	>620	Lubricación permanente , libre de metales pesados y con excelente resistencia al lavado por agua	Rieles y pestañas de ruedas en la industria ferroviaria
TRANSRAIL BIO	1	OBCS + Tacky	460	-20 a 160	>300	>500	Grasa altamente biodegradable y de muy alta resistencia al barrido por agua. Ideal para lubricación de alta permanencia	
METROLUBE 5002	2	Inorgánica + Tacky	320	-15 a 180	SIN	>500	Alta adherencia y protección contra el desgaste provocado por cargas de impacto y movimientos deslizantes	Cajas de tracción de ferrocarril operables con grasas
TARMELA HAMMER & XGA	1 y 3	OBCS + 2G + Tacky	320	-20 a 1100	>300	>620	Excelente capacidad antiagarrotamiento y protección anticorrosiva	Roscas de barras de perforación en la industria minera y de la construcción. Cinceles de máquinas viales
TARMELA ROCK DRILL	000	OBCS + EP	100	-30 a 120	SIN	>400	Alta protección contra el desgaste, óptima capacidad de niebla	Taladros de roca en la industria minera
USK LIGHT	NA	Compuesto	3200	-10 a 120	SIN	>200	Insoluble en Hidrocarburos	Válvulas de gas y petróleo. Área de Hexano en la industria aceitera

En respuesta a nuevos requisitos de lubricación, nuestros productos son actualizados frecuentemente bajo el programa de **Mejora Continua** y por tanto, esta información que presenta valores referenciales puede verse afectada como resultado del propio proceso de producción. Por tal motivo, **LAAPSA** se reserva el derecho de realizar las actualizaciones que considere necesarias en relación a la descripción de producto.

Las certificaciones **NSF H1**, **SENASA** y **Kosher** aseguran a proveedores, minoristas, entes reguladores y consumidores que los procesos de fabricación de ese producto cumplen con estándares específicos de seguridad, calidad, sostenibilidad y/o desempeño, para aplicaciones y usos donde exista riesgo de contacto accidental con alimentos.

Glosario de abreviaturas:	Al: Aluminio HVSG: High Viscosity Synthetic Gel PG: Poliglicol MLCG®: Modified Lithium Complex Grease y RISTECH®: Roughness Improvement Surface Technology son marcas registradas de LAAPSA	AB: Alquíl benceno Min HT: Mineral Hidrotratado SYN: Sintético	AW: Anti Wear (antidesgaste) OBCS: Over Based Calcium Sulfonate	EP: Extrema Presión PAO: Polialfaolefina	FG: Food Grade (Grado Alimenticio) POE: Polioli ester
----------------------------------	---	--	--	---	--

Presentaciones: TAMBOR 180 Kg / 205 L | BALDE 18 Kg / 20 L / 4 Kg | BIDÓN 5 L | CARTUCHO 400 Gr | SPRAY 440 ML

