



Memoria Técnica Descriptiva

Tolvas de Cámara Simple

Las tolvas Air Blast son la mejor opción para el granallado y arenado portátil. Con diferentes capacidades, las tolvas se adaptan a cualquier tipo de producción y trabajo a realizar.

El sistema de control a distancia neumático hombre muerto posibilita la operación del equipo a largas distancias con un solo operario, de forma eficiente y segura. Su exclusiva válvula mezcladora permite una excelente regulación del abrasivo de forma rápida y sencilla, logrando una proyección pareja logrando trabajos fluidos y eficientes.

Características Técnicas

Modelo Blast – 350

Capacidad 350 Lts (350 Kg. Arena / 1100 Kg Granalla metálica)
Construida en chapa de 1/4" según norma ASME
Cáncamo soporte para izaje
Válvula de presurización
Apertura superior para carga de material con amplia boca permitiendo una carga muy rápida
Cono inferior de gran caída para flujo de material uniforme
Toma de Inspección con cierre en goma
Válvula mezcladora con regulación fina, con interiores de acero inoxidable y cuerpo de aluminio
Válvula de seguridad
Válvula de despresurización con filtro
Acople media vuelta en tolva
Ruedas de poliuretano para fácil desplazamiento
Presión de Trabajo: 4 – 7 Kg / cm²
Pintura epoxi

Opcional - Sistema de Seguridad y Control a Distancia Hombre-Muerto

Válvula de presurización y despresurización automática de tanque
Válvula de cierre de entrada de aire y proyección de material
Sistema de control a distancia hombre muerto
Manguera bicolor para control a distancia
Gatillo de mando para control a distancia

AirBlast
La dimensión en acabado de superficies



Camino Gral. Belgrano 5955 – Florencio Varela – (1888) – Buenos Aires – Argentina
Tel / Fax: +54 (11) 4255 – 6484 / 8371 / 5648-4941 / 7962 – ventas@airblast.com.ar
www.airblast.com.ar



Memoria Técnica Descriptiva

Tolvas de Cámara Simple

Las tolvas Air Blast son la mejor opción para el granallado y arenado portátil. Con diferentes capacidades, las tolvas se adaptan a cualquier tipo de producción y trabajo a realizar.

El sistema de control a distancia neumático hombre muerto posibilita la operación del equipo a largas distancias con un solo operario, de forma eficiente y segura. Su exclusiva válvula mezcladora permite una excelente regulación del abrasivo de forma rápida y sencilla, logrando una proyección pareja logrando trabajos fluidos y eficientes.

Características Técnicas Modelo Blast - 80

- Capacidad 80 Lts (80 Kg. Arena / 250 Kg Granalla metálica)
- Construida en chapa de 1/4" según norma ASME
- Cáncamo soporte para izaje
- Apertura superior para carga de material con amplia boca permitiendo una carga muy rápida
- Cono inferior de gran caída para flujo de material uniforme
- Toma de Inspección con cierre en goma
- Válvula mezcladora con regulación fina, con interiores de acero inoxidable y cuerpo de aluminio
- Válvula de seguridad
- Válvula de despresurización con filtro
- Acople media vuelta en tolva
- Ruedas de poliuretano para fácil desplazamiento
- Presión de Trabajo: 4 – 7 Kg / cm²
- Pintura epoxi



Codigo de Producto: Blast 80
Codigo NCM: 8424.30.90



Memoria Técnica Descriptiva

Tolvas de Cámara Simple

Las tolvas Air Blast son la mejor opción para el granallado y arenado portátil. Con diferentes capacidades, las tolvas se adaptan a cualquier tipo de producción y trabajo a realizar.

El sistema de control a distancia neumático hombre muerto posibilita la operación del equipo a largas distancias con un solo operario, de forma eficiente y segura. Su exclusiva válvula mezcladora permite una excelente regulación del abrasivo de forma rápida y sencilla, logrando una proyección pareja logrando trabajos fluidos y eficientes.

Características Técnicas Modelo Blast – 150 - CD

Capacidad 150 Lts (150 Kg. Arena / 450 Kg Granalla metálica)
Construida en chapa de ¼" según norma ASME
Cáncamo soporte para izaje
Válvula de presurización
*válvula de despresurización
Control a distancia neumático sistema hombre-muerto con liberación de presión
Gatillo de accionamiento neumático
Apertura superior para carga de material con amplia boca permitiendo una carga muy rápida
Cono inferior de gran caída para flujo de material uniforme
Toma de Inspección con cierre en goma
Válvula mezcladora con regulación fina, con interiores de acero inoxidable y cuerpo de aluminio
Válvula de seguridad
Válvula de despresurización con filtro
Acople media vuelta en tolva
Ruedas de poliuretano para fácil desplazamiento
Presión de Trabajo: 4 – 7 Kg / cm²
Pintura epoxi





Memoria Técnica Descriptiva

Tolvas de Camara Simple Multimaterial

Las tolvas Air Blast multimaterial son la mejor opción para el granallado y arenado portátil con múltiples tipos de abrasivo, incluyendo Granalla Metálica, Microesferas de Vidrio, Oxido de Aluminio, Bicarbonato de Sodio, Cáscara de Nuez y Semilla Plástica. Con diferentes capacidades, las tolvas se adaptan a cualquier tipo de producción y trabajo a realizar. El exclusivo sistema de regulación fina de presión le permite trabajar con materiales de difícil proyección como la semilla plástica y el bicarbonato de sodio. Su sistema de control a distancia neumático hombre muerto con mantenimiento de presión posibilita la operación del equipo a largas distancias con un solo operario, de forma eficiente, rápida respuesta y segura.

Características Técnicas

- Construcción en chapa de 1/4"
- Sistema de mantenimiento de presión
- Toma de Inspección
- Válvula mezcladora con regulador y corte de pasaje de material
- Válvula de seguridad
- Válvula de presurización
- Válvula de alivio
- Bypass para utilización con materiales finos y livianos
- Manómetro de presión diferencial
- Manómetros independientes para presión de tanque y de proyección
- Regulador de presión
- Agitador neumático vibratorio para materiales finos y livianos
- Control a distancia neumático sistema hombre-muerto
- Gatillo de control para control remoto de presurización
- Manguera de arenado Dunlop Sahara S longitud 5 mts
- Acoples rápidos
- Ruedas de poliuretano para fácil desplazamiento
- Boquilla Venturi de Carburo de Tungsteno
- Pintura Epoxi
- Presión Máxima de Trabajo: 9 bar



Modelos Estandar

Modelo	Capacidad (Lts.)
M Blast - 80	80
M Blast - 150	150
M Blast - 350	350

AirBlast
La dimensión en acabado de superficies



Camino Gral. Belgrano 5955 – Florencio Varela – (1888) – Buenos Aires – Argentina
Tel / Fax: +54 (11) 4255 – 6484 / 8371 / 5648-4941 / 7962 – ventas@airblast.com.ar
www.airblast.com.ar



Memoria Técnica Descriptiva

Tolvas de Cámara Simple VT

Las tolvas Air Blast son la mejor opción para el granallado y arenado portátil. Con diferentes capacidades, las tolvas se adaptan a cualquier tipo de producción y trabajo a realizar.

