

C A T Á L O G O

OIL & GAS

F A B R I C A D O E N A R G E N T I N A



Rev. 01

S. Valvo 2888 • PAER • Rafaela 2300 SF • Argentina
+54 3492 579300
ventas@jitlubricacion.com

jitlubricacion



Diseño, fabricación y venta de herramientas de lubricación para mantenimiento de equipos.

Norma IRAM-ISO 9001

ENGRASADOR HIDRONEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN

90:1 | 700 [bar]

- Con motor hidroneumático
- Apto para aplicar velas TIPO J, grasas viscosas y sellantes.



**Rápido
Limpio
Práctico**

IDEAL PARA
EL MANTENIMIENTO
DE VÁLVULAS
EN GASODUCTOS
Y PETROLERAS.

ENGRASADOR HIDRONEUMÁTICO

Engrasadores hidroneumáticos de JIT permiten la inyección de grasas viscosas, pastas, sellantes, etc. para el mantenimiento de válvulas en redes de distribución de gas, petróleo, químicas y otros fluidos.

Esta unidad está diseñada para suministrar este tipo de grasas a gran velocidad y con el menos esfuerzo posible. Contiene una estructura metálica contenedora de cada uno de los componentes del equipo que lo hacen versátil y portátil.

MOTOR HIDRONEUMÁTICO

- **Ratio:** 90:1
- **Presión máx. de alimentación:** 8 [bar]
- **Consumo aire:** 200 [l/min]
- **Caudal de aceite:** 1000 [cm³ / minuto]
- **Ruido:** 79 [dB]

RECIPIENTE DE GRASA

Cilindro cargador construido en acero bruñido de 6 mm de espesor contenedor de pistón de engrase.

MANGUERA ALTA PRESIÓN

Construcción de tubo de elastómero termoplástico. Refuerzo de 2 mallas de fibra de aramida con una malla de alambre de acero. Cobertura de poliuretano. Presión de trabajo 1000 [bar]

TAPA NEUMÁTICA PARA RETROCESO DE PISTÓN

Permite la vuelta a la posición inicial del pistón de engrase, facilitando la carga de la próxima vela o grasa consumible.

- **Presión máx. de alimentación:** 8 [bar]

ACCESORIOS

- **Articulación Z** en salida de bomba
- **Acople rápido**
- **Manómetro FE 1000 [bar]**
- **Adaptador para tecaemite** tipo botón - 22 [mm]

APLICACIÓN

Diseñado para grasas en formato vela tipo J - 35 mm (1 3/8") x 215 mm (8 1/2") Diam x Largo
También se puede completar el cilindro con grasas viscosas NLGI grado 1,2,3, 4 hasta 6



ENGRASADOR HIDRONEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN

90:1 | **700 [bar]**

- Con motor hidroneumático
- Apto para aplicar 3 velas TIPO J, grasas viscosas y sellantes.



Rápido
Limpio
Productivo

IDEAL PARA
EL MANTENIMIENTO
DE VÁLVULAS
EN GASODUCTOS
Y PETROLERAS.

ENGRASADOR HIDRONEUMÁTICO

Engrasadores hidroneumáticos de JIT permiten la inyección de grasas viscosas, pastas, sellantes, etc. para el mantenimiento de válvulas en redes de distribución de gas, petróleo, químicas y otros fluidos.

Esta unidad está diseñada para suministrar este tipo de grasas a gran velocidad y con el menos esfuerzo posible. Contiene una estructura metálica contenedora de cada uno de los componentes del equipo que lo hacen versátil y portátil.

MOTOR HIDRONEUMÁTICO

- **Ratio:** 90:1
- **Presión máx. de alimentación:** 8 [bar]
- **Consumo aire:** 200 [l/min]
- **Caudal de aceite:** 1000 [cm³ / minuto]
- **Ruido:** 79 [dB]

RECIPIENTE DE GRASA

Cilindro cargador construido en acero bruñido de 6 mm de espesor contenedor de pistón de engrase.

MANGUERA ALTA PRESIÓN

Construcción de tubo de elastómero termoplástico. Refuerzo de 2 mallas de fibra de amida con una malla de alambre de acero. Cobertura de poliuretano. Presión de trabajo 700 [bar]

TAPA NEUMÁTICA PARA RETROCESO DE PISTÓN

Permite la vuelta a la posición inicial del pistón de engrase, facilitando la carga de la próxima vela o grasa consumible.

- **Presión máx. de alimentación:** 8 [bar]

ACCESORIOS

- **Articulación Y** en salida de tapa
- **Acople rápido**
- **Manómetro FE 1000 [bar]**
- **Adaptador para tecaemite** tipo botón - 22 [mm]
- **2 m. de manguera** customizable en base a necesidad de operación y protocolos de higiene y seguridad.
- **Opcional: con mando a distancia**

APLICACIÓN

Diseñado para 3 velas de grasa en formato tipo J - 35 mm (1 3/8") x 215 mm (8 1/2") Diam x Largo
También se puede completar el cilindro con grasas viscosas NLGI grado 1,2,3, 4 hasta 6



ENGRASADOR HIDRONEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN

90:1 | **700 [bar]**

- Con motor hidroneumático
- Apto para aplicar velas TIPO J, grasas viscosas y sellantes.



Rápido
Limpio
Productivo

IDEAL PARA
EL MANTENIMIENTO
DE VÁLVULAS
EN GASODUCTOS
Y PETROLERAS.