FLUIDOS Y GELES PARA ENGRANAJES ABIERTOS

NUEVO PRODUCTO

PRODUCTO	NLGI	TECNOLOGÍA	ISO VG [cSt]	RANGO DE TEMPERATURA [°C]	PUNTO DE GOTEO [°C]	CARGA DE SOLDADURA [kg]	PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS	APLICACIONES
VULCANO 2000	NA	HVSG + EP	46000	0 a 200	NA	NA	Adherencia extrema; permanencia de largo plazo	Papeleras, construcción, viales, siderúrgica, metalmecánica
VULCANO KOG	NA	HVSG + EP	4000 a 20000	0 a 150	NA	NA	Protección superior de engranajes. Pulverizable. Translucido, permite inspección de dientes en marcha.	Cemento, minería, aceiteras
VISCOPREN NTX	NA	HVSG + EP (FG)	8000 a 25000	-5 a 140	NA	NA	Grado alimenticio, certificación NSF H1, Senasa y Kosher. Gel translúcido pulverizable, permite inspección de dientes en marcha.	Engranajes abiertos y cojinetes lisos. Aceiteras, procesamiento de caña de azúcar; Industria alimentaria, bebidas y/o farmacéutica.
VISCOPREN NTX COMPOUND	NA	HVSG + 2G (FG)	75000	0 a 160	NA	NA	Grado alimenticio, certificación NSF H1 y Kosher. Gel blanco con sólidos para película de emergencia. Adherencia extrema.	
RANTAI S25K	NA	HVSG	25000	>400	NA	NA	Transparente brillante e incoloro, muy adherente. No deja residuos al volatilizarse o por descomposición térmica	Cadenas en muy alta temperatura en calderas de bagazo de caña de azúcar.
SUGARPRESS OG	NA	HVSG	4000 a 25000	0 a 160	NA	800	Gel sintético, ámbar, adherente, de alta carga EP.	Para grandes cajas reductoras cerradas o semicerradas que requieran alta viscosidad. Minería, molienda de caña de azúcar.
SUGARPRESS BR	NA	HVSG	4000 a 68000	-5 a 140	NA	800	Ámbar, muy adherente, gran capacidad de carga. Gran resistencia a contaminantes acuosos. SUGARPRESS BR 1000 posee Certificación H2	Engranajes abiertos y grandes cojinetes lisos, lentos; en procesamiento de caña de azúcar; Industria de alimentación y bebidas
SUGARPRESS 46K COMPOUND	0	HVSG Compound	NA	0 a 200	>300	>800	Certificación H2. Color marrón, muy adherente, máxima permanencia y capacidad de carga. Gran resistencia a contaminantes acuosos.	Engranajes abiertos y grandes cojinetes lisos, lentos; en procesamiento de caña de azúcar; Industria de alimentación y bebidas. Equipos off road y molinos en minería, industria del cemento, navíos.s
SUGARPRESS OG WATERPROOF COMPOUND	0	SemiSYN Compound	NA	5 a 190	NA	>500	Compuesto semifluido de tecnología sintética con aditivos de alta adherencia y resistencia a la flotación y al lavado en lubricación por inmersión de engranajes. Libre de metales pesados y solventes. Lubricante para mecanismos sumergidos.	Lubricación extendida de engranajes abiertos de gran porte, actuadores a tornillo, cremalleras, cojinetes lisos y rodamientos de baja y media velocidad; reductores sin fin-corona; acero-bronce o acero-acero.

En respuesta a nuevos requisitos de lubricación, nuestros productos son actualizados frecuentemente bajo el programa de **Mejora Continua** y por tanto, esta información que presenta valores referenciales puede verse afectada como resultado del propio proceso de producción. Por tal motivo, **LAAPSA** se reserva el derecho de realizar las actualizaciones que considere necesarias en relación a la descripción de producto.

Las certificaciones **NSF H1**, **SENASA** y **Kosher** aseguran a proveedores, minoristas, entes reguladores y consumidores que los procesos de fabricación de ese producto cumplen con estándares específicos de seguridad, calidad, sostenibilidad y/o desempeño, para aplicaciones y usos donde exista riesgo de contacto accidental con alimentos.

Glosario de abreviaturas:	Al: Aluminio HVSG: High Viscosity Synthetic Gel PG: Poliglicol MLCG®: Modified Lithium Complex Grease y RISTech®: Roughness Improvement Surface Technology son marcas registradas de LAAPSA	AB: Alquíl benceno Min HT: Mineral Hidrotreatado SYN: Sintético	AW: Anti Wear (antidesgaste) OBCS: Over Based Calcium Sulfonate	EP: Extrema Presión PAO: Polialfaolefina	FG: Food Grade (Grado Alimenticio) POE: Polioli ester
----------------------------------	---	---	--	---	--

Presentaciones: TAMBOR 180 Kg / 205 L | BALDE 18 Kg / 20 L / 4 Kg | BIDÓN 5 L | CARTUCHO 400 Gr | SPRAY 440 ML