El sistema de control a distancia neumático hombre muerto con válvula Thompson permite mantener el equipo presurizado en todo momento, realizando el corte de aire y abrasivo desde la válvula mezcladora en un tiempo de respuesta mínimo, sin dañar las mangueras al estrangularlas, como lo hacen las obsoletas válvulas pinch tipo guillotina. A su vez la válvula posibilita una regulación muy fina de aire y abrasivo para lograr una mezcla operativa altamente eficiente

Características Técnicas

- Construidas bajo Norma ASME
- Construcción en chapa de 1/4"
- Toma de Inspección
- Válvula mezcladora Thompson con regulación fina y corte de abrasivo
- Válvula de seguridad
- Válvula automática de aire
- Válvula de despresurización manual
- Control a distancia neumático sistema hombre-muerto con mantenimiento de presión
- Gatillo de accionamiento neumático
- Manguera de comando hombre muerto
- Manguera de arenado
- Acoples rápidos
- Ruedas de poliuretano para fácil desplazamiento
- Pintura Epoxi
- Presión de Trabajo: 4 – 7 bar
- Certificado de Prueba Hidráulica



Modelos Estándar

Modelo	Capacidad (Lts.)	Capacidad Arena (kgs)	Capacidad Granalla Metálica (kgs)
Blast - 80	80	95	250
Blast - 150	150	180	500
Blast - 350	350	420	1200
Blast - 650	650	780	2100
Bulk Blast	> 800	>1000	>3000



Memoria Técnica Descriptiva

Boquillas Venturi Largo – Carburo de Tungsteno

Las boquillas venturi largo logran una productividad 40% mayor comparadas con las boquillas rectas. Su diseño interno permite acelerar el material y distribuirlo en forma pareja logrando un haz de limpieza sin puntos calientes y excelente cobertura.

Características Técnicas

Inserto venturi largo construido en carburo de tungsteno
Recubrimiento exterior en poliuretano
Rosca en aluminio o poliuretano 50 mm



Código	Diametro Interior	Longitud	Consumo a 7 kg/cm2
BVLC-3P	4,8 mm	110mm	1.5 m ³ /min
BVLC-4P	6 mm	130mm	2.2 m ³ /min
BVLC-5P	8 mm	150mm	4 m ³ /min
BVLC-6P	10 mm	170mm	5,6 m ³ /min
BVLC-8P	12,7 mm	210mm	9,7 m ³ /min

Detalle Técnico del Equipo Cotizado

Modelo MS-100 / 7 DT

Medidas en planta 930x1300x1900 mm.
Medidas de cabina: 850x820x900 mm.
Cantidad de puertas: 2 (dos) laterales.
Medidas de puertas: 640 x 720 mm.
Sistema ciclónico de Aspiración y selección de partículas.
Motor eléctrico ¾ HP, 3000 RPM, 100 % Blindado, Norm.
Filtro a cartucho lavable y antiestático
Iluminación interior de cabina
Vidrio Visor Laminado
Guantes de Latex con mangas de extensión en lona filtrante.
Tablero Eléctrico, Llave de marcha y parada, Interruptor de Iluminación interior.
Aire requerido: 570 l/minuto.
Presión de trabajo: 70/120 lbs
Pintura epoxy.
Tobera metal duro
Válvula de 2 vías.-



Sistema de Recolección y Separación del Abrasivo

Los equipos de Granallado – Arenado Air Blast, cuentan con separador ciclónico de partículas, esto permite la correcta separación de las partículas fracturadas y / o contaminadas, del resto del material en buen estado, logrando la misma terminación de la primer pieza a la última.

Además, nuestros equipos cuentan con colector y filtro a cartucho antiestático y lavable, lo que permite por un lado la remoción de los desechos en forma simple, evitando particulado en suspensión, y por otro una mayor vida útil del elemento filtrante. El mismo tiene una eficiencia de 99,995 % para partículas mayores a 1 um.

Requerimientos para la Instalación

Base 3 x 16 con Neutro
Conexión de 1/2" Aire Comprimido

AirBlast

La dimensión en acabado de superficies



Memoria Técnica Descriptiva

Modelo MS-300 / 10 DT

Medidas en planta 1200x1300x1900 mm.
Medidas de cabina: 1050x820x900 mm.
Cantidad de puertas: 2 (dos) laterales.
Medidas de puertas: 640 x 720 mm.
Sistema ciclónico de Aspiración y selección de partículas.
Motor eléctrico ¾ HP, 3000 RPM, 100 % Blindado, Norm.
Filtro a cartucho lavable y antiestático
Iluminación interior de cabina
Vidrio Visor Laminado
Guantes de Latex con mangas de extensión en lona filtrante.
Tablero Eléctrico, Llave de marcha y parada, Interruptor de Iluminación interior.
Aire requerido: 570 l/minuto.
Presión de trabajo: 70/120 lbs
Pintura epoxy.
Tobera metal duro
Válvula de 2 vías.-



Sistema de Recolección y Separación del Abrasivo

Los equipos de Granallado – Arenado Air Blast, cuentan con separador ciclónico de partículas, esto permite la correcta separación de las partículas fracturadas y / o contaminadas, del resto del material en buen estado, logrando la misma terminación de la primer pieza a la última.

Además, nuestros equipos cuentan con colector y filtro a cartucho antiestático y lavable, lo que permite por un lado la remoción de los desechos en forma simple, evitando particulado en suspensión, y por otro una mayor vida útil del elemento filtrante. El mismo tiene una eficiencia de 99,995 % para partículas mayores a 1 um.

Requerimientos para la Instalación

Base 3 x 16 con Neutro
Conexión de 1/2" Aire Comprimido

Código de Producto: MS – 300/10 DT
Codigo NCM: 8424.30.90

Detalle Técnico de Equipos Cotizados

Modelo MS – 500 / 10

Medidas en planta 1500 x1300 x1900 mm.
Medidas de cabina: 1200 x 820 x900 mm.
Cantidad de puertas: 2 (dos) laterales.
Medidas de puertas: 640 x 720 mm.
Sistema de Seguridad de apertura de Puertas
Sistema ciclónico de Aspiración y selección de partículas.
Motor eléctrico Siemens de ¼ HP, 3000 RPM, 100 %
Blindado, Norm.
Iluminación interior de cabina
Vidrio Visor
Guantes de Latex con mangas de extensión en lona filtrante.
Tablero Eléctrico, Llave de marcha y parada, Interruptor de Iluminación interior.
Filtro a cartucho lavable y antiestático
Decantador húmedo
Tobera metal duro
Válvula de 2 vías.-
Aire requerido: 930 l/minuto.
Presión de trabajo: 70/120 lbs
Pintura epoxy.



Sistema de Recolección y Separación del Abrasivo

Los equipos de Granallado – Arenado Air Blast, cuentan con separador ciclónico de partículas, esto permite la correcta separación de las partículas fracturadas y / o contaminadas, del resto del material en buen estado, logrando la misma terminación de la primer pieza a la última.

Además, nuestros equipos cuentan con colector y filtro a cartucho antiestático y lavable, lo que permite por un lado la remoción de los desechos en forma simple, evitando particulado en suspensión, y por otro una mayor vida útil del elemento filtrante. El mismo tiene una eficiencia de 99,995 % para partículas mayores a 1 um.



Memoria Técnica Descriptiva

Escafandra para Arenado

Las escafandras de protección Air Blast proveen al operario la correcta protección ante impacto y polvillo proveniente de las tareas de granallado y arenado. Su máscara de presión positiva con visor de seguridad y ajuste elástico en cuello logra una excelente protección facial, que combinado con la pechera y espaldera brindan una cobertura total al operador. Su amplio rango visual permiten trabajar cómodamente aún en ambientes con baja visibilidad.