ENGRASADOR HIDRONEUMÁTICO

Engrasadores hidroneumáticos de JIT permiten la inyección de grasas viscosas, pastas, sellantes, etc. para el mantenimiento de válvulas en redes de distribución de gas, petróleo, químicas y otros fluidos.

Esta unidad está diseñada para suministrar este tipo de grasas a gran velocidad y con el menor esfuerzo posible. Contiene una estructura metálica contenedora de cada uno de los componentes del equipo que lo hacen versátil y portátil.

MOTOR HIDRONEUMÁTICO

- **Ratio:** 90:1
- **Presión máx. de alimentación:** 8 [bar]
- **Consumo aire:** 200 [l/min]
- **Caudal de aceite:** 1000 [cm³ / minuto]
- **Ruido:** 79 [dB]

RECIPIENTE DE GRASA

2 cilindros cargadores contruídos en acero bruñido de 6 mm de espesor contenedor de pistón de engrase.

MANGUERA ALTA PRESIÓN

Construcción de tubo de elastómero termoplástico. Refuerzo de 2 mallas de fibra de aramida con una malla de alambre de acero. Cobertura de poliuretano. Presión de trabajo 700 [bar]

TAPA NEUMÁTICA PARA RETROCESO DE PISTÓN

Permite la vuelta a la posición inicial del pistón de engrase, facilitando la carga de la próxima vela o grasa consumible.

- **Presión máx. de alimentación:** 8 [bar]

ACCESORIOS

- **Articulación** Y en salida de tapa
- **Acople rápido**
- **Manómetro FE 1000 [bar]**
- **Adaptador para tecaemite** tipo botón - 22 [mm]
- **2 metros de manguera**, customizable en base a necesidad de operación y protocolo de higiene y seguridad.

APLICACIÓN

Diseñado para 6 velas de grasa en formato tipo J - 35 mm (1 3/8") x 215 mm (8 1/2") Diam x Largo
También se puede completar el cilindro con grasas viscosas NLGI grado 1,2,3, 4 hasta 6.
Se utiliza 1 cilindro de 3, una vez terminado se conmuta mediante un juego de válvulas esféricas para utilizar las 3 velas restantes.





ENGRASADOR DE ALTA PRESIÓN

100:1 | 1.000 [bar]



- Capacidad 5/4 de galones (4.5 kg de grasa)
- Peso del equipo (sin grasa): 29.9 kg
- Con sistema neumático de prensa grasa

Rápido
Limpio
Práctico

IDEAL PARA
EL MANTENIMIENTO
DE VÁLVULAS
EN GASODUCTOS
Y PETROLERAS.

BOMBA NEUMÁTICA

Engrasadores neumáticos que permiten la distribución de grasas viscosas, pastas, sellantes, etc.

Características:

- **Ratio:** 100:1
- **Presión máx. de alimentación:** 10 [bar]
- **Consumo aire:** 190 [l/min] a 6 [bar]
- **Conexión de entrada de aire:** 1/4" [BSP] G
- **Conexión de salida de grasa:** 1/4" [BSP] G
- **Ruido:** 79 [dB]
- **Diámetro inmersión:** 30 [mm]
- **Longitud inmersión:** 480 [mm]



CILINDRO NEUMÁTICO PRENSA GRASA

- **Acción:** Doble efecto
- **Lubricación:** NO
- **Fluido:** Aire
- **Presión de prueba:** 15 [bar]
- **Máxima Presión de operación:** 10 [bar]
- **Mínima Presión de operación:** 0.5 [bar]
- **Velocidad pistón:** 50 a 1000 mm/s

MANGUERA ALTA PRESIÓN

Construcción de tubo de elastómero termoplástico. Refuerzo de 2 mallas de fibra de aramida con una malla de alambre de acero. Cobertura de poliuretano.

Manguera customizable en base a necesidad de operación y protocolos de higiene y seguridad.

Incluye certificado de ensayo y trazabilidad.

Características:

- **Diámetro interior:** 6,4 [mm] (1/4")
- **Presión de trabajo:** 1.014 [bar] (14.707 [lb/pulg²])
- **Presión de rotura:** 2.942 [bar] (42.670 [lb/pulg²])
- **Diámetro exterior:** 14,5 [mm]
- **Radio mínimo de curvatura:** 38 [mm]
- **Rango de temperatura:** -30C a +70°C



VÁLVULA DE ALTA PRESIÓN

Válvulas especialmente diseñadas para soportar las mayores exigencias de presión. Poseen cierre meta-metal con obturador endurecido para máxima vida útil.

Características:

- **Obturador:** no rotante de 17-4 PH endurecido y lapidado que disminuye el torque de operación y desgaste del asiento. Obturador montado sobre esfera dura para minimizar el desgaste y torque de cierre.
- **Empaquetadura:** encapsulada de PTFE, ubicada debajo de la rosca del vástago y ajustable desde el exterior, con seguro anti desenroscado.
- **Conexiones:** NPT y AU (Incluye collar y prensa collar)
- **Presión de trabajo:** 1.034 [bar]

Válvula con certificado de ensayo y trazabilidad.

ACCESORIOS

Acople rápido para fácil conexión y desconexión de manguera, válvula de purgue para evitar retornos en sistemas presurizados.