PRODUCTO	NLGI	TECNOLOGÍA	ISO VG [cSt]	RANGO DE TEMPERATURA [°C]	PUNTO DE GOTEO [°C]	CARGA DE SOLDADURA [kg]	PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS	APLICACIONES
ACEITES OMNIGEAR ADVANCE	NA	Min + RISTech®	46 a 1000	-15 a 100	NA	NA	Mínimo coeficiente de fricción. (0,05 bajo test SRV -DIN 51834). Evita el micro pitting. Vida útil hasta 40.000 h	Reductores de ejes paralelos, cónicos y sin fin corona
OMNIGEAR ADVANCE S	NA	PAO + RISTech®	150 a 680	-40 a 120	NA	NA	Mínimo coeficiente de fricción (0,05 bajo test SRV -DIN 51834). Evita el micro pitting. Vida útil hasta 40.000 h	Reductores y multiplicadores con alta temperatura. Generadores eólicos
OMNIGEAR SEP 4 / FLX	NA	PAO EP	220 a 460	-40 a 120	NA	NA	Óptima resistencia al micro pitting, scuffing y desgaste de rodamientos Certificación FLENDER®	Reductores helicoidales, planetarios y de engranajes cónicos donde requieran homologación Siemens - Flender AG
OMNIGEAR SEP 4	NA	PAO EP	32 a 1000	-40 a 120	NA	NA	Bajo coeficiente de fricción (0,09 bajo test SRV -DIN 51834). Control del pitting y scuffing. Vida útil hasta 25.000 h	Reductores con grandes cambios de temperatura, donde se requiera alta protección al desgaste y larga duración
OMNIGEAR SPG 6	NA	PAG EP	150 a 1000	-40 a 160	NA	NA	Bajo coeficiente de fricción (0,08 bajo test SRV -DIN 51834). Control del pitting y scuffing. Vida útil hasta 30.000 h. Máximo efecto multigrado	Motoreductores, lubricación de por vida. Aplicaciones de muy alta temperatura constante.
OMNIGEAR SFG	NA	SYN (FG)	220 320 460	-40 a 120	NA	NA	Aceite 100% sintético grado alimenticio NSF H1 y Kosher. de muy alto rendimiento, con gran resistencia a la oxidación y al envejecimiento. Vida útil hasta 4 veces mayor.	Lubricación de transmisiones de engranajes principalmente en la industria alimentaria, bebidas y/o farmacéutica.
OMNIGEAR FG	NA	Min EP (FG)	150 a 460	-15 a 90	NA	NA	Grado alimenticio, certificación NSF H1, Senasa y Kosher. Muy buen control del desgaste y la degradación.	Reductores de la industria alimentaria, bebidas y/o farmacia
OMNIGEAR BIO	NA	POE EP (BIO)	220 a 460	-30 a 120	NA	NA	Alta protección antidesgaste y anticorrosiva. Biodegradable.	Reductores en contacto con el medioambiente. Reductores de bombas de agua en zona de riego. Generadores eólicos
OMNIGEAR SEAL	NA	Min GEL	320	-10 a 100	NA	NA	Tixotrópico, reductor de fugas. Soporta cargas de impacto.	Reductores de baja velocidad, con fugas y ruidos.
OMNIGEAR CLP	NA	Min EP	46 a 2200	-15 a 90	NA	NA	Multipropósito, protección EP-Extrema Presión	Reductores de ejes paralelos, cónicos.
OMNIGEAR GUIDE	NA	Min Polímeros	68 a 460	-10 a 90	NA	NA	Adherente, con permanencia en deslizamientos	Engranajes semiabiertos, industria gráfica y textil
PARA CADENAS RANTAI HWP	NA	SemiSYN	4000 / 16000	-10 a +150	NA	NA	Fluido de alta viscosidad y adherencia. Evita el goteo	Transportadores y cadenas de gran porte. Cadenas en zonas húmedas y afluencia de agua
RANTAI S &	NA	Ester AW	100-320	-30 a 260	NA	NA	Muy alta resistencia a la degradación por temperatura; baja evaporación y baja formación de residuos	Cadenas de hornos de secado en general. Industria textil, plástico BOPP y automotriz.
RANTAI S MO	NA	Ester Sólidos	100-320	(400° C lubricación seca)	NA	NA	Lubricante de película seca superando los +260°C	Cadenas con muy altas temperaturas. Panificación