Características Técnicas

- Construcción en ABS Inyectado
- Sistema de presión positiva
- Interior acolchado para comodidad del operario con ajuste araña simil casco de seguridad
- Entrada de aire posterior para conexión de manguera
- Ajuste elástico en cuello
- Vidrio visor de seguridad interno
- Visor externo tipo lámina de protección
- Capa protectora: Largo hasta rodillas





Memoria Técnica Descriptiva – Nova 3



Escafandra para Arenado Nova 3

Air Blast es distribuidor autorizado de la firma **RPB Safety**, líder mundial en protección personal. Las escafandras de protección Nova 3 proveen al operario la máxima seguridad y comodidad en tareas de arenado y granallado gracias a su exclusivo diseño ergonómico, con aprobación de pruebas balísticas y certificaciones NIOSH y CE.

Su gran ángulo de visibilidad, comodidad y sistema de recambio por cassettes de lentes, incrementan la productividad del operario hasta en 45 minutos por jornada. Su visor optimizado permite un 30% más de visión inferior comparado a otros sistemas de protección del mercado.

El sistema de ajuste tipo corredera le permite al operario un calce seguro y firme, absorción del sonido por medio de sus pads internos acústicos.

Su diseño exclusivo distribuye el peso equitativamente entre la cabeza y hombros, bajando el centro de gravedad, eliminando la sensación de pesadez y cansancio del operario en la zona cervical.



Características Técnicas

Construcción en nylon de ingeniería inyectado

Sistema de presión positiva que dirige el aire internamente hacia el lente evitando empañamiento y sudoración.

Doble sistema de visor

Burlete de apoyo en visor exterior para evitar cualquier entrada de polución del exterior

Capa de fácil recambio con 8 sujeciones

Ajuste con corredera interna para calce seguro y cómodo

Regulador de caudal independiente con agarre para cinturón

Manguera de respiración anti estrangulación

Interior totalmente acolchado con protección acústica

Capa protectora: Largo hasta cintura





Microesferas de Vidrio

Especificaciones

Composición química:	vidrio de 1ra. Calidad (soda-cal)
Índice de refracción:	1.50 mínimo
Peso específico:	2.3 a 2.6 g/cm ³
Esfericidad:	70% mínimo
Granulometría:	malla 70-140

Responde a especificaciones MIL A-9945 (USAF) 1962: no produce Silicosis

Código	Malla (US Sieve)	Micronaje (um)
AB1	140 – 270	105 – 53
AB2	70 – 140	210 – 105
AB3	40 – 70	420 – 210
AB4	25 – 45	710 – 350
AB5	5 – 25	980 – 650

Las microesferas de vidrio utilizadas en tareas de granallado, constituyen un material que permite efectuar operaciones de limpieza, terminación decorativa, grabado y shot-peening de forma tal que a diferencia de otros abrasivos no producen remoción del metal base, ni lo contaminan por no dejar incrustaciones. Además respetando las tolerancias dimensionales más estrictas logran la mejor terminación superficial en elementos de precisión.

Se fabrican de modo tal que combinan dureza con resistencia a la fractura y al poseer un muy alto porcentaje de esfericidad, lo que equivale a decir, una mínima proporción de aristas o cantos vivos, logran terminaciones superficiales de alta calidad. Además debido al estricto control del tamaño de la partícula, las terminaciones obtenidas son sumamente uniformes.



Oxido de Aluminio

Descripción	El óxido de aluminio ELK / NK es un corindón artificial con un grano muy duro y resistente.					
Aplicaciones	Apto para trabajos de proyección a chorro en máquinas de chorro a presión, cabinas de chorro, etc. Altamente apropiado para su reciclaje.					
Características	Granulación	: aguda				
	Color	: marrón				
	Dureza	: 9 Mohs				
	Peso específico	: 3,96 kgs/dm ³				
	Peso vertedor	: 1,6-1,8 kgs/dm ³				
Análisis químico (tan sólo una indicación)	Al ₂ O ₃	: 95,50 %				
	TiO ₂	: 2,70 %				
	Fe ₂ O ₃	: 0,10 %				
	SiO ₂	: 0,90 %				
	MgO	: 0,25 %				
	CaO	: 0,19 %				
	Na ₂ O	: 0,02 %				
	K ₂ O	: 0,09 %				
Granulometria	F12	1410 - 2000	micrón	F60	210 - 297	micrón
	F14	1190 - 1680		F70	170 - 250	
	F16	1000 - 1410		F80	149 - 210	
	F20	841 - 1190		F90	125 - 177	
	F24	595 - 841		F100	105 - 149	
	F30	500 - 707		F120	88 - 125	
	F36	420 - 595		F150	63 - 105	
	F46	297 - 420		F180	53 - 88	
	F54	250 - 354		F220	44 - 74	

CENTROS DE REPRUEBA DE CILINDROS PARA GNV



AirBlast

Cno. Gral. Belgrano 5955 – Fcio. Varela – Buenos Aires – Argentina
Tel / Fax: +54 11 4255 6484 / 8371 – ventas@airblast.com.ar
www.airblast.com.ar



Centros de prueba de cilindros para GNV

Detalle del proceso

El lay out propuesto permite realizar íntegramente las tareas de recalificación, en función del siguiente detalle técnico:

- A. recepción de cilindros / control de documentación
- B. lavado externo (para cilindros colocados en forma externa en el vehículo)
- C. venteo y desvalvulado
- D. lavado interno / inertización
- E. granallado (limpieza externa a metal blanco)
- F. inspección externa (con mesa auxiliar de trabajo para cilindros observados)
- G. medición de espesor de pared
- H. control de cuellos y roscas
- I. control de tara
- J. llenado del cilindro con agua
- K. control de masa cilindro lleno
- L. prueba hidráulica o ensayo hidrostático
- M. vaciado y secado del cilindro
- N. inspección visual interna
- O. remarcado del cilindro
- P. pintura del cilindro
- Q. destrucción del cilindro condensado
- R. acondicionamiento de válvulas
- S. expedición de cilindros