APLICACIÓN

- Modelo 02-03-21: Apto para grasas NLGI N° 1, 2 y 3; diseñado para recipientes de aluminio de 5 cuartos de galón. Equivalente a 10 libras o 4.5 kg de grasa



JIT
LUBRICACION

ENGRASADOR DE ALTA PRESIÓN

100:1 | 1.000 [bar]



- Capacidad de grasa
5 galones (18 kg de grasa)
- Peso del equipo
(sin grasa): 63.5 kg
- Con sistema neumático de
prensa grasa

Rápido
Limpio
Práctico

IDEAL PARA
EL MANTENIMIENTO
DE VÁLVULAS
EN GASODUCTOS
Y PETROLERAS.

BOMBA NEUMÁTICA

Engrasadores neumáticos que permiten la distribución de grasas viscosas, pastas, sellantes, etc.

Características:

- **Ratio:** 100:1
- **Presión máx. de alimentación:** 10 [bar]
- **Consumo aire:** 190 [l/min] a 6 [bar]
- **Conexión de entrada de aire:** 1/4 " [BSP] G
- **Conexión de salida de grasa:** 1/4" [BSP] G
- **Ruido:** 79 [dB]
- **Diámetro inmersión:** 30 [mm]
- **Longitud inmersión:** 480 [mm]



CILINDRO NEUMÁTICO PRESA GRASA

- **Acción:** Doble efecto
- **Lubricación:** NO
- **Fluido:** Aire
- **Presión de prueba:** 15 [bar]
- **Máxima Presión de operación:** 10 [bar]
- **Mínima Presión de operación:** 0.5 [bar]
- **Velocidad pistón:** 50 a 1000 mm/s

MANGUERA ALTA PRESIÓN

Construcción de tubo de elastómero termoplástico. Refuerzo de 2 mallas de fibra de aramida con una malla de alambre de acero. Cobertura de poliuretano.

Manguera customizable en base a necesidad de operación y protocolos de higiene y seguridad.

Incluye certificado de ensayo y trazabilidad.

Características:

- **Diámetro interior:** 6,4 [mm] (1/4")
- **Presión de trabajo:** 1.014 [bar] (14.707 [lb/pulg²])
- **Presión de rotura:** 2.942 [bar] (42.670 [lb/pulg²])
- **Diámetro exterior:** 14,5 [mm]
- **Radio mínimo de curvatura:** 38 [mm]
- **Rango de temperatura:** -30C a +70°C



VÁLVULA DE ALTA PRESIÓN

Válvulas especialmente diseñadas para soportar las mayores exigencias de presión. Poseen cierre metal-metal con obturador endurecido para máxima vida útil.

Características:

- **Obturador:** no rotante de 17-4 PH endurecido y lapidado que disminuye el torque de operación y desgaste del asiento. Obturador montado sobre esfera dura para minimizar el desgaste y torque de cierre.
- **Empaquetadura:** encapsulada de PTFE, ubicada debajo de la rosca del vástago y ajustable desde el exterior, con seguro anti desenroscado.
- **Conexiones:** NPT y AU (Incluye collar y prensa collar)
- **Presión de trabajo:** 1.034 [bar]

Válvula con certificado de ensayo y trazabilidad.

ACCESORIOS

Acople rápido para fácil conexión y desconexión de manguera, válvula de purgue para evitar retornos en sistemas presurizados.

APLICACIÓN

- Modelo 02-03-22: Apto para grasas NLGI N° 1, 2 y 3; diseñado para recipientes de 5 galones. Equivalente a cubetas de 18 kg de grasa.



ENGRASADOR DE ALTA PRESIÓN

100:1 | 1.000 [bar]

- Capacidad de grasa 60 galones (200 kg de grasa)
- Peso del equipo (sin grasa): 20 kg
- Con sistema neumático de prensa grasa

Rápido
Limpio
Práctico



IDEAL PARA
EL MANTENIMIENTO
DE VÁLVULAS
EN GASODUCTOS
Y PETROLERAS.

BOMBA NEUMÁTICA

Engrasadores neumáticos que permiten la distribución de grasas de alta consistencia, pastas, sellantes.

Características:

- **Ratio:** 100:1
- **Presión máx. de alimentación:** 10 [bar]
- **Consumo aire:** 190 [l/min] a 6 [bar]
- **Conexión de entrada de aire:** 1/4" [BSP] G
- **Conexión de salida de grasa:** 1/4" [BSP] G
- **Ruido:** 79 [dB]
- **Diámetro inmersión:** 30 [mm]
- **Longitud inmersión:** 480 [mm]



MANGUERA ALTA PRESIÓN

Construcción de tubo de elastómero termoplástico. Refuerzo de 2 mallas de fibra de aramida con una malla de alambre de acero. Cobertura de poliuretano.

Características:

- **Diámetro interior:** 6,4 [mm] (1/4")
- **Presión de trabajo:** 1.014 [bar] (14.707 [lb/pulg²])
- **Presión de rotura:** 2.942 [bar] (42.670 [lb/pulg²])
- **Diámetro exterior:** 14,5 [mm]
- **Radio mínimo de curvatura:** 38 [mm]
- **Rango de temperatura:** -30C a +70°C



Manguera con certificado de ensayo y trazabilidad.

VÁLVULA DE ALTA PRESIÓN

Válvulas especialmente diseñadas para soportar las mayores exigencias de presión. Poseen cierre metal con obturador endurecido para máxima vida útil.