En respuesta a nuevos requisitos de lubricación, nuestros productos son actualizados frecuentemente bajo el programa de **Mejora Continua** y por tanto, esta información que presenta valores referenciales puede verse afectada como resultado del propio proceso de producción. Por tal motivo, **LAAPSA** se reserva el derecho de realizar las actualizaciones que considere necesarias en relación a la descripción de producto.

Las certificaciones **NSF H1**, **SENASA** y **Kosher** aseguran a proveedores, minoristas, entes reguladores y consumidores que los procesos de fabricación de ese producto cumplen con estándares específicos de seguridad, calidad, sostenibilidad y/o desempeño, para aplicaciones y usos donde exista riesgo de contacto accidental con alimentos.

Glosario de abreviaturas:	Al: Aluminio HVSG: High Viscosity Synthetic Gel PG: Poliglicol MLCG®: Modified Lithium Complex Grease	AB: Alquíl benceno Min HT: Mineral Hidrotreatado SYN: Sintético	AW: Anti Wear (antidesgaste) OBCS: Over Based Calcium Sulfonate	EP: Extrema Presión PAO: Polialfaolefina	FG: Food Grade (Grado Alimenticio) POE: Poliolí ester
----------------------------------	--	---	--	---	--

Presentaciones: TAMBOR 180 Kg / 205 L | BALDE 18 Kg / 20 L / 4 Kg | BIDÓN 5 L | CARTUCHO 400 Gr | SPRAY 440 ML

PARA CADENAS

PRODUCTO	NLGI	TECNOLOGÍA	ISO VG [cSt]	RANGO DE TEMPERATURA [°C]	PUNTO DE GOTEO [°C]	CARGA DE SOLDADURA [kg]	PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS	APLICACIONES
RANTAI LT & RANTAI LT MO	NA	PAO AW	15	-50 a 100	NA	NA	Alta penetración, baja atracción de partículas, gran capacidad antidesgaste	Cadenas en cámaras de frío, y/o condiciones de alta contaminación con polvo
RANTAI FG	NA	PAO AW (FG)	32 - 150 - 320	-55 a 100	NA	NA	Grado alimenticio, certificación NSF H1 y Kosher. Apropiado para aplicaciones con riesgo de contacto con el alimento. Excelente comportamiento en cámaras de frío.	Gyro freezers y aplicaciones de la industria alimentaria, bebidas y/o farmacéutica
RANTAI SFG	NA	ESTER AW	150	-25 a 160	NA	NA	Aceite rápidamente biodegradable, con gran protección anticorrosiva y contra el desgaste	Aserraderos, motosierras, terminales portuarias. Aplicaciones de riesgo de contacto con el suelo y las aguas
RANTAI BIO	NA	Ester AW (BIO)	46 - 150	-25 a 160	NA	NA		