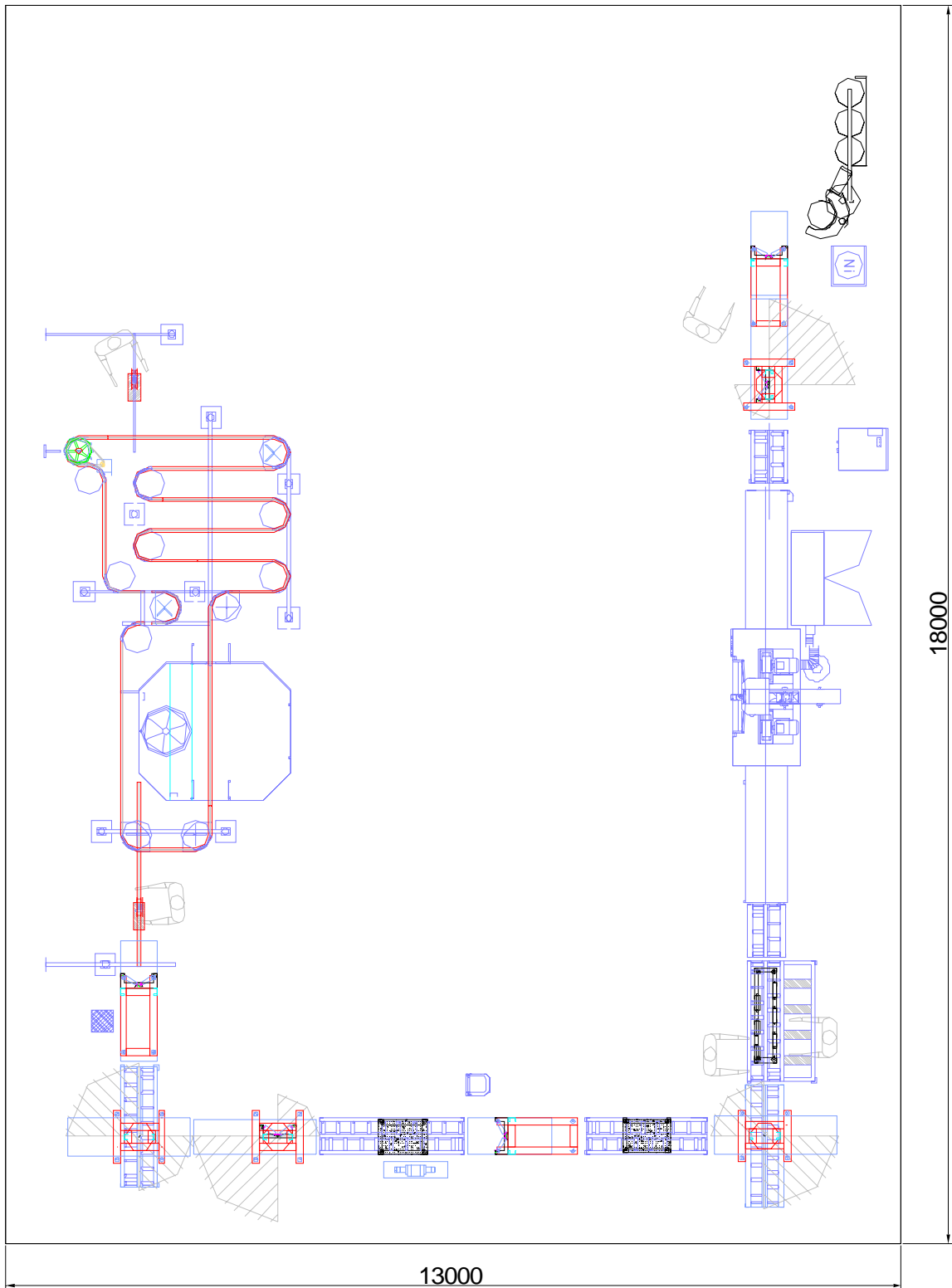
El cilindro se desplaza en forma horizontal sobre un sistema de cuna de rodillos vulcanizados a lo largo de toda la línea de trabajo.

Ventajas del Equipamiento Air Blast

- Solución integral
- Equipos totalmente diseñados y fabricados en nuestras instalaciones, no hay equipos de 3ros
- Equipamiento robusto y durable
- Sencillo y bajo costo de mantenimiento
- Transporte de cilindros en forma horizontal y cuna de rodillos que permiten fácil traslación y cuidado del mismo
- Equipos pensados para proteger al operador, no necesita hacer fuerza para mover los cilindros
- Planos de instalaciones de gas, agua, electricidad y gas incluidos en el layout
- Modulares, permite rápido montaje y posible ampliación futura de la línea
- Última tecnología en pruebas
- Requiere baja cantidad de operarios



Lay out propuesto





Memoria Técnica Descriptiva

Compresor a Tornillo AB-SA-10-VF

Compresor a tornillo de potencia fija y acoplamiento directo, permitiendo una alta eficiencia en la transmisión de potencia al eliminar correas

Características Técnicas

Caudal Entregado / Presión	1.2Nm ³ /min @ 7bar
	1.1Nm ³ /min @ 8bar
Temp. Ambiente de Trabajo	-5 ~ +45 °C
Sistema de Refrigeración	Ventilador
Temperatura Aire en la Descarga	Temperatura Ambiente + 15°C
Capacidad de Lubricante	4 Lts
Nivel de Ruido	68±2 Db(A)
Tipo de Accionamiento	Acople Directo
Alimentación Eléctrica	380V/50Hz Trifásico
Arranque	Directo
Dimensiones en Planta	900 x 700 x 880 mm
Peso	195kg
Diámetro Cañería Salida	1/2"



Características Destacadas

Garantía de dos años en la unidad compresora

Con rodamientos SKF para proporcionar fiabilidad y operación silenciosa, adopta la forma tipo sinfin gemelo, logrando una eficiencia volumétrica del 99%. Con sellos internos de aceite de 20000 hs de vida útil, brinda calidad y confiabilidad al corazón del equipo.



Sistema de control computarizado

El sistema de control y mantenimiento incorporado permite proteger el equipo ante fallas, realizar auto diagnósticos y control inteligente del mismo. Ante una falla, el controlador actuará en forma inmediata realizando las acciones correctivas o preventivas para evitar daños en el equipo.

Separador de Aceite de Alta Eficiencia

El compresor de aire Air Blast posee un separador de aceite de alta eficiencia, capaz de lograr tres separaciones: Centrifuga, por Gravedad y por Filtrado.

En un primer momento el aire comprimido es mezclado con aceite lubricante, donde gira en el separador de niebla de aceite, separando el mismo por fuerza centrifuga. En una segunda etapa, luego de ser centrifugado el aceite impacta contra la pared interna del cilindro, donde por gravedad se deposita en el fondo. Por último, el elemento filtrante con fibra colecta el aceite atomizado.

Bajo Nivel de Ruido

Nuestro compresor a tornillo adopta un diseño de bajo nivel de ruido con una estructura especialmente diseñada para absorber el mismo. El exclusivo diseño de flujo de aire reduce considerablemente el ruido.



Memoria Técnica Descriptiva

Compresor a Tornillo AB-SA-20-VF

Compresor a tornillo de potencia fija y acoplamiento directo, permitiendo una alta eficiencia en la transmisión de potencia al eliminar correas

Características Técnicas

	2.5Nm ³ /min @ 7bar (≈134 cfm)
	2.2Nm ³ /min @ 8bar (≈127 cfm)
Caudal Entregado / Presión	1.9Nm ³ /min @ 10bar (≈112 cfm)
	1.8Nm ³ /min @ 12bar (≈95 cfm)
Temp. Ambiente de Trabajo	-5 ~ +45 °C
Sistema de Refrigeración	Ventilador
Temperatura Aire en la Descarga	Temperatura Ambiente + 15°C
Capacidad de Lubricante	10 Lts
Nivel de Ruido	68±2 Db(A)
Tipo de Accionamiento	Acople Directo
Alimentación Eléctrica	380V/50Hz Trifásico
Arranque	Suave por estrella triángulo
Dimensiones en Planta	1080 x 750 x 1000mm
Peso	306kg
Diámetro Cañería Salida	3/4"



Características Destacadas

Garantía de dos años en la unidad compresora

Con rodamientos SKF para proporcionar fiabilidad y operación silenciosa, adopta la forma tipo sinfin gemelo, logrando una eficiencia volumétrica del 99%. Con sellos internos de aceite de 20000 hs de vida útil, brinda calidad y confiabilidad al corazón del equipo.



Sistema de control computarizado

El sistema de control y mantenimiento incorporado permite proteger el equipo ante fallas, realizar auto diagnósticos y control inteligente del mismo. Ante una falla, el controlador actuará en forma inmediata realizando las acciones correctivas o preventivas para evitar daños en el equipo.

Separador de Aceite de Alta Eficiencia

El compresor de aire Air Blast posee un separador de aceite de alta eficiencia, capaz de lograr tres separaciones: Centrífuga, por Gravedad y por Filtrado.

En un primer momento el aire comprimido es mezclado con aceite lubricante, donde gira en el separador de niebla de aceite, separando el mismo por fuerza centrífuga. En una segunda etapa, luego de ser centrifugado el aceite impacta contra la pared interna del cilindro, donde por gravedad se deposita en el fondo. Por último, el elemento filtrante con fibra colecta el aceite atomizado.