Características:

- **Obturador:** no rotante de 17-4 PH endurecido y lapidado que disminuye el torque de operación y desgaste del asiento. Obturador montado sobre esfera dura para minimizar el desgaste y torque de cierre.
- **Empaquetadura:** encapsulada de PTFE, ubicada debajo de la rosca del vástago y ajustable desde el exterior, con seguro anti desenroscado.
- **Conexiones:** NPT y AU (Incluye collar y prensa collar)
- **Presión de trabajo:** 1.034 [bar]

Válvula con certificado de ensayo y trazabilidad.

APLICACIÓN

- Modelo 02-0326: Apto para grasas NLGI N° 1, 2 y 3; tambores de 200 kg (60 galones) de capacidad.

ENGRASADOR DE ALTA PRESIÓN

70:1 | 700 [bar]

- Capacidad de grasa 60 galones (200 kg de grasa)
- Peso del equipo (sin grasa): 20 kg
- Con sistema neumático de prensa grasa



Rápido
Limpio
Práctico

IDEAL PARA
EL MANTENIMIENTO
DE VÁLVULAS
EN GASODUCTOS
Y PETROLERAS.

BOMBA NEUMÁTICA

Engrasadores neumáticos que permiten la distribución de grasas viscosas, pastas, sellantes, etc.

Características:

- **Ratio:** 70:1
- **Caudal:** 1100 g/min
- **Presión máx. de alimentación:** 10 [bar]
- **Consumo aire:** 190 [l/min] a 6 [bar]
- **Conexión de entrada de aire:** 1/4" [BSP] G
- **Conexión de salida de grasa:** 1/4" [BSP] G
- **Ruido:** 79 [dB]
- **Diámetro inmersión:** 30 [mm]
- **Longitud inmersión:** 940 [mm]



ACCESORIOS

- Acople rápido para fácil conexión y desconexión de manguera.
- Manguera de transferencia, cantidad de metros a solicitar

APLICACIÓN

- Modelo 02-0335: Apto para grasas NLGI Nº 1, 2 y 3; tambores de 200 kg (60 galones) de capacidad.

ENGRASADOR DE MEDIA PRESIÓN

14:1 | 140 [bar] | 2 kg. /min.

- Capacidad de grasa 60 galones (200 kg de grasa)
- Peso del equipo (sin grasa): 20 kg
- Con sistema neumático de prensa grasa



Rápido
Limpio
Práctico

IDEAL PARA
EL MANTENIMIENTO
DE VÁLVULAS
EN GASODUCTOS
Y PETROLERAS.

BOMBA NEUMÁTICA

Engrasadores neumáticos que permiten la distribución de grasas viscosas, pastas, sellantes, etc.

Características:

- **Ratio:** 14:1
- **Presión máx. de alimentación:** 10 [bar]
- **Consumo aire:** 190 [l/min] a 6 [bar]
- **Conexión de entrada de aire:** 1/4 " [BSP] G
- **Conexión de salida de grasa:** 1/4" [BSP] G
- **Ruido:** 79 [dB]
- **Diámetro inmersión:** 30 [mm]
- **Longitud inmersión:** 940 [mm]



ACCESORIOS

- Acople rápido para fácil conexión y desconexión de manguera.
- Manguera de transferencia, cantidad de metros a solicitar

APLICACIÓN

- Modelo 02-0327: Apto para grasas NLGI N° 1, 2 y 3; tambores de 200 kg (60 galones) de capacidad.

ASPIRADOR DE ACEITE PORTÁTIL

Para bomba de pozo
PCP

- Nuestro aspirador de aceite portátil está compuesto por una bomba neumática de doble membrana y un FRL, montados en un chasis portátil.
- 20 Litros/min



Portátil
Práctico
Productivo

::DESCRIPCIÓN

Las bombas neumáticas de doble membrana son reconocidas como las bombas mas flexibles para el tratamiento de líquidos agresivos con presión y caudales variables. La gama de aplicaciones es prácticamente ilimitada.

::CARACTERÍSTICAS

- Caudal 20 l/min
- Material bomba: polipropileno
- Material de la membrana NBR+PTFE
- Fluidos compatibles aceites - aceites usados - gasoil
- Ratio 1:1
- Conexión entrada-salida fluido 3/8" BSP
- Conexión de entrada de aire 6mm
- Ruido 65 dB
- Presión Máxima 8 bar
- Viscosidad 12000 cps
- Viscosidad 12000 cps