PARA COMPRESORES

KOMPRES S3	NA	SYN III AW	32 a 150	-30 a 100	NA	NA	Alta resistencia a la degradación, mínima formación de residuos y lacas. Vida útil hasta 8000 h.	Compresores de aire a tornillo y alternativos.
KOMPRES S4	NA	PAO AW	32 a 100	-40 a 110	NA	NA	Alta vida útil, excelente demulsibilidad y protección anticorrosiva. Vida útil hasta 8000 h.	
KOMPRES S5	NA	POE + PG AW	32 a 100	-40 a 120	NA	NA	Mínima formación de residuos, máxima vida útil, hasta 12000 h	
KOMPRES S3 FG	NA	SYN III AW (FG)	46	-30 a 100	NA	NA	Grado alimenticio, certificación NSF H1, Senasa y Kosher. Alta resistencia a la degradación, mínima formación de residuos y lacas. Vida útil hasta 8000 h.	Compresores de aire a tornillo. Industria alimentaria, bebidas y/o farmacéutica.
KOMPRES S4 FG	NA	PAO AW (FG)	46	-40 a 110	NA	NA	Grado alimenticio, certificación NSF H1, Senasa y Kosher. Alta vida útil, excelente demulsibilidad y protección anticorrosiva. Vida útil hasta 8000 h.	
FRIDGE R22	NA	AB AW	32 a 100	-50	NA	NA	Máximo rendimiento en bajas temperaturas y compatibilidad con gas freón. Permite extender los periodos de cambio de aceite	Compresores de freón
FRIDGE R717	NA	SYN III AW	68	-45	NA	NA	Alta resistencia a la oxidación, no forma lacas. Reducción del consumo hasta un 80%. Vida útil hasta 40.000 Horas	Compresores de amoníaco
FRIDGE R134A	NA	POE	32 a 150	-50	NA	NA	Compatibilidad con gases ecológicos, alta protección contra el desgaste, largos periodos de cambio	Gases ecológicos HFC

En respuesta a nuevos requisitos de lubricación, nuestros productos son actualizados frecuentemente bajo el programa de **Mejora Continua** y por tanto, esta información que presenta valores referenciales puede verse afectada como resultado del propio proceso de producción. Por tal motivo, **LAAPSA** se reserva el derecho de realizar las actualizaciones que considere necesarias en relación a la descripción de producto.

Las certificaciones **NSF H1**, **SENASA** y **Kosher** aseguran a proveedores, minoristas, entes reguladores y consumidores que los procesos de fabricación de ese producto cumplen con estándares específicos de seguridad, calidad, sostenibilidad y/o desempeño, para aplicaciones y usos donde exista riesgo de contacto accidental con alimentos.

Glosario de abreviaturas:	Al: Aluminio HVSG: High Viscosity Synthetic Gel PG: Poliglicol MLCG®: Modified Lithium Complex Grease y RISTECH®: Roughness Improvement Surface Technology son marcas registradas de LAAPSA	AB: Alquíl benceno Min HT: Mineral Hidrotreatado SYN: Sintético	AW: Anti Wear (antidesgaste) OBCS: Over Based Calcium Sulfonate	EP: Extrema Presión PAO: Polialfaolefina	FG: Food Grade (Grado Alimenticio) POE: Poliol ester
----------------------------------	---	---	--	---	---

Presentaciones: TAMBOR 180 Kg / 205 L | BALDE 18 Kg / 20 L / 4 Kg | BIDÓN 5 L | CARTUCHO 400 Gr | SPRAY 440 ML

PARA SISTEMAS HIDRAULICOS

PRODUCTO	NLGI	TECNOLOGÍA	ISO VG [cSt]	RANGO DE TEMPERATURA [°C]	PUNTO DE GOTEO [°C]	CARGA DE SOLDADURA [kg]	PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS	APLICACIONES
HIDROIL SC	NA	Min AW	22 a 150	-30 a 120	NA	NA	Multigrado. Gran protección anticorrosiva. Demulsibilidad superior. Larga vida. Aprobaciones de los más exigentes ensayos internacionales.	Sistemas hidráulicos de toda industrias
HIDROIL AERO 15	NA	PAO AW	15	-50 a 60	NA	NA	Fluido para temperaturas frías extremas. IV 400 Sobresaliente comportamiento antidesgaste y anticorrosivo	Temperaturas debajo de cero. Cámaras de frío.
HIDROIL BIO	NA	Ester AW (BIO)	32 a 68	-20 a 100	NA	NA	Multigrado. Excelente capacidad antidesgaste Gran protección anticorrosiva.	Sistemas hidráulicos donde exista riesgo de contaminación ambiental de suelos o aguas.
HIDROIL FG	NA	Min AW (FG)	32 / 46 68 / 100	-15 a 90	NA	NA	Grado alimenticio, certificación NSF H1, Senasa y Kosher. Alta demulsibilidad y protección antidesgaste	Industria alimentaria, bebidas y/o farmacéutica.
HIDROIL XM	NA	Min AW	100 a 1000	-20 a 120	NA	NA	Sobresaliente demulsibilidad , resistencia a la oxidación y protección anticorrosiva	Trenes de laminación MORGAN de la industria siderúrgica. Lubricación por circulación en secadores de la industria papelera

