

Tecnología aplicada al Oil & Gas

Agira es una empresa Argentina líder en soluciones tecnológicas aplicadas para la industria del Oil & Gas. Desde 1988 nuestra compañía se distingue por ofrecer herramientas integrales relacionadas al negocio de la Compresión de Gas, brindando soluciones a medida de nuestros clientes. Esta trayectoria nos ha brindado numerosas relaciones comerciales y un amplio reconocimiento a nivel mundial.

Nuestros compresores son utilizados por la industria energética global para extraer, procesar, licuar, transportar y distribuir Gas Natural desde la boca de pozo hasta el usuario final.

Desde nuestros comienzos buscamos las mejores marcas internacionales de compresores y motores para nuestras alianzas estratégicas a fin de ofrecer productos de óptima calidad, que sumen experiencia, tecnología e innovación. Nos acompañan Ariel, WEG, Siemens, Waukesha, Cummings y Caterpillar.

Oil & Gas



Por nuestra capacidad tecnología, ética y compromiso las principales petroleras de la región nos eligen.



Prestamos atención personalizada a nuestros clientes, participando activamente en el proyecto, con nuestro equipo de Ingeniería calificado, para analizar y diseñar los equipos acorde a las necesidades y aplicaciones requeridas, trabajando de manera flexible y continua durante el proceso de producción hasta su puesta en marcha.

Apoyamos a nuestros clientes con nuestro servicio de Post Venta, las 24 horas y durante los 365 días del año. Agira se caracteriza por una pronta respuesta ante cualquier inconveniente que surja en la operación en el sitio del cliente.



Soluciones y características

- Ingeniería y paquetizado adaptada a requerimientos específicos.
- Soluciones especiales para gases no convencionales.
- Sistema modular de transporte de gas.
- Sistema Sidestream.
- Manejo de Condensados.
- Diseño y fabricación de Scrubber.
- Sistemas de Bypass o Recirculación.
- Plantas de tratamiento de diferentes tipos de gases, estabilización, prefiltrado y purificación.
- Diseño y fabricación de Aeroenfriadores.
- Compresores recíprocos.
- Cumple con API 618.
- Alto rango de potencia y caudal.
- Servicio de post venta en el mundo.



Aplicaciones

Proceso

Compresores diseñados para adaptarse a las condiciones del proceso, variando su velocidad y regulando según la variación de caudal y temperatura del gas comprimido.



Gas Fuel Booster

Compresores tipo Booster para suministrar el gas comprimido acorde a las exigencias operativas y de confiabilidad de la Turbina de Gas.





Plantas compresoras en gasoductos

Compresores tipo Booster para su operación en Plantas Compresoras, de altos caudales y condiciones operativas exigentes.



Gas Lift y Boca de pozo

Motocompresores autónomos, con Scrubber y sistemas de confiabilidad para su operación en condiciones exigentes y medioambiente adverso.



Unidades de recuperación de Vapor (VRU)

Compresores a tornillo o paleta, de velocidad variable con capacidad de adaptarse a las variaciones del proceso de recuperación de gases.





Agira

Ruta Panamericana km30 - Colectora Oeste N°30048 - CP1617
Pacheco - Partido de Tigre - Buenos Aires - Argentina

Tel. +54 11 6334-0000

sales@agira.com.ar

 +54 11 6464-2123

www.agira.com.ar



Certificación en sistema de gestión



Certificación en producto



Soluciones en compresión de gas

En 1988, nace Agira S.A., con la clara visión de que el GNC/GNV se constituiría en una alternativa muy importante en los años siguientes, transformándose así en pionera en este rubro.

Desde ese momento, no cesó de buscar las mejores tecnologías para incorporar a su Porfolio de productos, para dar respuesta a las diferentes demandas del mercado, realizando alianzas estratégicas con las mejores empresas internacionales.

El objetivo fue claro: sumar a su know how la experiencia de esas empresas, para estar en condiciones de encontrar la mejor solución a cada una de las necesidades del cliente. Hoy es la única que puede brindar un servicio personalizado, eficiente y que resulta muy rentable, para satisfacer todas y cada una de las exigencias de los clientes. En este largo camino emprendido hace casi 35 años, persiguiendo siempre la calidad como meta principal, ha logrado posicionarse fuertemente en el mercado, cubriendo una amplia red de distribuidores y representantes, que impulsan y soportan la marca, a nivel mundial.

GNC/GNV



Sus productos han sido probados y reconocidos en varios continentes, aplicados a todo tipo de gases, caudales y presiones, con motorización eléctrica o a gas.

Sólo a título de ejemplo, damos un detalle de algunos de los países que utilizan nuestros productos: Armenia, Bangladesh, EEUU, Indonesia, India, Turquía, Ucrania, Italia, España, Venezuela, Colombia, Brasil, Chile, Bolivia, Trinidad y Tobago.



Amplia gama de compresores para todo tipo de gases, caudales y presiones.



Compresores de gas natural alimentados por motor eléctrico o combustión interna con cabina acústica.

El modelo Buffalo (container) cuenta con la opción de instalación de filtro/secador de entrada, sistema y panel de control incorporados dentro del mismo contenedor.



Compresores de gas para estaciones de servicio

- Compresores de gas natural accionados por motor eléctrico.
- Con sistema de compresión, almacenamiento, enfriamiento, surtidor y tablero de control.



Surtidores

Para estaciones de servicio para despacho de gas natural comprimido de uso vehicular y/o transporte pesado.

Surtidores de gas natural de una o dos mangueras para el despacho normal o de ALTO CAUDAL.

Configuración modular NZ/NGV1.

Diseño robusto fabricado en acero inoxidable.

Simple o doble manguera con o sin venteo.

Medidor másico.

Sistema de seguridad "Breakaway", desenganche automático de manguera.

Indicación sonora de fin de carga.

Preconfiguración de precio.

Opcional, compensación de presión de carga por temperatura.



Almacenamientos

Características generales

- Capacidad 1.250 lts. (STD) y adicionales según necesidad.
- Válvula prioritaria de carga.
- Válvula de corte por exceso de flujo.
- Manómetro indicador de presión 0-400 bar.
- Válvula manual de venteo.
- Válvula de alivio de presión 300 bar.
- Presostato de corte 275 bar (opcional).



Chiller

La manera más eficiente de reducir la temperatura del gas.





Gasoducto móvil®

Transporte de Gas Natural Comprimido - GNC/GNV



Conceptos modulares disponibles hasta 40ft
Capacidades hasta 11000m³
Diseños para cargas de 200, 250 Bar
Material: Composite o Acero
Con aprobaciones ISO 11515
Módulos de carga y descarga



Abastecimiento de la demanda de gas natural para industrias, plantas de generación eléctrica, zonas agrícolas, etc

Estación de GNC/GNV para llenado de buses

Sistemas de almacenamiento



IETT – Municipalidad Metropolitana de Estambul, Turquía

- **Demanda por día 280 buses**
- **Disponibilidad de 7500m³/h**
- **Equipos con Motor Eléctrico, con potencia instalada de 1250HP**
- **Surtidores de alto caudal AGIRA con picos de carga NGV1**



Agira

Ruta Panamericana km30 - Colectora Oeste N°30048 - CP1617
Pacheco - Partido de Tigre - Buenos Aires - Argentina

Tel. +54 11 6334-0000

sales@agira.com.ar

 +54 11 6464-2123

www.agira.com.ar



Certificación en sistema de gestión



Certificación en producto