::ACCESORIOS

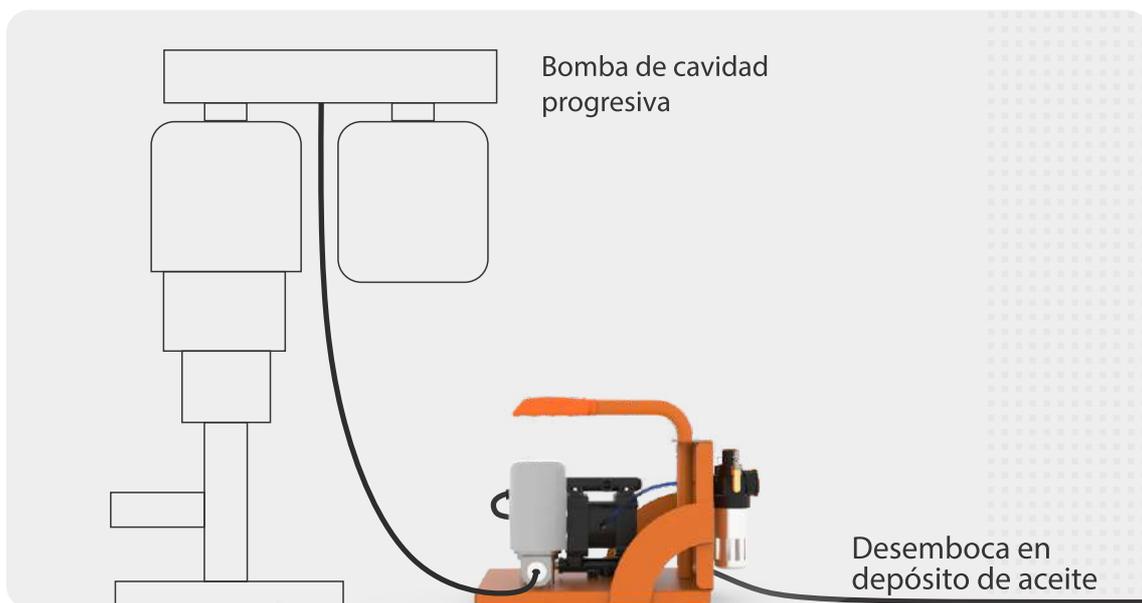
- Chasis portátil
- Manguera de aspiración de 2 mts.
- Manguera de transferencia de 10 mts.
- Filtro regulador lubricador

::FUNCIONALIDAD

El equipo tiene como función la aspiración de aceite provenientes de las bombas de pozo PCP.

::ALTERNATIVAS

Bomba de doble diafragma P 1:1 35 LPM 1/2 BSP



ENGRASADOR DE ALTO CAUDAL Y ALTA PRESIÓN

110:1 | **1100 [bar]**

- Para tambores de 180-220 kg.
- Para grasas y aceites de alta viscosidad.
- Alto caudal de grasa 3.5 [kg/min].



IDEAL PARA
EL MANTENIMIENTO
DE STACKS DE
FRACTURA, ÁRBOLITOS
DE NAVIDAD O
MÚLTIPLES VÁLVULAS.

BOMBA NEUMÁTICA

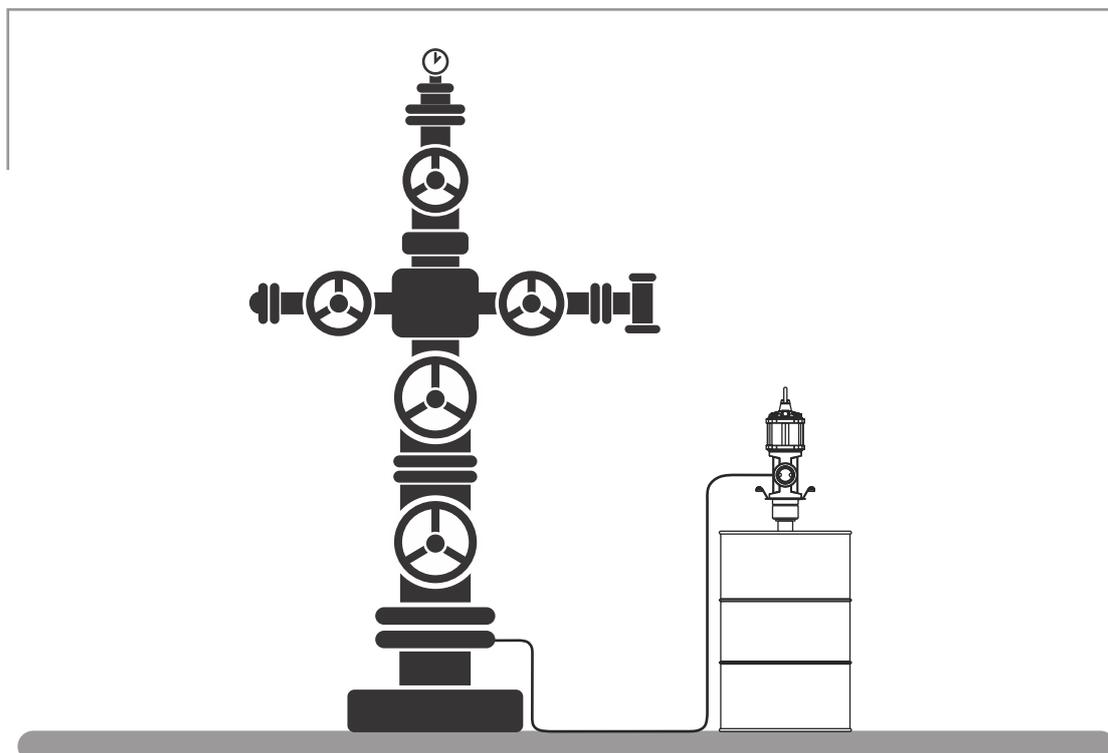
Bomba diseñada para realizar movimientos de grandes caudales de grasa a presiones considerables. Ideal para el engrase de sistemas de distribución tipo manifold utilizados en stacks de fractura o instalaciones con gran cantidad de bocas.