Bajo Nivel de Ruido

Nuestro compresor a tornillo adopta un diseño de bajo nivel de ruido con una estructura especialmente diseñada para absorber el mismo. El exclusivo diseño de flujo de aire reduce considerablemente el ruido.



Memoria Técnica Descriptiva

Compresor a Tornillo AB-SA-20-VV

Compresor a tornillo de potencia variable y acoplamiento directo, permitiendo una alta eficiencia en la transmisión de potencia al eliminar correas

Características Técnicas

	2.5Nm ³ /min @ 7bar
	2.2Nm ³ /min @ 8bar
Caudal Entregado / Presión	1.9Nm ³ /min @ 10bar
	1.8Nm ³ /min @ 12bar
Temp. Ambiente de Trabajo	5 ~ +45 °C
Sistema de Refrigeración	Ventilador
Temperatura Aire en la Descarga	Temperatura Ambiente + 15°C
Capacidad de Lubricante	10 Lts
Nivel de Ruido	78±2 Db(A)
Tipo de Accionamiento	Acople Directo
Alimentación Eléctrica	380V/50Hz Trifásico
Arranque	Variador de Frecuencia - PM
Dimensiones en Planta	1080 x 750 x 1000mm
Peso	254kg
Diámetro Cañería Salida	3/4"



Características Destacadas

Garantía de dos años en la unidad compresora

Con rodamientos SKF para proporcionar fiabilidad y operación silenciosa, adopta la forma tipo cepillo en los sinfines logrando alta eficiencia. El canal de flujo esta especialmente optimizado, con generoso rotor brindando calidad y confiabilidad al corazón del equipo.



Motor de Imanes Permanentes

El motor de imanes permanentes presente en el compresor de velocidad variable de 20 Hp posee un índice de performance importante, eso significa un alto grado de resistencia a las altas temperaturas (hasta 180°).

Inverter Variador de Frecuencia Inovance

El sistema de control de velocidad por inverter permite ahorros de energía de hasta un 23% considerando un caudal del 50% del nominal, frente a un compresor de velocidad fija.

El control Inovance permite una visualización total de la operación del compresor, consumos, velocidad, registro de mantenimiento, etc.

Separador de Aceite de Alta Eficiencia

El compresor de aire Air Blast posee un separador de aceite de alta eficiencia, capaz de lograr tres separaciones: Centrífuga, por Gravedad y por Filtrado.

En un primer momento el aire comprimido es mezclado con aceite lubricante, donde gira en el separador de niebla de aceite, separando el mismo por fuerza centrífuga. En una segunda etapa, luego de ser centrifugado el aceite impacta contra la pared interna del cilindro, donde por gravedad se deposita en el fondo. Por último, el elemento filtrante con fibra colecta el aceite atomizado.

Bajo Nivel de Ruido

Nuestro compresor a tornillo adopta un diseño de bajo nivel de ruido con una estructura especialmente diseñada para absorber el mismo. El exclusivo diseño de flujo de aire reduce considerablemente el ruido.



Memoria Técnica Descriptiva

Compresor a Tornillo AB-SA-30-VF

Compresor a tornillo de potencia fija y acoplamiento directo, permitiendo una alta eficiencia en la transmisión de potencia al eliminar correas

Características Técnicas

	3.8Nm ³ /min @ 7bar (≈134 cfm)
	3.6Nm ³ /min @ 8bar (≈127 cfm)
Caudal Entregado / Presión	3.2Nm ³ /min @ 10bar (≈112 cfm)
	2.7Nm ³ /min @ 12bar (≈95 cfm)
Temp. Ambiente de Trabajo	5 ~ +45 °C
Sistema de Refrigeración	Ventilador
Temperatura Aire en la Descarga	Temperatura Ambiente + 15°C
Capacidad de Lubricante	16 Lts
Nivel de Ruido	70±2 Db(A)
Tipo de Accionamiento	Acople Directo
Alimentación Eléctrica	380V/50Hz Trifásico
Arranque	Suave por estrella triángulo
Dimensiones en Planta	1380 x 850 x 1160mm
Peso	443kg
Diámetro Cañería Salida	1"



Características Destacadas

Garantía de dos años en la unidad compresora

Con rodamientos SKF para proporcionar fiabilidad y operación silenciosa, adopta la forma tipo cepillo en los sinfines logrando alta eficiencia. El canal de flujo esta especialmente optimizado, con generoso rotor brindando calidad y confiabilidad al corazón del equipo.



Sistema de control computarizado

El sistema de control y mantenimiento incorporado permite proteger el equipo ante fallas, realizar auto diagnósticos y control inteligente del mismo. Ante una falla, el controlador actuará en forma inmediata realizando las acciones correctivas o preventivas para evitar daños en el equipo.

Separador de Aceite de Alta Eficiencia

El compresor de aire Air Blast posee un separador de aceite de alta eficiencia, capaz de lograr tres separaciones: Centrífuga, por Gravedad y por Filtrado.

En un primer momento el aire comprimido es mezclado con aceite lubricante, donde gira en el separador de niebla de aceite, separando el mismo por fuerza centrífuga. En una segunda etapa, luego de ser centrifugado el aceite impacta contra la pared interna del cilindro, donde por gravedad se deposita en el fondo. Por último, el elemento filtrante con fibra colecta el aceite atomizado.

Bajo Nivel de Ruido

Nuestro compresor a tornillo adopta un diseño de bajo nivel de ruido con una estructura especialmente diseñada para absorber el mismo. El exclusivo diseño de flujo de aire reduce considerablemente el ruido.



Memoria Técnica Descriptiva

Compresor a Tornillo AB-SA-30-VV

Compresor a tornillo de potencia variable y acoplamiento directo, permitiendo una alta eficiencia en la transmisión de potencia al eliminar correas

Características Técnicas

	3.8Nm ³ /min @ 7bar (≈134 cfm)
	3.6Nm ³ /min @ 8bar (≈127 cfm)
Caudal Entregado / Presión	3.2Nm ³ /min @ 10bar (≈112 cfm)
	2.7Nm ³ /min @ 12bar (≈95 cfm)
Temp. Ambiente de Trabajo	5 ~ +45 °C
Sistema de Refrigeración	Ventilador
Temperatura Aire en la Descarga	Temperatura Ambiente + 15°C
Capacidad de Lubricante	13 Lts
Nivel de Ruido	70±2 Db(A)
Tipo de Accionamiento	Acople Directo
Alimentación Eléctrica	380V/50Hz Trifásico
Arranque	Variador de Frecuencia - PM
Dimensiones en Planta	1080 x 850 x 1200mm
Peso	344kg
Diámetro Cañería Salida	1"



Características Destacadas

Garantía de dos años en la unidad compresora

Con rodamientos SKF para proporcionar fiabilidad y operación silenciosa, adopta la forma tipo cepillo en los sinfines logrando alta eficiencia. El canal de flujo esta especialmente optimizado, con generoso rotor brindando calidad y confiabilidad al corazón del equipo.



Motor de Imanes Permanentes

El motor de imanes permanentes presente en el compresor de velocidad variable de 30 Hp posee un índice de performance importante, eso significa un alto grado de resistencia a las altas temperaturas (hasta 180°).

Inverter Variador de Frecuencia Inovance

El sistema de control de velocidad por inverter permite ahorros de energía de hasta un 23% considerando un caudal del 50% del nominal, frente a un compresor de velocidad fija.

El control Inovance permite una visualización total de la operación del compresor, consumos, velocidad, registro de mantenimiento, etc.

Separador de Aceite de Alta Eficiencia

El compresor de aire Air Blast posee un separador de aceite de alta eficiencia, capaz de lograr tres separaciones: Centrífuga, por Gravedad y por Filtrado.