AEROSOLES

HWP Spray	NA	HVSG	16000	-25 a 160	NA	NA	Fluido de alta viscosidad y adherencia. Evita el goteo	Transportadores y cadenas de gran porte. Cadenas en zonas húmedas y afluencia de agua
VISCOPREN NTX Spray	NA	HVSG	16000	-25 a 160	NA	NA	Grado alimenticio, certificación NSF H1, Senasa y Kosher. Gel translúcido de alta penetración y permanencia.	Industria alimentaria, bebidas y/o farmacéutica.
PENETRAT Spray	NA	Mineral + AW	5	-35 a 70	NA	NA	Lubricante multiservicio de acción penetrante, gran protección anticorrosiva	Todo tipo de industrias y aplicaciones domésticas.
PENETRAT FG Spray	NA	SemiSYN + AW (FG)	5	-35 a 70	NA	NA	Grado alimenticio, certificación NSF H1, Senasa y Kosher. Lubricante multiservicio grado alimenticio, de acción penetrante. Gran protección anticorrosiva	Industria alimentaria, bebidas y/o farmacéutica.
ULTRACLEANER Spray	NA	Compuestos especiales	NA	-25 a 50	NA	NA	Gran poder de limpieza. Remueve grasitud, de evaporación instantánea.	Limpieza de tableros y contactos eléctricos.

En respuesta a nuevos requisitos de lubricación, nuestros productos son actualizados frecuentemente bajo el programa de **Mejora Continua** y por tanto, esta información que presenta valores referenciales puede verse afectada como resultado del propio proceso de producción. Por tal motivo, **LAAPSA** se reserva el derecho de realizar las actualizaciones que considere necesarias en relación a la descripción de producto.

Las certificaciones **NSF H1**, **SENASA** y **Kosher** aseguran a proveedores, minoristas, entes reguladores y consumidores que los procesos de fabricación de ese producto cumplen con estándares específicos de seguridad, calidad, sostenibilidad y/o desempeño, para aplicaciones y usos donde exista riesgo de contacto accidental con alimentos.

Glosario de abreviaturas:	Al: Aluminio HVSG: High Viscosity Synthetic Gel PG: Poliglicol MLCG [®] : Modified Lithium Complex Grease y RISTECH[®] : Roughness Improvement Surface Technology son marcas registradas de LAAPSA	AB: Alquíl benceno Min HT: Mineral Hidrotratado SYN: Sintético	AW: Anti Wear (antidesgaste) OBCS: Over Based Calcium Sulfonate	EP: Extrema Presión PAO: Polialfaolefina	FG: Food Grade (Grado Alimenticio) POE: Polioli ester
----------------------------------	---	--	--	---	--

Presentaciones: TAMBOR 180 Kg / 205 L | BALDE 18 Kg / 20 L / 4 Kg | BIDÓN 5 L | CARTUCHO 400 Gr | SPRAY 440 ML