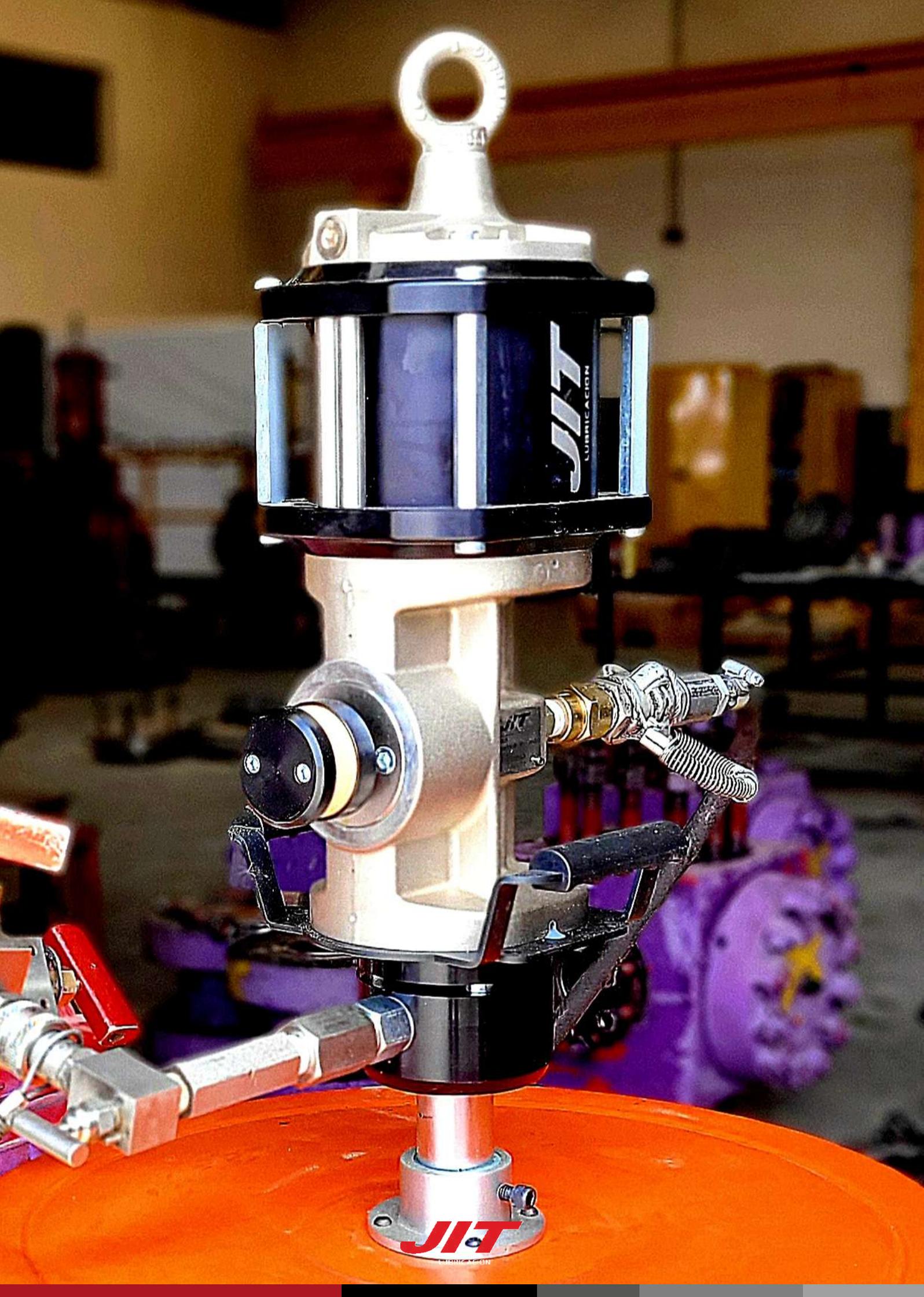
Características:

- **Ratio:** 110:1
- **Caudal:** 3.5 [kg/min]
- **Presión máx. de alimentación:** 10 [bar]
- **Consumo aire:** 2,90 [m³/min]
- **Conexión de entrada de aire:** F 1/2" [NPT]
- **Conexión de salida de grasa:** F 1/2" [NPT] Opcional 9/16 [AU]
- **Ruido:** 79 [dB]
- **Diámetro inmersión:** 50 [mm]
- **Longitud inmersión:** 940 [mm]
- **Peso:** 27 [kg]

Accesorios:

- Tapa
- Prensa grasa





JIT
LUBRICATION

JIT
LUBRICATION



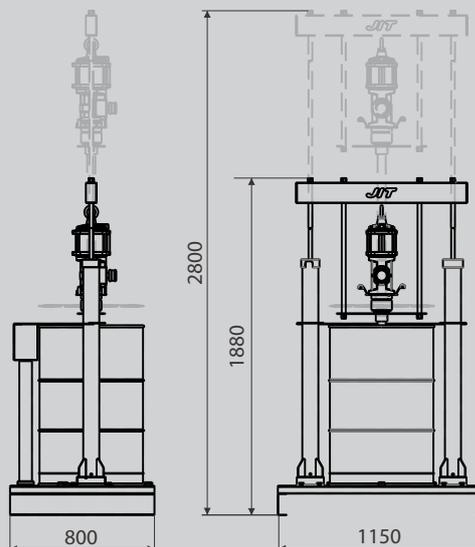
SISTEMA NEUMÁTICO DE GESTIÓN DE GRASA

- Apto para bombas JIT 60:1, 70:1, 100:1; 110:1



EQUIPADO CON

- Prensa grasa
- Cilindros neumáticos
- Válvula de comando
- Válvula de alivio
- Manómetro
- Filtro regulador y lubricador
- Ideal para grasas viscosas