En un primer momento el aire comprimido es mezclado con aceite lubricante, donde gira en el separador de niebla de aceite, separando el mismo por fuerza centrífuga. En una segunda etapa, luego de ser centrifugado el aceite impacta contra la pared interna del cilindro, donde por gravedad se deposita en el fondo. Por último, el elemento filtrante con fibra colecta el aceite atomizado.

Bajo Nivel de Ruido

Nuestro compresor a tornillo adopta un diseño de bajo nivel de ruido con una estructura especialmente diseñada para absorber el mismo. El exclusivo diseño de flujo de aire reduce considerablemente el ruido.

Memoria Descriptiva Cabina de Pintura CP – 300

Los cilindros entran en la cabina sujetados por las cadenas con soporte, que encajan en la rosca del cilindro. Los mismos pasan a través de la primer puerta y son colocados en el área de pintura, donde la misma es proyectada por una pistola HVLP (alto volumen, poca presión) a fin de controlar la cantidad de pintura proyectada y lograr una mínima contaminación.

Los restos de pintura en suspensión son atrapados por el filtro, pasando además por tres cortinas traseras y un filtro medio para retener las partículas mas finas. El extractor superior logra la depresión adecuada para dicha tarea.

Luego los cilindros son retirados del área de pintura y trasladados al área de secado.

Características Técnicas

Cabina de pintura para cilindros de hasta 2,60 m

Sistema de retención de sólidos por filtros secos intercambiables de fácil colocación

Turbina de extracción de aire

Motor Siemens de 3 Hp, 1500 RPM, 100% Blindado, Normalizado

Iluminación interior con tubos fluorescentes

Puertas laterales

Tablero eléctrico normalizado, con contactor y relevo térmico por motor, llave térmica y fusilera.

Tablero de mando

Sistema de avance de cilindros

Sistema de traslado de cilindros con área de secado

Motoreductor de 1 Hp sistema sin fin – corona

Rieles en IPN Normalizado

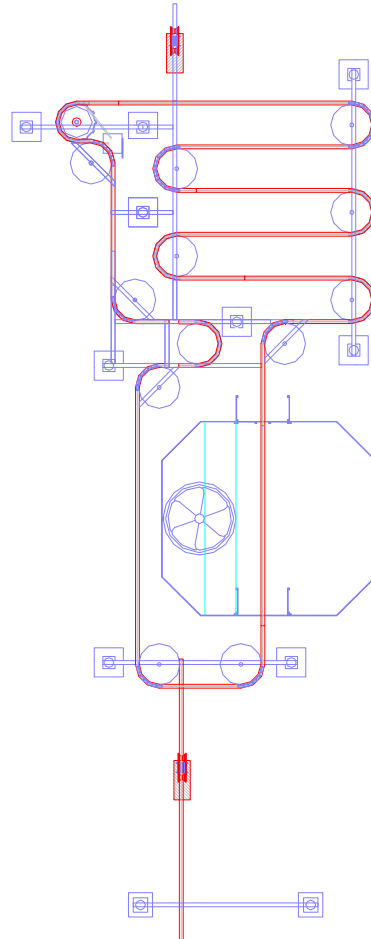
Cadena de doble eslabon

24 soportes con cadena y gancho giratorio, en distintas medidas para largos de tubos

Adaptación para cuello roscado del cilindro



Vista en planta de la cabina con transportador

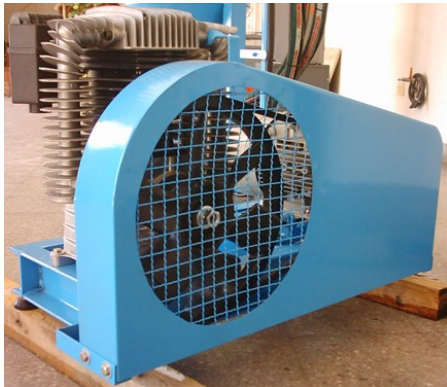




Memoria Técnica Descriptiva

Modelo K F 7

Conjunto cabezal montado sobre base con motor
Numero de etapas: 2
Disposición de los cilindros: en paralelo
Desplazamiento volumétrico: 932 l/minuto
Montado sobre doble apoyo.
Conjunto cigüeñal, bielas y volante, balanceados dinámicamente
Velocidad media de los pistones: 1,66
Montado sobre tanque vertical
Disipador de temperatura
Válvulas a disco.
Motor 100% normalizado de 7,5 HP en 3000 RPM.
Cubre - volante
Presostato de marcha y parada.
Válvulas de retención
Manómetro.
Válvula de alivio
Pintura epoxy
Certificado de prueba hidráulica



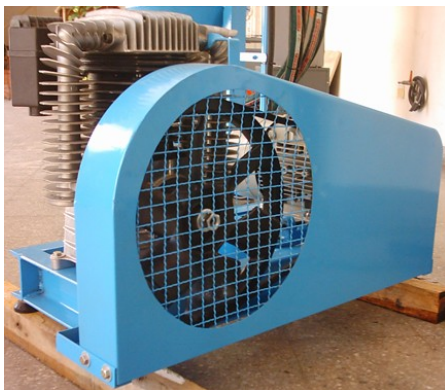
Código de Producto: KF 7
Codigo NCM: 8414.80.11



Memoria Técnica Descriptiva

Modelo K F 10

Conjunto cabezal montado sobre base con motor
Numero de etapas: 2
Disposición de los cilindros: en paralelo
Desplazamiento volumétrico: 1280 l/minuto
Montado sobre doble apoyo.
Conjunto cigüeñal, bielas y volante, balanceados dinámicamente
Velocidad media de los pistones: 1,66
Tanque vertical de 350 lts
Disipador de temperatura
Motor 100% normalizado de 10 HP en 3000 RPM.
Cubre - volante
Presostato de marcha y parada.
Válvulas de retención
Manómetro.
Válvula de alivio
Pintura epoxy
Certificado de prueba hidráulica



Codigo de Producto: KF 10
Posición NCM: 8414.80.11



SHOTEADORA MODELO G 200





Memoria descriptiva:

La granalladora realiza el tratamiento de tubos que son trasladados a través de su túnel de tratamiento, desplazándolos sobre dos rodillos sinfín paralelos accionados por un conjunto moto-reductor, que le imprimen a los mismos un movimiento simultáneo de avance y rotación, permitiendo el tratamiento de toda su superficie.

Las turbinas impulsoras ubicadas en la parte inferior del equipo, proyectan el abrasivo sobre los tubos a tratar. En forma simultánea, el extractor centrífugo aspira las partículas fracturadas y de material desprendido, las cuales son colectadas en el sistema de filtrado.

Las partículas más pesadas se retienen en la tolva del ciclón, y las más livianas son colectadas en la batería de filtros antiestáticos y lavable. De esta forma todo el polvo producido es retenido en el sistema, evitando la contaminación del medio ambiente.

El proceso se realiza en forma automática, requiriendo intervención del operario únicamente en el ingreso y egreso de los tubos. Debido al diseño de este equipo, permite ser colocado en líneas de producción continua.