PASTAS

NUEVO PRODUCTO

NUEVO PRODUCTO

PRODUCTO	NLGI	TECNOLOGÍA	ISO VG [cSt]	RANGO DE TEMPERATURA [°C]	PUNTO DE GOTEO [°C]	CARGA DE SOLDADURA [kg]	PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS	APLICACIONES
PASTA DRILL COMPOUND	2	OBCS	460	-30 a 600	310	800	Sobresaliente capacidad anti-atascamientos en uniones roscadas. Previene la corrosión de piezas y corrosión de contacto. Excelente resistencia al lavado por agua.	Pasta para montaje y desmontaje de barras en la industria minera, y operaciones de perforación y exploración. Brocas de taladros de minería.
PASTA CSW	2	OBCS	150	-30 a 600	>300	+620	Espesante de alto rendimiento , evita la corrosión y provee excelente protección principalmente causado por vibraciones y/u oscilaciones leves.	Piezas sometidas a movimientos vibratorios u oscilantes. Rodamientos para superficies deslizantes, guías y cojinetes. Aplicaciones en maquinaria de construcción, montajes, etc.
PASTA BC 88-12	2	OBCS + Cobre	150	-20 a 1100	>300	>400	Excelente capacidad antiagarrotamiento y acción efectiva en aplicaciones de temperatura extrema	Montaje de bulonería en condiciones de muy alta temperatura
PASTA WEC	2	OBCS + Cobre	150	-20 a 150	>300	>400	Partículas de cobre de extrema pureza que mejora la conducción eléctrica	Grasa conductora
PASTA K	1.5	OBCS + MoS2	100	-30 a 600	>300	>400	Amplio rango de temperatura , mínimos coeficientes de fricción.	Montaje de componentes automotrices , película de imprimación para superficies deslizantes
PASTA FG	1.5	AI Complex (FG)	150	-20 a 1000	>250	>620	Pasta "anti-engrane" de tecnología avanzada, Certificación Senasa y Kosher.	Montaje de bulonería , conexiones roscadas, y superficies deslizantes. Industrias alimentaria, bebidas y farmacéutica.
KLÄNTEX	NA	SemiSYN	22/ 32/ 46	-20 a 120	NA	NA	Superior protección de agujas y platinas. 100% lavable. Compatible con todos los componentes de las máquinas.	Industria textil. Tejedoras circulares y planas.
MARINE WR	NA	SemiSYN	40000	-30 a 150	NA	NA	Fluido de extrema adherencia. Optimizada penetrabilidad y protección anticorrosiva.	Cables de acero , principalmente para industrias navieras próximas al mar.
DRAGAS WR	NA	SemiSYN	4000/ 8000	-10 a 120	NA	NA	Alta polaridad y adherencia , sumado a aditivación anticorrosiva y antidesgaste.	Cables de acero de industria petrolera.
DETERGEN CLEANER	NA	NA	NA	-30 a 100	NA	NA	Elimina lacas y barro adheridos.	Limpieza de sistemas oleodinámicos.
PETROTHERM	NA	Min HT	32	-10 a 316	NA	NA	Alta resistencia a la degradación térmica. Mínima formación de residuos.	Sistemas de transferencia térmica.
LAAPSOL FDA	NA	IPF (Isoparaphinic Fluid)	1,8	NA	NA	NA	Certificación Senasa, Halal y Kosher. Agente 'desengrasante-limpieza' no tóxico para aplicaciones dentro de los planes HCCP. Insoluble. Cumple con requisitos FDA en las regulaciones: 21 CRF 172.180 / 21 CRF 175.105 / 21 CRF 178.3750	Es un desengrasante eficaz para la limpieza en seco. Su capacidad para eliminar grasa y residuos lo hace útil en la limpieza de piezas metálicas en entornos H1.
RELEASE FG	NA	Min AW (FG)	22	-15 a 120	NA	NA	Fluido desmoldante y antiadherente certificado NSF 3H Facilita el desmolde sin modificar sabores ni aspecto. Alta duración, baja tasa de reposición. Amplio rango de temperatura operacional	Máquinas de proceso y envasado de alimentos. Industrias bajo sistema de poli-embalaje y/o allí donde el desmolde sea determinante.