SISTEMA DE MONITOREO Y ENGRASE

- Para engrasadores neumáticos JIT
Lubricación,
Modelos 60:1, 70:1,
100:1, 110:1



IDEAL PARA EL CONTROL
DE LUBRICACIÓN DE
VÁLVULAS DE
DISTRIBUCIÓN DE GAS,
ARBOLITOS DE NAVIDAD
Y STACKS DE FRACTURA

SISTEMA DE MONITOREO Y ENGRASE DE DOSIFICACIÓN DE GRASAS

El sistema de control de monitoreo y engrase de JIT Lubricación, permite el seteo de variables de engrase, ya sea por presión o caudal de grasa.

En base a estos valores seteados por el usuario, el sistema monitoreará mediante sensores de caudal y presión hasta llegar el valor ingresado, cortando la alimentación neumática de la bomba a utilizar.

Las variables del engrase (presión, caudal y temperatura) acompañarán a datos propios de la válvula a engrasar y el medio ambiente. Se podrán incorporar datos como Usuario, ID y Modelo de válvula mediante su pantalla táctil HMI. Esta información generará un reporte que será impreso luego de cada engrase, y también almacenado en la memoria interna para luego descargarlo mediante USB o cable Ethernet y poder manipularlo.

CARACTERÍSTICAS:

▣ Sensores incluidos

- Caudal de grasa 1: 0 a 1000 g/min
- Caudal de grasa 2: 0 a 4000 g/min
- Presión de grasa: 0 a 1000 bar
- Temperatura ambiente

▣ Actuadores

- Electroválvula de 24 V
- Pantalla interfaz

▣ Alimentación

- 24 VCC
- 220 VCA

▣ Interfaz para cargar

- Fecha y hora de engrase
- Presión máxima - Cantidad de grasa máximo
- Operario
- Codificación de válvula

▣ Comunicación

- Ethernet y USB

SISTEMA FIJO CON LUBRICACIÓN CENTRALIZADA

MODELO 5Q 100:1 | 1.000 [bar]

Rápido
Limpio
Práctico



BOMBA NEUMÁTICA

Engrasadores neumáticos que permiten la distribución de grasas viscosas, pastas, sellantes, etc.

Características:

- **Ratio:** 100:1
- **Presión máx. de alimentación:** 10 [bar]
- **Consumo aire:** 190 [l/min] a 6 [bar]
- **Ruido:** 79 [dB]
- **Diámetro inmersión:** 30 [mm]
- **Longitud inmersión:** 480 [mm]

Aplicación:

- Apto para grasas NLGI N° 1,2 y 3; diseñado para recipientes de aluminio de 5 cuartos de galón. Equivalente a 10 libras o 4.5 kg de grasa.



ACCIONAMIENTO

- Equipo accionado **a distancia** mediante electroválvula de aire.
- 12 VDC - 24 VDC - 220 VCA

SALIDAS

- Salida con manifold de hasta 8 bocas con válvulas agujas, acoples rápido y mangueras de hasta 12 metros.
- Presión de salida: 1.000 [bar] - 15.000 [psi]

TEMPERATURA

- - 20 a 40° C
- Con posibilidad de incorporar manta térmica



ACCESORIOS

- Acople rápido
- Tecaletes
- Manta térmica
- Elevador de tambores
- Manguera de alta presión
- Kit móvil
- Prensa grasa
- Carro manipulador de tambores de 200 litros



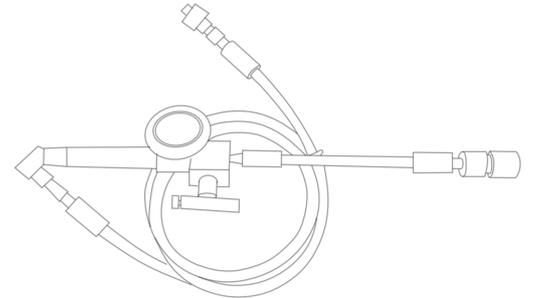
MANGUERA DE ALTA PRESIÓN

Construcción de tubo de elastómero termoplástico. Refuerzo de 2 mallas de fibra de aramida con una malla de alambre de acero. Cobertura de poliuretano.

Características:

- **Diámetro interior:** 6,4 [mm] (1/4")
- **Presión de trabajo:** 1.014 [bar] (14.707 [lb/pulg²])
- **Presión de rotura:** 2.942 [bar] (42.670 [lb/pulg²])
- **Diámetro exterior:** 14,5 [mm]
- **Radio mínimo de curvatura:** 38 [mm]
- **Rango de temperatura:** -30C a +70°C

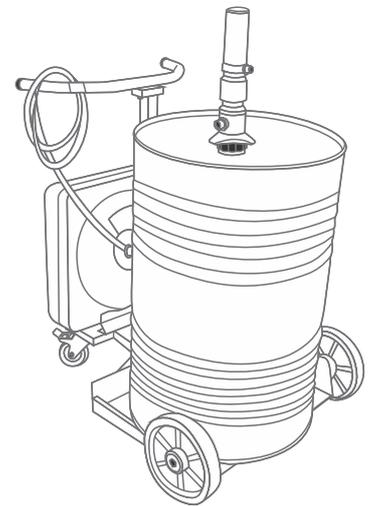
Manguera con certificado de ensayo y trazabilidad.