Características técnicas:

Características generales

- construcción de cabina en chapa de 3/16"
- medidas en planta: 6400 x 1600 x 2800 mm. (long. x ancho x altura)
- medidas de cabina: 2000 x 1000 x 1000 mm.
- sistema de puerta frontal con apertura neumática para inspección y mantenimiento, con control de seguridad y corte general del equipo
- recubrimiento interior en goma antiabrasiva de alto impacto con memoria
- placas de fatiga de acero antidesgaste en zonas críticas
- túnel de tratamiento con dos puertas de acceso para inspección y mantenimiento
- trampas para granalla en zona de túneles y cabina de tratamiento
- tablero de mando automático
- tablero eléctrico aislado, con protección independiente para cada motor

Sistema de traslación de cilindros

- conjunto de 2 (dos) rodillos sinfín paralelos divididos en 3 (tres) secciones, montados sobre rodamientos blindados autocentrantes
- 1 (un) conjunto moto-reductor de 1 HP para accionamiento del sistema de traslación

Conjunto proyector de granalla

- placas de fatiga de acero manganeso
- 2 (dos) turbinas centrífugas para la proyección de abrasivo balanceadas dinámicamente
- 2 (dos) motores de 7,5 HP 100 % blindados, normalizados, 3000 RPM
- eje de turbinas con rodamientos oscilantes
- 2 (dos) tornillos sinfín
- 2 (dos) moto-reductor para recuperación de la granalla en los túneles

Sistema de aspiración de partículas

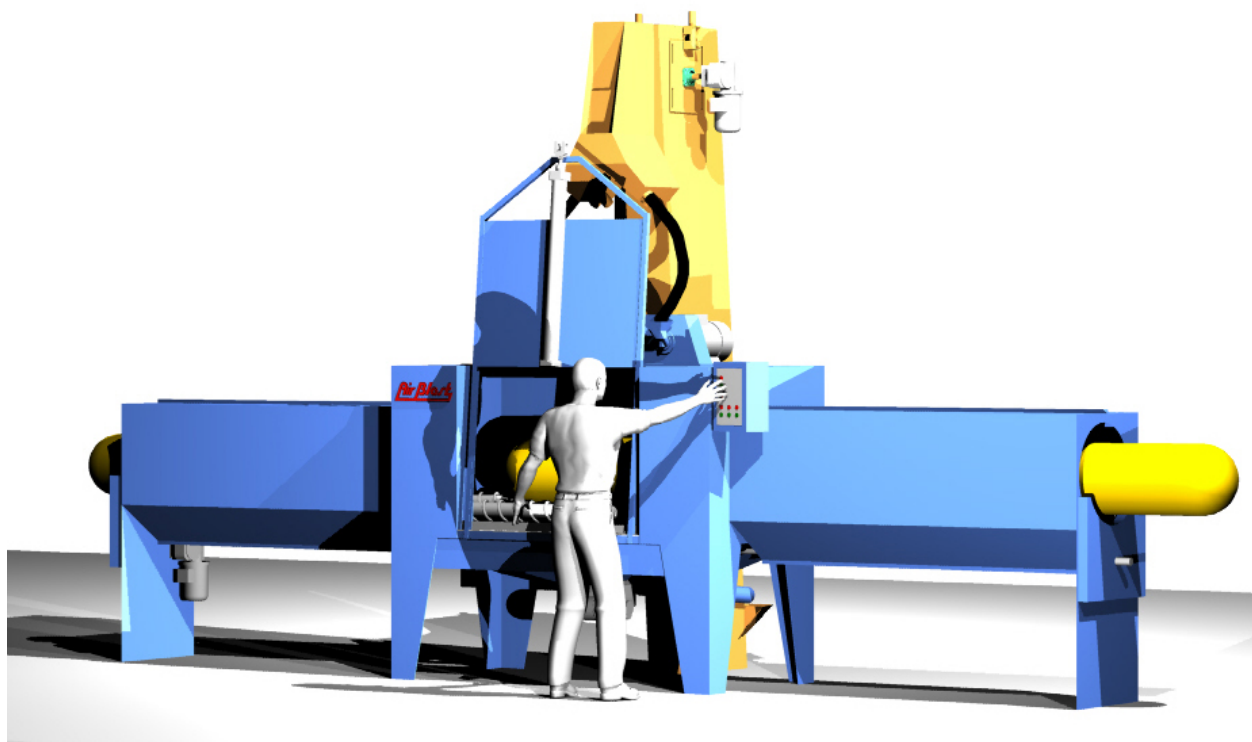
- extractor de partículas: turbina centrífuga impulsada con motor eléctrico de 3 x 220/380 V, 3000 RPM, normalizado.
- tomas de aspiración en cabina y noria
- motor de 5,5HP con turbina centrífuga balanceada estática y dinámicamente
- batería de filtros compuesta por 4 (cuatro) cartuchos filtrantes antiestáticos, lavables y colector
- pulmón de aire para sopleteo por contrapresión de los filtros



Instalación eléctrica

- contactores y relevos térmicos independientes
- botonera de accionamiento en tensión de seguridad 24vcc
- botonera de marcha, parada, accionamiento manual del sinfin, extractor y testigos luminosos



MODELO G 220 T**Memoria descriptiva:**

La granalladora realiza el tratamiento de tubos que son trasladados a través de su túnel de tratamiento, desplazándolos sobre dos rodillos sinfín paralelos accionados por un conjunto moto-reductor, que le imprimen a los tubos un movimiento simultáneo de avance y de rotación, permitiendo el tratamiento de toda su superficie.

Las turbinas impulsoras ubicadas en la parte superior del equipo, proyectan el abrasivo sobre los tubos a tratar. En forma simultánea, el extractor centrífugo aspira las partículas fracturadas y del material desprendido, las cuales son colectadas en el sistema de filtrado.

Las partículas más pesadas se retienen en la tolva del ciclón, y las más livianas son colectadas en el colector, permitiendo su remoción en forma de barro. De esta forma todo el polvo producido es retenido en el sistema, evitando la contaminación del medio ambiente.

El proceso se realiza en forma automática, requiriendo intervención del operario únicamente en el ingreso de los tubos. Debido al diseño de este equipo, permite ser colocado en líneas de producción continua.

Características técnicas:

Características generales

- medidas en planta: 6000 x 1600 x 2800 mm. (long. x ancho x altura)
- medidas de cabina: 2000 x 1000 x 1000 mm.
- sistema de puerta frontal con apertura vertical neumática para inspección y mantenimiento, con control de seguridad y corte general del equipo
- recubrimiento interior en goma antiabrasiva de alto impacto con memoria
- túnel de tratamiento con dos puertas de acceso para inspección y mantenimiento
- trampas para granalla en zona de túneles y cabina de tratamiento
- tablero de mando automático
- tablero eléctrico aislado, con protección independiente para cada motor

Sistema de traslación de cilindros

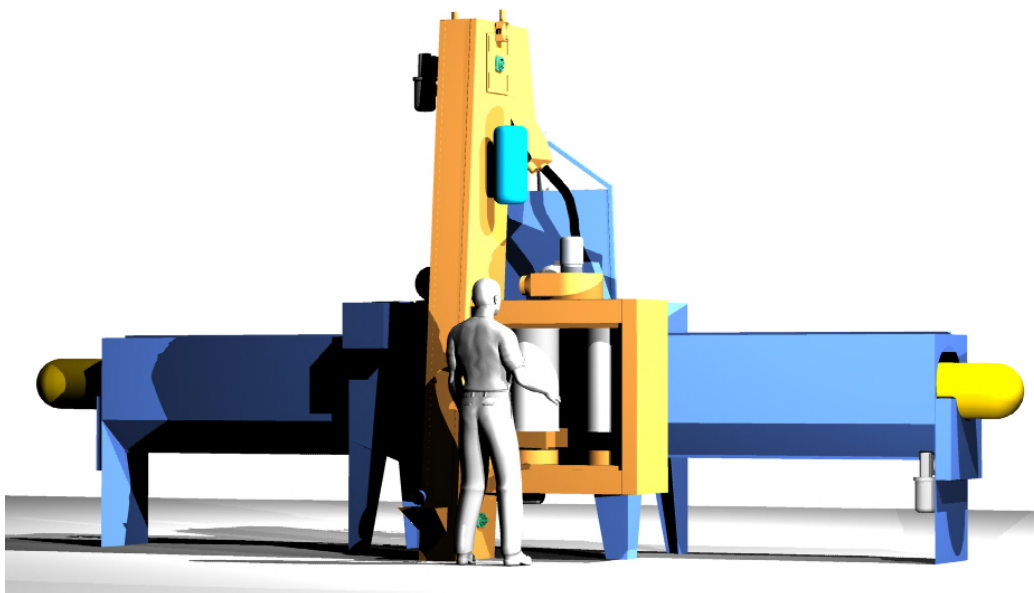
- conjunto de dos (dos) rodillos sinfín paralelos divididos en 3 secciones, montados sobre rodamientos blindados
- 1 (un) conjunto moto-reductor de 1 HP para accionamiento del sistema de traslación