En respuesta a nuevos requisitos de lubricación, nuestros productos son actualizados frecuentemente bajo el programa de **Mejora Continua** y por tanto, esta información que presenta valores referenciales puede verse afectada como resultado del propio proceso de producción. Por tal motivo, **LAAPSA** se reserva el derecho de realizar las actualizaciones que considere necesarias en relación a la descripción de producto.

Las certificaciones **NSF H1**, **SENASA** y **Kosher** aseguran a proveedores, minoristas, entes reguladores y consumidores que los procesos de fabricación de ese producto cumplen con estándares específicos de seguridad, calidad, sostenibilidad y/o desempeño, para aplicaciones y usos donde exista riesgo de contacto accidental con alimentos.

Glosario de abreviaturas:	AI: Aluminio HVSG: High Viscosity Synthetic Gel PG: Poliglicol MLCG®: Modified Lithium Complex Grease y RISTECH®: Roughness Improvement Surface Technology son marcas registradas de LAAPSA	AB: Alquíl benceno Min HT: Mineral Hidrotreatado SYN: Sintético	AW: Anti Wear (antidesgaste) OBCS: Over Based Calcium Sulphonate	EP: Extrema Presión PAO: Polialfaolefina	FG: Food Grade (Grado Alimenticio) POE: Polioli ester
----------------------------------	---	---	---	---	--

Presentaciones: TAMBOR 180 Kg / 205 L | BALDE 18 Kg / 20 L / 4 Kg | BIDÓN 5 L | CARTUCHO 400 Gr | SPRAY 440 ML

PRODUCTOS ESPECIALES
TEXTIL
LUBRICANTES PARA CABLES
LIMPIADORES
DESMOLDANTES

NUEVO PRODUCTO

NUEVO PRODUCTO

Lubricantes de Alta Performance para industrias que no se detienen.

Somos una empresa de origen argentino con presencia y proyección internacional que, desde 1988, se especializa en el **desarrollo, producción y comercialización de lubricantes de alta performance para mantenimiento de máquinas y equipos, motores y una amplia gama de procesos industriales.**

LAAPSA se destaca por la **excelencia de los productos verificada en la respuesta que entregamos a cada necesidad y la capacidad para generar nuevas soluciones tecnológicas**, sumado al asesoramiento y los servicios con que **acompañamos a nuestros clientes para hacer mejor aquello que hacen. Nuestros clientes crecen cuando nos eligen.**

Nos movemos para desarrollar **nuevas soluciones tecnológicas**, interpretar las nuevas necesidades de la industria, abrir nuevos mercados, **servir a nuevos clientes** y que nuestros productos estén acompañados por un entorno de compromiso y servicio que los hacen **únicos**.

Nos movemos para entregar un nivel de satisfacción superior; para un mundo que se mueve.

Somos LAAPSA y producimos, desde Argentina, lubricantes de alta performance para industrias que no se detienen.

conozca más



LAAPSA
HIGH-PERFORMANCE LUBRICANTS *ALWAYS.*

Argentina/ Brasil/ Caribe/ México/ Uruguay
Lamadrid 474 / Troncos del Talar, [B1608CEJ] Parque Industrial Tigre
provincia de Buenos Aires, República Argentina
[0054 11] 4715 0123 / laapsa@laapsa.com.ar / www.laapsa.com

– Miembro de **ISSCT/ International Society of Sugar Cane Technologists**, dedicada al avance global sustentable de las industrias de la caña de azúcar y comunidades asociadas a través de la promoción de investigaciones, desarrollo y adopción de nuevas tecnologías.
– Miembro de **NLGI/ National Lubricating Grease Institute**, una de las más importantes instituciones ligadas a la investigación y desarrollo en lubricación a nivel mundial.
– Miembro de **STLE/ Society of Tribologists and Lubrication Engineers**, la principal sociedad técnica que atiende las necesidades de empresas, organizaciones y profesionales que componen el sector de tribología e ingeniería de lubricación. Los miembros de STLE investigan, desarrollan y comercializan métodos y productos que mejoran el bienestar y la seguridad de las personas en todo el mundo.