KIT MÓVIL

Nuestro KIT Móvil optimiza el movimiento de tambores de 200 kg y, conjugado con un sistema de bombeo neumático permite el aprovisionamiento de distintos fluidos.

Equipo indispensable para talleres mecánicos, industrias, estaciones de servicio. Su diseño permite trabajar en conjunto con nuestro carro para movimiento de tambores. El mismo se utiliza para manipular el tambor y cargarlo utilizando solo una persona para el proceso.



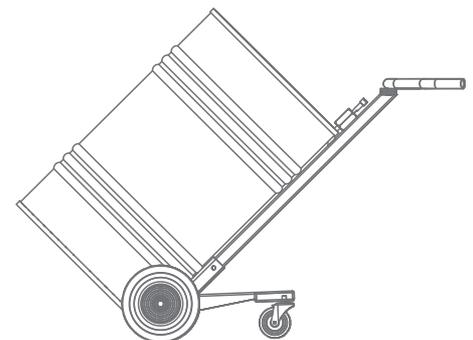
CARRO MANIPULADOR DE TAMBORES DE 200 LITROS

Robusto carro fabricado íntegramente en acero, ideal para manipulación de tambores de aceite y solventes en lubricentros.

Su sistema de sujeción de uña superior, permite cargar y descargar el tambor sin necesidad de cadenas ni uñas inferiores.

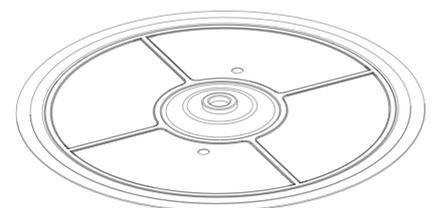
Simplemente, trabe, pise y el tambor se encuentra listo para transportarse con absoluta suavidad, permitiendo el paso por los lugares mas estrechos.

Su diseño permite adaptarse a un amplio rango de tambores, incluso con diferentes alturas.



PRENSA GRASA

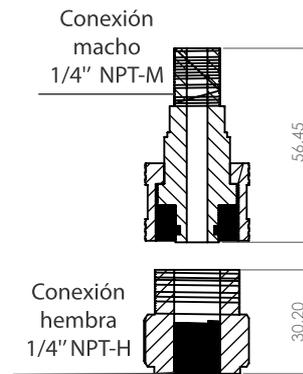
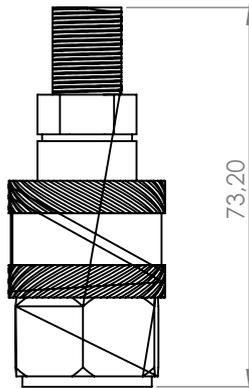
Presna grasa con buje y bordes de caucho sintético. Asegura un óptimo aprovechamiento de la grasa en cualquier condición de uso



::ACOPLE RÁPIDO 1000 (Bar)

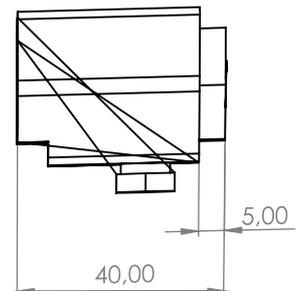
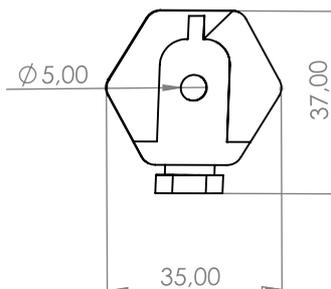
Nuestro acople rápido de alta presión es un componente clave en nuestros equipos ofreciendo practicidad en conexión y desconexión de accesorios.

- Alta presión
1000 Bares 1/4

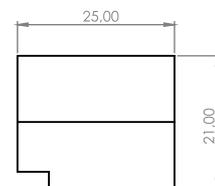
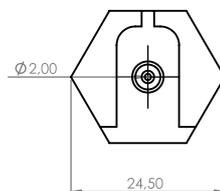


::ADAPTADOR TECALEMITE

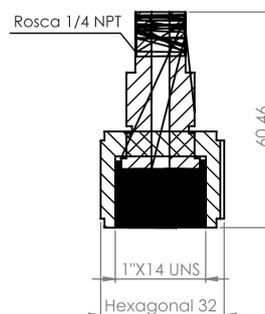
- Tecalemite
fijo 22 mm.



- Tecalemite
fijo 16 mm.



- Tecalemite
Roscado



::MANTA TÉRMICA

Equipo diseñado especialmente para mantener a temperatura ambiente (20C° / 25C°) fluidos almacenados en tambores metálicos, expuestos a condiciones de temperaturas bajo cero. De esta manera se puede disminuir la viscosidad de aceites, y así lograr con mayor facilidad su extracción.



::ELEVADOR DE TAMBORES

Guinche desarrollado para la carga y descarga de tambores de 200 kg. Contiene dos uñas que se encastran en el borde del tambor permitiendo una operación rápida y segura. Su diseño permite la fácil manipulación de un solo operario.



Soluciones confiables, cerca tuyo