Conjunto proyector de granalla

- placas de fatiga de acero manganeso
- Noria a cangilones para elevación y transporte de granalla metálica
- Moto reductor de 1 HP, 100 % blindado, normalizado, para impulsión de noria
- 2 (dos) turbinas centrifugas para la proyección de abrasivo impulsadas por 2 (dos) motores de 7.5 HP 100 % blindados, normalizados, 3000 RPM
- Acoples elásticos en ejes de turbinas y noria
- 2 (dos) tornillos sinfín con sistema moto-reductor para recuperación de la granalla en los túneles

Sistema de aspiración de partículas

- extractor de partículas: turbina centrífuga impulsada con motor eléctrico de 3x220/300 V, 3000 RPM, normalizado.
- cartuchos filtrantes lavables y decantador húmedo de sólidos
- pulmón de aire para sopleteo por contrapresión de los filtros



MODELO PH 300

Memoria descriptiva:

El equipo de prueba hidráulica PH 300 permite realizar el ensayo de expansión volumétrica de cilindros, conforme a la norma IRAM 2-587, el cual consta de un proceso en el que se impulsa dentro del cilindro agua a presión.

El equipo trabaja en forma neumática, requiriendo de una presión máxima de 4.7 bar para alcanzar los 300 bar de trabajo.

El mando del equipo se encuentra simplificado mediante un PLC para control de proceso con indicación de fallas y status del ciclo. Las presiones a las que se regula el equipo pueden modificarse por parte del operario.

El circuito de alta presión está dimensionado para una presión de trabajo de 6000 psi o 414 bar.

El gabinete está construido en chapa plegada de 3/16", conteniendo los circuitos y conexiones de alimentación y de agua a presión, evitando el contacto del operario con los mismos.

Características técnicas:

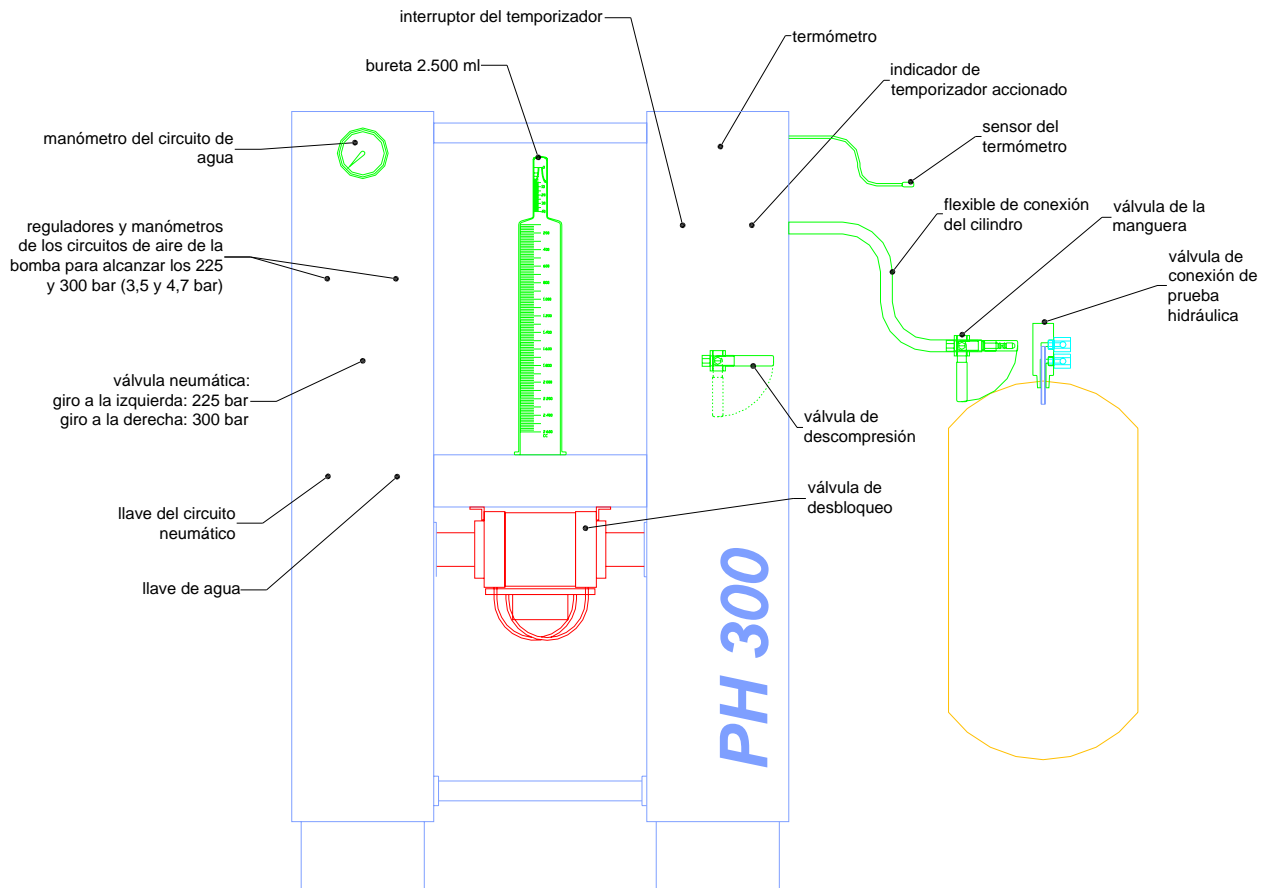
Características generales

- medidas en planta: 1050 x 400 x 1750 mm. (ancho x profundidad x altura)
- accionamiento neumático del equipo
- PLC para control de proceso
- pantalla gráfica de 3" para visualización de ciclo y programación
- 2 regulaciones automáticas programables
- indicación de fallas y fin de ciclo
- bomba neumática de doble booster
- consumo de aire 400 l/min
- filtro coalescente para filtrado del aire de alimentación de la bomba
- bureta de 2.500 cc, con sección de precisión de 0 a 40 cc para control de deformación permanente y cero automático
- termómetro digital con punto decimal para control de temperatura del agua
- temporizador programable con señal luminosa y acústica para control del tiempo de prueba
- tablero eléctrico monofásico aislado

Circuito de alta presión

- conexiones para tubo 3/8 OD, en acero AISI 316, con tuerca y virola, presión de trabajo 6.000 psi
- tubo sin costura AISI 316, 3/8 OD x 1.65 mm
- filtro de agua en el retorno desde el cilindro, para prevenir el ingreso de partículas extrañas en el circuito del equipo
- conexión al cilindro mediante una válvula de conexión roscada y sistema de pico de carga GNC.

Esquema del equipo:



Todas las características y especificaciones mencionadas son orientativas, el fabricante se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso.